

## ABSTRAK

### **Analisa Pembuatan Plat Alas Dudukan PCB Dari *Material SECC* Dengan Ketebalan 0.5 mm Pada Proses *Metal Stamping***

Doni Sandro Okteriandi

Perkembangan produk logam yang di tekan dengan proses *Metal Stamping* dalam industri elektronika dan otomotif sangat pesat saat ini bahkan pada industri berat seperti industri kapal dan pesawat terbang. *Metal Stamping* adalah proses produksi sheet metal atau lembaran plat yang di sebut stamping part, dan dies sebagai cetakannya serta mesin press untuk memproduksinya.

Pada proses produksi *metal stamping* ini akan menghasilkan produk yang tidak selalu dalam kondisi baik. Ada saja cacat yang di timbulkan baik itu pada proses progressive/ U Bending, oleh karena itu akan di lakukan pengambilan sample sebanyak 30 produk. Dari 30 produk tersebut dianalisa secara detail, baik scara visual maupun dimensi fisik. Jika produk tersebut mengalami masalah seperti tergores, dimensi kurang sesuai maka akan di periksa kembali pada proses *setting molding* dengan feeder baik itu pada proses mesin progressive ataupun pada proses U bending. Biasanya pada produksi pertama, masih timbul cacat seperti *scratch*(tergores), bending yang tidak sempurna, patah dan lainnya.

Hasil dari proses *metal stamping* sebanyak 30 produk tersebut adalah; tergores 8 produk, kotor 7 produk, *crack*/pecah sebanyak 10 produk, *bending* tdk sempurna 5 produk. Cacat seperti ini umumnya sering terjadi pada produksi plat alas. Setelah semua *setting* dies diperbaiki, & hasil uji 30 sample berikutnya menghasilkan produk cacat kurang dari 2, maka dies dinyatakan dapat digunakan untuk produk massal.

***Kata kunci*** : *Metal Stamping, Proses Produksi, Jumlah cacat pada produk*