

ABSTRAK

Analisa Dan Implementasi Metode (AQL) “*Acceptable Quality Level*” untuk Inspeksi Kualitas Produk Lampu Type 4U-45 Watt di PT SDE

Penelitian ini tentang “Analisa Dan Implementasi Metode (AQL) *Acceptable Quality Level* untuk Inspeksi Kualitas Produk Lampu Type 4U-45 Watt di PT SDE”. Dalam penelitian ini, peneliti menggunakan metode *AQL* dalam pengambilan sample dan analisisnya.

Dalam metode *AQL* setiap jumlah Lot kedatangan barang (incoming) harus diambil sample sesuai dengan tabel *AQL* berdasarkan kuantiti Lot yang diterima.

Dalam analisa ini penulis menggunakan data kedatangan barang tahun 2010. Berdasarkan hasil kedatangan tersebut diperoleh type 4U-45 WATT dengan presentase reject produk paling besar sebesar 8.466 pcs atau sekitar 23,68%. Dalam penerapan inspeksi type 4U-45 WATT ditemukan hal yang menarik dimana pada bulan Mei 2010 terdapat tiga kali inspeksi dengan hingga level 100% atau seluruh Lot yang datang diinspeksi.

Selain sebagai alat pengendalian metode *AQL* lebih jauh juga dapat menganalisa perbandingan antara probabilitas penerimaan dengan tingkat kesalahan (kurva OC), Kemampuan supplier dalam kinerja inspeksi (Kurva AOQ), serta memberi informasi kepada departemen inspeksi rata-rata jumlah inspeksi setiap unit yang dihasilkan (kurva ATI).

Kata kunci: Sample, *AQL*

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

ABSTRACT
Analysis And Implementation Methods (AQL) "Acceptable Quality Level"
for Product Quality Inspection Lamp Type 4U-45 Watt at PT SDE

This reseach about "Analysis And Implementation Methods (AQL) Acceptable Quality Level for Product Quality Inspection Lamp Type 4U-45 Watt at PT SDE . In this research, researchers used the AQL methods of sampling and analysis.

In AQL method of incoming goods sample must be taken in accordance with the table aql sample based on the quantity of lots accepted.

in this analysis the authors use the data incoming of goods in 2010. based on the results obtained by the arrival of the type 4u-45 watts with the largest percentage of rejected products for 8466 pcs or about 23.68%. inspection in the application of type-45 watt find it interesting where in May 2010 there are three times inspections by up to level 100% or all of the lots that came inspected.

other than as a means of controlling further aql method can also analyze the comparison between probabilitas reception with an error rate (curve OC), the ability of suppliers in the performance of inspection (AOQ curve), and provide information to the inspection department of the average number of inspections per unit (ATI).

Key word : Sample, AQL

UNIVERSITAS
MERCU BUANA