

ABSTRAK

Press tool sering digunakan untuk membuat produk dari lembaran pelat secara massal, karena dengan alat ini produk yang dihasilkan mempunyai bentuk yang seragam.

Langkah awal perencanaan adalah membuat dan menentukan *lay-out* proses. Setelah ditentukan *Lay-out* maka dipilih jenis *press tool*. Karena bentuk produk ini sangat *simple*, maka pada perancangan ini dipilih *progresif press tool*. Setelah dilakukan *lay-out* dan jenis *press tool*, dilakukan perhitungan *clearance*, gaya pemotongan, gaya pembentukan dan gaya *stripper*. Dari penjumlahan gaya-gaya yang terjadi maka didapat gaya total proses. Dari perhitungan itu maka akan dapat ditentukan kapasitas mesin *press* yang akan digunakan. Dengan perhitungan gaya yang terjadi dan pemilihan bahan pada setiap proses maka, maka dimensi cetakan dapat dicari, kemudian diilustrasikan dalam bentuk gambar. Setelah gambar dibuat maka ditentukan proses permesinannya sehingga dapat dihitung biaya permesinannya. Kemudian biaya-biaya itu dihubungkan dengan biaya tetap dan biaya tidak tetap untuk mendapatkan keuntungan yang diinginkan. Setelah perhitungan itu maka dicari BEP (*Break Event Point*), untuk mengetahui jangka waktu kembalinya modal.

Bahan produk ini adalah *stainless steel AISI 304* ketebalan 0,5 mm. Cetakan produk ini menggunakan sistem *progresif* dengan beberapa proses pengerjaan yaitu *Piercing*, *Drawing*, *Trimming*.

Kata kunci : sendok cocor bebek, *lay-out*, *progresif press tool*, *BEP*