ABSTRAK

Untuk membuat alat produksi khususnya cetakan atau *mould* memerlukan perencanaan yang matang.Selain konstruksi yang bagus tuntutan pembuatan *mould* dengan harga ekonomis menjadi faktor yang sangat ditekankan.Dari segi keselamatan dan segi keamanan dalam proses penggunaan *mould* juga perlu diperhatikan.Merubah konstruksi *mould* dari menggunakan *mould base* standard digantikan dengan konsruksi menggunakan *bottom base*.*Bottom base* terbuat dari material *cast iron* dan dipasang pada mesin inject.Dilengkapi dengan 6 buah hidrolik sebagai pengganti komponen *ejector*.

Komponen *mould* yang digantikan dengan *bottom base* diantaranya *top plate,spacer block,ejector plate,ejector retainer plate,bottom plate*.Perubahan desain *mould standard* yang digantikan dengan *bottom base* mempunyai keuntungan diantaranya:

- Biaya pengadaan material berkurang mencapai Rp.17.000.000,00-Rp20.000.000,00 atau sekitar 13%-15% dari total harga *mould*.
- Ukuran tinggi *mould* berkurang 220 mm,untuk *mould* dengan *mould base standard* tinggi total 420mm.
- Berat *mould* otomatis berkurang dengan kisaran 700kg. Berat *mould* dengan *mould base standar* mencapai 1500kg.

Tentunya hal ini sangat membantu dalam mengurangi biaya pembuatan *mould*

. Kata kunci: *Mould,mould base standard,bottom base,plastik,injection,konstruksi.*