

ABSTRAK

Analisa Pengendalian Kualitas dengan Metode FMEA pada Proses Zinc Barel di PT XYZ

Saat ini sebagian besar perlengkapan yang kita gunakan sehari-hari merupakan peralatan yang berbahan dasar logam yang menggunakan jasa electroplating. Dewasa ini makin banyak muncul industri electroplating baik dalam skala besar atau hanya skala kecil.

Untuk itu PT XYZ yang bergerak di bidang jasa electroplating juga berusaha untuk menjaga dan meningkatkan kualitas dengan cara melakukan perbaikan secara terus menerus dalam setiap proses produksi dan juga meningkatkan kapasitas produksinya untuk dapat memenuhi permintaan customer.

Dalam aktivitas quality control-nya, PT XYZ telah menggunakan beberapa dari seven tools untuk mengetahui penyimpangan-penyimpangan yang terjadi pada proses produksinya. Namun, ketidakstabilan jumlah cacat yang terjadi masih sangat signifikan. Ditambah lagi dengan kapasitas produksi yang belumlah optimal, mengakibatkan kurangnya hasil produksi sehingga belum dapat memenuhi permintaan customer dan sulit untuk mencapai target yang telah ditetapkan oleh perusahaan

Kejadian kerusakan yang kurang terkontrol pada hasil produksi yang belum optimal mengakibatkan belum dapat terpenuhinya permintaan customer. Karena setiap barang yang rusak harus diproses ulang yang berarti peningkatan biaya produksi dan waktu.

Analisa pembahasan dengan menggunakan alat yang digunakan untuk memeriksa kegagalan produk atau proses yakni FMEA. Diidentifikasi masalah yang ada bahwa banyak hal yang menyebabkan terjadinya kecacatan tersebut, baik dari faktor manusia, mesin, metode, material, maupun lingkungan. Untuk itu ditetapkan suatu rencana perbaikan berdasarkan faktor-faktor yang menyebabkan terjadinya kecacatan tersebut. Peningkatan kualitas akan tercapai jika semua faktor penyebab tersebut diperbaiki. Diberikan beberapa usulan yang dapat diterapkan pada perusahaan untuk perbaikan-perbaikan.

Kata kunci: barang cacat, penyimpangan, FMEA