

**SIMULASI ESKALATOR BOLAK-BALIK OTOMATIS
BERBASIS PLC (*Programmable Logic Control*)
PADA PESAWAT TERBANG**

Proposal Tugas Akhir



Oleh

Nama : Adimas Sulistyو Wicaksono

NIM : 41406120083

**JURUSAN TEKNIK ELEKTRO
FAKULTAS TEKNIK INDUSTRI
UNIVERSITAS MERCU BUANA**

JAKARTA

2010

LEMBAR PERNYATAAN

Yang bertanda tangan di bawah ini,

Nama : Adimas Sulistyو Wicaksono

N.I.M : 41406120083

Jurusan : Teknik Elektro

Fakultas : Teknik Industri

Judul Skripsi : SIMULASI ESKALATOR BOLAK-BALIK OTOMATIS
BERBASIS PLC (*Programmable Logic Control*) PADA
PESAWAT TERBANG

Dengan ini menyatakan bahwa hasil penulisan skripsi yang telah saya buat ini merupakan hasil karya sendiri dan benar keasliannya. Apabila ternyata dikemudian hari penulisan Skripsi ini merupakan hasil dari plagiat atau penjiplakan terhadap karya orang lain, maka saya bersedia mempertanggungjawabkan sekaligus bersedia menerima sanksi berdasarkan aturan tata tertib di Universitas Mercu Buana.

Demikian, pernyataan ini saya buat dalam keadaan sadar dan tidak dipaksakan.

Penulis,

[Adimas Sulistyو Wicaksono]

LEMBAR PENGESAHAN

Tugas Akhir

**SIMULASI ESKALATOR BOLAK-BALIK OTOMATIS
BERBASIS PLC (*Programmable Logic Control*)
PADA PESAWAT TERBANG**

Disusun oleh:

Nama : Adimas Sulistyو Wicaksono
NIM : 41406120083
Jurusan : Teknik Elektro

Pembimbing,

[Ir. Yudhi Gunadi, MT]

Mengetahui,

Koordinator Tugas Akhir / Ketua Program Studi

[Ir. Yudhi Gunadi, MT]

MOTTO DAN PERSEMBAHAN

MOTTO

- Kemauan dan usaha keras dalam berusaha adalah langkah awal mencapai kesuksesan.
- Pengalaman adalah guru yang paling baik.
- Kepandaian tanpa jiwa yang sehat bagai kapal tanpa nahkoda.
- Ilmu adalah tuan dari segala pengetahuan, ia akan terus mengalir seiring dengan kebutuhannya untuk kita. Tinggal bagaimana kita bisa mencernanya.
- Kerjakanlah sesuatu yang ada terlebih dahulu sebelum yang lebih baik datang.

PERSEMBAHAN

- Kepada Kedua orang tua dan kakak adik.
- Kepada Istri dan anak-anak tercinta.
- Kepada semua pembaca yang budiman.

KATA PENGANTAR

Dengan mengucap puji syukur ke hadirat Allah swt, yang telah melimpahkan rahmat dan hidayah-NYA sehingga dapat terselesaikannya Tugas Akhir ini.

Keberhasilan Tugas Akhir ini tidak lepas dari semua pihak yang banyak memberikan bantuan, dorongan, dan bimbingan yang telah diterima dengan baik secara langsung maupun tidak langsung. Untuk itu, dalam kesempatan ini ingin menyampaikan rasa terima kasih kepada :

1. Keluarga, ayah, ibu, kakak dan adik yang telah memberikan semangat serta dorongan baik moril maupun materil. Tiada daya perancangan alat dan penyusunan laporan tugas akhir ini tanpa bantuan dan doa dari kedua orang tua tercinta.
2. Bapak Ir. Yudi Gunadhi, MT sebagai pembimbing tugas akhir dan sebagai Ketua Jurusan Teknik Elektro. Terima kasih atas waktu luang dan bimbingannya dalam pembuatan simulasi dan laporan tugas akhir sehingga simulasi dan laporan ini dapat terselesaikan dengan baik.
3. Terimakasih juga saya ucapkan kepada Istri dan anak –anak tercinta yang telah memberikan bantuan semangat sehingga pembuatan tugas akhir ini berjalan dengan lancar.
4. Dosen Universitas Mercu Buana yang telah berbagi ilmu dan teman-teman dalam mempelajari materi.
5. PT. Philip Morris selaku perusahaan tempat saya bekerja. Yang telah memberikan kesempatan untuk saya dalam menyelesaikan Tugas Akhir .

Penulis menyadari sepenuhnya bahwa laporan ini masih jauh dari kesempurnaan, baik dari segi fisik maupun bahasanya, hal itu karena keterbatasan kemampuan penulis baik dalam teori maupun pengalaman. Oleh karena itu, kritik dan saran yang bersifat membangun akan penulis terima.

Akhirnya penulis berharap agar Tugas Akhir ini dapat bermanfaat bagi penulis dan mahasiswa Universitas Mercu Buana pada khususnya dan masyarakat pada umumnya dalam memperluas pengetahuan akan ilmu dan teknologi.

Jakarta, Agustus 2010

Penulis

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
ABSTRAK	iii
MOTTO DAN PERSEMBAHAN	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR LAMPIRAN	xiii
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Permasalahan	3
1.3 Pembatasan Masalah	3
1.4 Tujuan	4
1.5 Manfaat	4
BAB II TEORI DASAR	
2.1. <i>Programmable Logic Control (PLC)</i>	5
2.1.1. Bagian Bagian PLC	8
2.1.2. <i>Programming console (PC)</i>	14
2.1.3. Pemrograman PLC	16
2.1.4. Masukan dan Keluaran PLC	20
2.2. Visual Studio 6	21
2.2.1. Visual Basic IDE	21
2.2.2. Menu Bar	22
2.2.3. Form	22
2.2.4. Standart Toolbar	23
2.2.5. Project Window	23
2.2.6. Tool Box	24
2.2.7. Properties Window	25

2.2.8. Code Editor	25
2.2.9. Fasilitas Autolist	26
2.2.10. Form Layout Window	27
2.3. Menjalankan PLC Twincat Dengan Visual Basic 6	27
2.3.1. Mengontrol ADS-OCX Beckhoff Dengan Visual Basic 6.29	
2.3.1.1 . Menambahkan ADS-OCX ke Component Toolbar.29	
2.3.1.2 . Menambahkan ADS-OCX ke Form Visual Basic 6.30	
2.3.1.3. Port Server Twincat Input-Output	32
2.3.1.4 . Port Server Twincat PLC	33
2.3.1.5 . Perangkat Twincat ADS	34
2.3.2. Symbols Twincat	34
2.3.2.1 . Symbols PLC Twincat	34
2.3.2.2 . Nama Symbol Server I/O Twincat	35
2.3.3. Koneksi 'Read Access' ke Variable Twincat	36
2.3.3.1. Membuat Koneksi Read	37
2.3.3.2 . Memperbarui Koneksi Read	38
2.3.3.3 . Menutup Koneksi Read	39
2.3.4. Menyamakan Koneksi ke Variable Twincat	40
2.3.4.1. Membuat Pengendali Variable Twincat	40
2.3.4.2. Membaca Variable Twincat	41
2.3.4.3 . Menulis Variable Twincat	42
2.3.4.4 . Membaca Susunan (<i>Array</i>) Twincat	44
2.3.4.5. Menulis Susunan (<i>Array</i>) Twincat	45
2.3.4.6 . Menghapus Pengendali Variable Twincat	46
2.3.5. Menjalankan Struktur Data di Twincat	47
2.3.5.1. Penataan Variable	47
2.3.5.2 . Konfigurasi Struktur Data	50
2.3.5.3 . Membaca Struktur Data dari TwinCAT	52
2.3.5.4 . Menulis Struktur Data TwinCAT	53

BAB III PERANCANGAN ALAT SIMULASI

3.1. Perencanaan alat simulasi	55
3.1.1. Menentukan Urutan Kerja Dari Mesin yang Dibuat	55

3.1.2. Memberi Nama Sesuai Pengalamatan Pada PLC.....	58
3.2. Pembuatan Program	59
3.2.1. Pembuatan Program PLC	59
3.2.1.1. Program PLC Penggerak Motor Simulasi	64
3.2.1.2. Program PLC Visual	66
3.2.2. Pembuatan Program Visual Basic (VB6)	66
3.2.2.1. Program Visual Basic	67
3.2.2.2. Komponen Pada Program Visual Basic	68
3.3. Pembuatan Alat Simulasi	70
3.3.1. Alat dan Bahan	70
3.3.2. Proses Pembuatan Alat Simulasi	71
3.4. Memasukkan Program PLC Dalam Alat Simulasi	71
3.5. Memasukkan Program Visual Dalam Alat Simulasi	74
BAB IV PENGUJIAN SIMULASI	
4.1. Saat Sensor Bawah On	78
4.2. Saat Sensor Bawah Off	79
4.3. Saat Sensor Atas ON	80
4.4. Saat Sensor Atas OFF	80
4.5. Saat Sensor Bawah dan Atas ON	81
BAB V PENUTUP	
5.1 KESIMPULAN	83
5.2 SARAN	83
DAFTAR PUSTAKA	84
LAMPIRAN	85

DAFTAR GAMBAR

Gambar	Halaman
Gambar 2.1. Proses Umum	8
Gambar 2.2. PLC BK3100	9
Gambar 2.3. KL 1104	10
Gambar 2.4. KL 2114	11
Gambar 2.5. Indikator Pada PLC dan Program	11
Gambar 2.6. KL9100 dan KL9200	12
Gambar 2.7. Indikator Input	12
Gambar 2.8. Indikator Output	13
Gambar 2.9. Port RS232	13
Gambar 2.10. Tampilan Layar	14
Gambar 2.11. Mode Operasi	15
Gambar 2.12. Contoh <i>Ladder Diagram</i>	17
Gambar 2.13. Contoh Instruksi LOAD dan LOAD NOT	18
Gambar 2.14. Contoh Instruksi AND dan AND NOT	18
Gambar 2.15. Contoh Instruksi OR dan OR NOT	19
Gambar 2.16. Menghubungkan Sensor Masukan	20
Gambar 2.17. Tampilan Utama Form	22
Gambar 2.18. Tampilan Menu Bar Pada Visual Basic 6	22
Gambar 2.19. Form Tempat Mendesign Aplikasi	23
Gambar 2.20. Standart Toolbar	23
Gambar 2.21. Project Explorer Pada Visual Basic 6	24

Gambar 2.22. Toolbox Pada Visual Basic 6	24
Gambar 2.23. Properties Pada Visual Basic 6	25
Gambar 2.24. Tampilan Code Editor.....	26
Gambar 2.25. Fasilitas Autolist	27
Gambar 2.26. Form Layout	27
Gambar 2.27. Gambar Pilihan Komponen	29
Gambar 2.28. Pilihan Komponen Toolbar	30
Gambar 2.29. Toolbar ADS-OCX	30
Gambar 2.30. Kontrol ADS-OCX	31
Gambar 2.31. Nomor Port	32
Gambar 2.32. Port Server I/O	33
Gambar 2.33. Port Server PLC	34
Gambar 2.34. Daftar Variable	35
Gambar 2.35. Nama Symbol I/O	36
Gambar 2.36. Memori Data Twincat.....	48
Gambar 2.37. Memori Data VB6	49
Gambar 2.38. Data Struktur PLC Twincat	50
Gambar 2.39. Data Struktur Visual Basic 6	52
Gambar 3.1. Diagram Blok Simulasi Eskalator Otomatis Berbasis PLC...56	
Gambar 3.2. <i>Flow chart</i> Simulasi Eskalator Otomatis Berbasis PLC.....57	
Gambar 3.3. Tampilan Simulasi Eskalator Otomatis Berbasis PLC.....58	
Gambar 3.4. Tampilan PLC Penggerak Motor Eskalator Otomatis..... 60	
Gambar 3.5. Tampilan PLC Visual Simulasi Eskalator Otomatis	64
Gambar 3.6. Tampilan PLC Penggerak Motor ke Atas	64

Gambar 3.7. Tampilan PLC Penggerak Motor ke Bawah	65
Gambar 3.8. Tampilan Visual Simulasi Eskalator Otomatis	66
Gambar 3.9. Target System	72
Gambar 3.10. New POU	72
Gambar 3.11 Global Variables	73
Gambar 3.12. AMS Net Id	73
Gambar 3.13. Mode START	74
Gambar 3.14. Run PLC	74
Gambar 3.15. New Project Visual Basic 6	75
Gambar 3.16. Form Simulasi Eskalator	76
Gambar 3.17. Properties ADSOCX	76
Gambar 3.18. Start Visual Basic 6	77
Gambar 4.1. Sensor Bawah ON	79
Gambar 4.2. Sensor Bawah OFF	79
Gambar 4.3. Sensor Atas ON	80
Gambar 4.4. Sensor Atas OFF	81
Gambar 4.5. Sensor Bawah dan Atas ON	81

DAFTAR TABEL

Tabel	Halaman
Tabel 2.1. Daftar Symbol Variable	35
Tabel 2.2. Daftar Nama SymBol Variable	36
Tabel 2.3. Pembacaan Variable Twincat	41
Tabel 2.4. Penulisan Variable Twincat.	43
Tabel 2.5. Pembacaan Array Twincat.	44
Tabel 2.6. Penulisan Array Twincat.	45
Tabel 3.1. Daftar Alamat Masukan PLC	58
Tabel 3.2. Daftar Alamat Keluaran PLC	58
Tabel 3.3. Komponent Pada Visual Basic 6	68
Tabel 3.4. Daftar Alat dan Bahan	70

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran	Halaman
Lampiran 1. Program Pada Visual Basic 6	85
Lampiran 2. Program Pada PLC Beckhoff Twincat 2.0	91