

ABSTRAK

Kemajuan ilmu pengetahuan dan teknologi telah membawa perubahan yang sangat besar, terutama dalam bidang industri. Salah satunya adalah perubahan proses produksi yang semula dilakukan secara manual, kini berubah menjadi semi otomatis, bahkan full otomatis.

Namun ada juga beberapa proses produksi yang masih dilakukan secara manual, seperti yang ada di tempat penulis bekerja, yakni PT IRC INOAC INDONESIA PU. DIVISION, tepatnya di Line Cutting Industrial Part. Proses tersebut adalah proses penempelan antara foam (busa) dengan double tape, di mana pada proses ini, lembaran foam ukuran 200 cm x 150 cm dengan ketebalan antara 0.3 cm ~ 3 cm direkatkan dengan menggunakan double tape. Proses ini merupakan proses yang sangat dominan di line ini, karena hampir 70% produk yang dihasilkan harus melewati proses ini.

Akan tetapi karena prosesnya masih dilakukan secara manual, waktu yang dibutuhkan atau cycle time untuk proses ini masih tergolong lama, yakni 1 menit 26 detik per lembar, dan pada proses ini dibutuhkan 2 man power untuk mengerjakannya.

Oleh karena itu, penyusun bermaksud membuat suatu alat yang dapat memudahkan proses pekerjaan dengan cara merubah proses yang semula dikerjakan secara manual, kini dilakukan secara otomatis, sehingga diharapkan nantinya produktifitas dan efisiensi di line tersebut akan meningkat.