

## ABSTRAK

Salah satu faktor yang dapat menentukan kelancaran jalannya operasi perusahaan adalah dengan menentukan perencanaan kebutuhan bahan baku. Perencanaan kebutuhan bahan baku yang kurang tepat dapat menimbulkan masalah dalam perusahaan yang bersangkutan. Terjadinya kekurangan atau kehabisan bahan baku saat dibutuhkan dapat menyebabkan terhentinya produksi, sebaliknya apabila terlalu banyak persediaan dapat menyebabkan terhambatnya modal secara produktif, sehingga hal ini merupakan salah satu faktor yang mengakibatkan kerugian pada perusahaan.

Perencanaan yang optimal perlu dilakukan sehingga penelitian menggunakan metode MRP ( *Material Requirement Planning* ). Perencanaan kebutuhan yang sifatnya *dependen*, metode ini akan menghasilkan penghitungan penyimpanan yang paling ekonomis untuk diterapkan pada perusahaan.

Dari hasil perhitungan yang dihasilkan dengan menggunakan metode MRP perusahaan dapat menghasilkan biaya Rp. 18.287.217 dan menghasilkan efisiensi penghematan sebesar 31% dibanding dengan total biaya sebelumnya yaitu sebesar Rp. 12.473.564