

ABSTRAK

PT. Cipta Utama Raya merupakan sebuah perusahaan manufaktur yang bergerak dibidang perakitan dan pembuatan sparepart otomotif seperti clamp house, konveyor, roller, dsb. Produksi roller yang dihasilkan oleh PT. Cipta Utama Raya merupakan job order sehingga sering sekali ditemukan banyak order yang tidak bisa diselesaikan tepat waktu sesuai permintaan pelanggan karena keterbatasan kapasitas produksi serta sumber daya manusia.

Dengan mengetahui data waktu produksi roller. Penjadwalan dilakukan dengan menggunakan lima metode yaitu *First Come First Serve (FCFS)*, *Sortes Prosesing Time (SPT)*, *Erlier due date (EDD)*, *Leatnes Prosesing Time (LPT)*, *Slack*.

Metode ini diterapkan di PT. Cipta Utama Raya pada pembuatan roller, dan dari kelima metode tersebut dipilih metode yang menghasilkan biaya paling minimum. Dari analisa yang dilakukan, metode *Erlier due date (EDD)* menghasilkan biaya tenaga kerja dan waktu keterlambatan terkecil yaitu Rp82.232.800

Kata kunci: Waktu Produksi, Penjadwalan, Metode EDD

ABSTRAK

PT. Cipta Utama Raya is a manufacturing company engaged in the assembly and manufacture of automotive spare parts such as clamp house, conveyors, rollers, etc.. Production roller produced by PT. Cipta Utama Raya is a job order, so often found a lot of orders that can not be completed on time according to customer demand because of limited production capacity and human resources.

By knowing the time of production of roller data. Scheduling is done by using five methods: *First Come First Serve (FCFS)*, *Sortes Processing Time (SPT)*, *Erlier due date (EDD)*, *Leatnes Processing Time (LPT)*, *Slack*.

This method is applied in PT. Cipta Utama Raya in the manufacture of rollers, and of the five methods were chosen method of producing the most minimum cost. From the analysis, the method Erlier due date (EDD) produces labor costs and time delays in the smallest of Rp82.232.800

Key words: Time of Production, Scheduling, Method of EDD