

## ABSTRAK

*PT. Garuda Metalindo adalah perusahaan yang memproduksi baut dan mur berusaha untuk meningkatkan mutu atau kualitas dari produk yang dihasilkan, agar dicapai tingkat produktifitas dan efisiensi yang tinggi, bertujuan produk yang dihasilkan dapat bersaing dipasaran dan mempunyai daya jual tinggi serta dapat memenuhi keinginan dan kepuasan konsumen.*

*Pada penulisan ini akan dibahas suatu analisis faktor penyebab cacat pada baut Hub Bolt, perbaikan pada tiap tahap-tahap proses pembuatan baut Hub Bolt. Dengan menggunakan diagram pareto kemudian jenis cacat utama yang ditunjukkan pada diagram tersebut dianalisis dengan menggunakan diagram sebab akibat untuk mencari penyebab paling mungkin yang menyebabkan cacat.*

*Hasil dari analisis kemudian dapat diambil kesimpulan dan saran-saran serta usulan perbaikan, untuk meningkatkan mutu produk baut. Yang sebelum dilakukan perbaikan hasil reject terbanyak bisa mencapai :*

- Cacat pada proses forming 1893pcs jenis cacat lecet, setelah dilakukan perbaikan menjadi 35pcs*
- Cacat pada proses turret 1456pcs jenis cacat burr, setelah dilakukan perbaikan menjadi 56pcs*
- Cacat pada proses knurling 1274pcs jenis cacat seam, setelah dilakukan perbaikan menjadi 25pcs*
- Cacat pada proses rolling 1466pcs jenis cacat crack, setelah dilakukan perbaikan menjadi 21pcs*

- *Cacat pada proses heattreatment 1877pcs jenis cacat lecet, setelah dilakukan perbaikan menjadi 57pcs*
- *Cacat pada proses rolling2 1773pcs jenis cacat crack, setelah dilakukan perbaikan menjadi 18pcs*
- *Cacat pada proses galvanis 1912pcs jenis cacat lecet, setelah dilakukan perbaikan menjadi 50pcs*