

**Laporan Kerja Praktek**  
**Proses Pembuatan Jig Inspection**  
**Pipe Comp R/L Swing Arm Mono Shock Untuk Motor Mega Pro**  
**PT. RODA PRIMA LANCAR**



**Disusun Oleh :**  
**NANO INDRIYANO**  
**41308110026**

**Program Studi Teknik Mesin**  
**Fakultas Teknologi Industri**  
**Universitas Mercu Buana**

**Lembar Pengesahan**  
**Laporan Kerja Praktek**  
**Proses Pembuatan Alat Bantu Pengecekan Pipe Comp R/L**  
**Swing Arm Mono Shock Untuk Motor CBR**  
**PT. ABC**

**Disusun Oleh :**  
**NANO INDRIYANO**  
**41308110026**



**Program Studi Teknik Mesin**  
**Fakultas Teknologi Industri**  
**Universitas Mercu Buana**

Tugas ini telah diperiksa dan disetujui oleh :

**Koordinator Kerja Praktek**

**Dosen Pembimbing Kerja Praktek**

**( Nanang Ruhyat, ST, MT )**

**( Nanang Ruhyat, ST, MT )**

## KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa, yang telah melimpahkan rahmat dan anugrahnya sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Kerja Praktek ini. Kerja Praktek ini merupakan bagian dari mata kuliah yang harus di tempuh oleh mahasiswa Program Studi Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Mercu Buana.

Pada kesempatan ini penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada :

1. Bapak Sarjono, selaku Kelapa Bagian Quality Assurance
2. Bapak Zaenal, Selaku Asst. Quality Assurance
3. Bapak. Widodo Koordinator Divisi Kalibrasi Jig Insp
4. Bapak Agus Efendi, pembimbing lapangan selama penulis melaksanakan kerja praktek.
5. Bapak Nanang Ruhyat, ST,MT, selaku Dosen Pembimbing.
6. Bapak Nanang Ruhyat, ST,MT, selaku Koordinator Kerja Praktek.

Dengan keterbatasan wawasan dan waktu, penulis sadar bahwa Laporan Kerja Praktek yang disusun ini jauh dari sempurna dan memiliki banyak kekurangan. Oleh sebab itu penulis mengharapkan saran dan kritikyang sekiranya dapat membangun dan memotifasi penulis untuk menghasilkan karya yang lebih baikdan bermanfaat pada kesempatan selanjutnya.

Akhir kata penulis berharap Laporan Kerja Praktek ini bermanfaat tidak hanya bagi penulis sendiri tetapi juga bermanfaat bagi rekan-rekan mahasiswa khususnya Program Studi Teknik Mesin lainnya sebagai tambahan ilmu pengetahuan dan bagi pihak perusahaan sebahgai bahan pertimbangan dalam perbaikan proses produksi.`

Jakarta, Juni 2011

Penulis

## DAFTAR ISI

<b>LEMBAR PENGESAHAN.....</b>	<b>i</b>
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	<b>ii</b>
<b>DAFTAR ISI.....</b>	<b>iii</b>
<b>BAB I       PENDAHULUAN</b>	
<b>1.1    Latar Belakang .....</b>	<b>1</b>
<b>1.2    Tujuan Penulisan.....</b>	<b>2</b>
<b>1.3    Pokok Pembahasan.....</b>	<b>3</b>
<b>1.4    Metode Penulisan.....</b>	<b>3</b>
<b>1.5    Sistematika Penulisan.....</b>	<b>3</b>
<b>BAB II       SEJARAH DAN PROFIL PERUSAHAAN</b>	
<b>2.1    Sejarah dan Perkembangan.....</b>	<b>5</b>
<b>2.2    Visi dan Misi.....</b>	<b>5</b>
<b>2.3    Kebijakan Mutu.....</b>	<b>6</b>
<b>2.4    Profil Umum Perusahaan.....</b>	<b>6</b>
<b>2.5    Struktur Organisasi.....</b>	<b>8</b>
<b>BAB III      PROSES PRODUKSI PEMBUATAN KANTONG PLASTIK KRESEK</b>	
<b>3.1    Proses Daur Ulang Sampah Plastik.....</b>	<b>9</b>
3.1.1 Proses Pengumpulan dan Sortir Bahan Baku Sampah Plastik.	9
3.1.2 Proses Daur Ulang.....	10
<b>3.2    Proses Pembuatan Kantong Plastik.....</b>	<b>13</b>
3.2.1 Proses Persiapan Bahan.....	13
3.2.2 Pencampuran Bahan Material Tahap I.....	14
3.2.3 Pengeringan Bahan Material.....	14
3.2.4 Proses Pencampuran Material Tahap II.....	15
3.2.5 Proses Pembuatan Tabung Plastik.....	16
3.2.6 Proses Pelipatan Tabung dan Penggulungan.....	17

3.2.7 Proses Seal and Cutting.....	18
3.2.8 Proses Pembuatan Gagang Kantong.....	19
3.2.9 Penimbangan dan Pembungkusan.....	20
BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN	
4.1 Kesimpulan.....	21
4.2 Saran.....	23
DAFTAR PUSTAKA .....	24

