

Lampiran 1 : Surat Penelitian / Pengumpulan Data

072.423.4.03.00



Nomor : 18/682/F-Sur/IV/2011  
Lampiran : 1 (satu) berkas  
Perihal : Penelitian / Pengumpulan Data

Jakarta, 09 April 2011

Kepada Yth,  
PT. Indah Kiat Pulp & Paper Tbk  
Jl. Raya Serpong Km 8  
Tangerang

Dengan hormat

Sehubungan dengan penyelesaian Karya Akhir untuk mendapatkan gelar Magister Manajemen dari Universitas Mercu Buana, mahasiswa berikut:

Nama Lengkap : Felahuddin  
NIM : 55109110004  
Konsentrasi : Manajemen Operasi  
Semester : IV  
Alamat Rumah : Jl. Mina XI blok j5/5 Villa Ikhram Islamic Village  
Tangerang  
Telp. 021-54215818 / 0816 1397 209

Kantor : PT. Indah Kiat Pulp & Paper Tbk  
Jl. Raya Serpong Km.8  
Tangerang  
Telp. 021-53120222

Bernaksud untuk melaksanakan pengumpulan data (tepatan) pada perusahaan yang Bapak/Ibu pimpin.

Untuk maksud di atas, maka kami mohon bantuan dan kerjasama Bapak/Ibu untuk memberikan data dan informasi yang diperlukan sesuai dengan usulan / proposal Karya Akhir terlampir.

Atas perhatian dan kerjasama yang diberikan, kami ucapkan terima kasih.

Sekretaris Program Studi  
Magister Manajemen  
  
Rina Astini, SE, MM.

KAMPUS MENARA BAKTI  
Jl. Raya Merdeka Selatan No. 01, Kembangan, Jakarta Barat 11650  
Telp. 021-5840815 / 021-5840816 (pusat), Fax. 021-584 0813



## Lampiran 2 : Surat Penerimaan Kerja Praktek



Tangerang, 19 April 2011

No : 071/HR-PKL/IK/IV/2011  
Hal : Penerimaan Kerja Praktek

Kepada Yth.

Ibu Rina Astini, SE, MM.  
Sekretaris Program Studi  
Magister Manajemen  
Universitas Mercu Buana

Dengan hormat,

Menanggapi surat nomor 18/662/F-Sur/IV/2011 tentang permohonan penelitian/pengumpulan data sebagai bahan pengkajian guna menyelesaikan studi, maka kami sampaikan berdasarkan hasil evaluasi melalui proposal mahasiswa yang bersangkutan, kami memutuskan bahwa :

Nama	N I S	Jurusan
Falahuddin	55109110004	Manajemen

Diterima untuk melaksanakan penelitian / pengumpulan data di PT Indah Kiat Pulp & Paper Tbk. Tangerang Mili dari tanggal 25 April 2011 s/d 30 Juli 2011.

Demikian pemberitahuan ini, atas perhatian dan kerjasamanya kami ucapkan terima kasih.

Hormat kami,

Julius Chandra  
HR Section

CC  
1. Stock Preparation Section  
2. Arsip

PT. Indah Kiat Pulp & Paper Tbk  
Tangerang Mili, Jl. Raya Serpong Km. 8, Tangerang 15310  
Telp : (62-21) 53120222 • Fax : (62-21) 53120223



Lampiran 3 : Time Tabel Karya Akhir

UNIVERSITAS MERCU BUANA  
 PROGRAM STUDI MAGISTER MANAJEMEN  
 MAGISTER OPERASI & PRODUKSI

Lampiran : Jadwal Kegiatan Pelaksanaan Penyusunan Karya Akhir (Riset Bisnis)  
 Periode : Semester Genap 2010/2011 ( Mart - Agustus 2011)

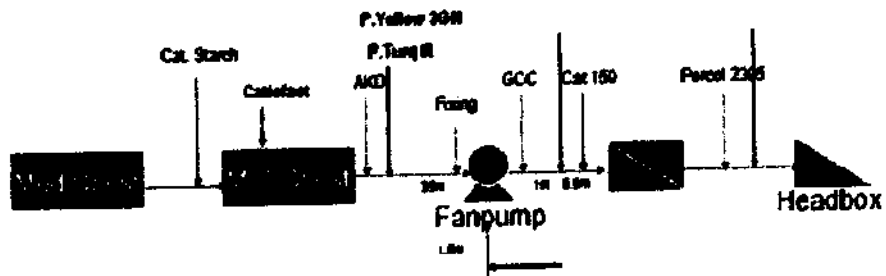
No.	KEGIATAN	2011											
		March	April	May	June	July	August						
1	<b>PERSIAPAN PENELITIAN</b> Penjajakan / Pemilihan & Survey Pendahuluan. Konsultasi dengan Koordinator Konsentrasi Studi Pustaka, Data Pendukung, Hasil Penelitian Terdahulu. Penyusunan Kerangka Berfikir Proposal Penyusunan Draft Proposal Pengajuan Penyusunan Karya Akhir (di Calon Komisi Pembimbing) Konsultasi dengan Komisi Pembimbing 1-2-3 dst. Perbaikan Proposal 1-2-3 dst.												
2	<b>SEMINAR PROPOSAL PENELITIAN</b> Pelaksanaan Seminar. Perbaikan Akhir Proposal & Konsultasi.												
3	<b>PELAKSANAAN PENELITIAN (Pengumpulan Data)</b> Pengumpulan Data di Lapangan (Angket, Wawancara, Observasi) Studi Pustaka (lanjutan) Penyusunan Data Pergolakan Data & Konsultasi 1-2 dst.												
4	<b>PENYUSUNAN KARYA AKHIR</b> Draft 1-2-3 dst. Konsultasi 1-2-3 dst. & Perbaikan Draft 1-2-3 dst. Pengesahan Draft Karya Akhir Untuk Ujian Sidang Penyiapan Ujian Sidang dan Pendaftaran Ujian Sidang												
5	<b>UJIAN SIDANG KARYA AKHIR</b> Pelaksanaan Ujian Perbaikan Akhir Karya Akhir 1-2 & Konsultasi 1-2. Pengesahan dan Penggandaan dan Hard Cover												
6	<b>PENGESAHAN DAN PENTYERAHAN KARYA AKHIR</b>												

## Lampiran 4 : Diagram Alir

### Option 3

BASF

- IT230 – Two sidedness: Dosing Positions and Dyes Combination
  - Increase Pergasol Yellow 3GN-Z liq and Turquoise R-Z liq and reduce Pergasol Turquoise F2GE-Z liq and Yellow F-6GZ liq.
  - Try Catiofast ECO(or AP) before and after Pergasol Turquoise R-Z liq.
  - Reduce P Tur. F-2GE and increase P Tur. R-Z liq.
  - Introduce Tinofix before ADD dosing point Then after.
  - Optional dosing positions:



Lampiran 5 : Data produksi 15 – 17 Februari 2011 : CPC IT 230, 80 gsm

Trouble two sideness saat produksi IT 230 tanggal 15 s/d 17 02 2011.  
Problem solving.

IT	Date	Shift	Time	No. Roll	Delta E to F	PM			Visco			AKD kg/TP	Wire Life (Date)	Prod. (T/H)
					Actual	Moisture	Ash	2305	2305	159				
IT 230 80 cpc BE	15 02 2011	3	4.11	333	3.85	4.95	14.8	280	511	424	11.10	5-Nov-10	5.81	
			5.11	334	3.82	5.03	14.87				11.10	24-Feb-11	5.58	
			6.08	335	3.82	4.87	15.21				11.16	28-Aug-11	5.32	
			7.04	336	2.82	5.17	15.28				11.19	9-Nov-11		
	16 02 2011	1	8.00	337	3.18	0	0				11.15			
			9.03	338	4.3	5.14	15.64	242	516	508	11.15			
			9.57	339	4.56	0	0				11.34			
			11.03	340	3.82	0	0				10.70			
			12.02	341	4.38	4.87	15.23		324	334	11.15			
			12.59	342	4.83	0	0				11.01			
			13.20	343	4.64	0	0				11.40			
			15.34	344	4.64	4.66	13.75				10.62			
		2	16.30	345	5.17	5.17	13.29	624	301	481	11.14			
			17.30	346	4.33	5.21	0				10.94			
			18.31	347	4.62	0	0				10.95			
			19.31	348	4.38	4.6	13.6				10.95			
			20.32	349	3.5	4.75	0				10.68			
			21.33	350	3.5	0	0				11.14			
			22.35	351	3.64	4.68	14.12				11.15			
			23.34	352	3.65	0	0				11.15			
			3	24.35	353	3.61	4.89	15.12	505	303	1208	11.12		
				1.35	354	3.35	0	0				11.13		
				3.00	355	3.45	0	0				10.70		
				4.01	356	3.47	4.72	14.93	0	272	486	10.60		
5.00	357	3.5		0	0				10.60					
6.00	358	3.22		0	0				10.47					
7.01	359	3.15		0	0				10.43					
7.59	360	3.08		0	0				10.43					
IT 230 80 cpc	17 02 2011	1	9.03	361	2.81	5.68	14.13	265	300	403	10.42			
			10.05	362	2.96						10.44			
			11.02	363	3.14						10.43			
			12.08	364	3.62			0	300	403	10.57			
			14.08	365	4.48						10.58			
			15.10	366	4						10.59			

Analisis :

Dari data di atas dapat di cermati naiknya two sideness disebabkan indikasi dari naiknya dosis RA 2305 dan turunya dosis RA 159

Action Plan :

Untuk Next produksi setting dosis RA 2305 = 200 & RA 159 = 800.

Speed : 04:11 = 441 mpm, 12:02 = 423 mpm, 16:30 = 403 mpm

Lampiran 6 : Data produksi 19 Juni 2011 : CPC IT 230, 80 gsm

IT 230  
 CPC IT 230, 80  
 19-Jun-11

21106....	0372	0373	0374	0375	0376	0377	0378	0379	0380	0381	0382	0383	std	Wire Life :
	17:11	18:16	19:14	20:12	21:06	21:59	22:53	23:50	0:54	1:55	2:59	3:32		
Delta Ew-f	2.36	2.88	2.61	2.59	2.33	2.50	2.43	2.52	2.65	3.05	3.15	2.61	0:03	5-Nov-10
Moisture PM	4.33			4.35		4.75			4.69					24-Feb-11
Ash PM	14.62			14.68		14.46			15.23					28-Aug-11
Speed	412								420					9-Nov-11
Visco P.2304	281								412					
Dosis P.2305	365								269					
Dosis A.159	509								654					
Dosis AKD	9.50	9.50	9.50	9.50	9.40	9.40	9.30	9.30	9.30	9.10	9.10	9.10		
Wire Life														

Lampiran 8 : Data produksi 6-7 Nov 2011 : CWF IT 230, 80 gsm

IT 230  
CWF IT 230, 80  
6-Nov-11  
7-Nov-11

	0109	0110	0111	0112	0113	0114	0115	0116	0117	0118	0119	0120	0121	0122
21111.....	12:03	13:05	14:18	15:16	16:16	17:16	18:24	19:18	20:11	21:16	22:16	23:03	23:56	1:48
Delta Ew-f	2.84	2.66	2.27	2.53	2.34	2.30	2.25	2.23	2.39	2.19	2.29	2.35	2.28	2.31
Moisture PM	4.78	-	5.33	-	5.51	5.77	5.60	5.60	5.70	5.70	5.50	5.50	5.58	5.85
Ash PM	15.19	-	15.21	-	17.50	16.75	16.80	16.70	17.15	17.05	17.10	17.10	17.17	17.00
Speed	421.00				435.00									435.00
Visco P.2304					230.00									319.00
Dosis P.2305	313.00				181.00									303.00
Dosis A.159	628.00				599.00									632.00
Dosis AKD	9.70	10.50	10.50	10.50	10.50	10.50	10.50	10.50	10.40	10.40	10.40	10.40	10.40	10.40
Wire Life														

	0123	0124	0125	0126	0127	0128	0129	0130	0131	0132	0133	0134	STD	Wire Life :
21111.....	2:44	3:39	4:34	5:19	6:14	7:09	7:57	8:53	9:47	11:10	12:05	13:05		
Delta Ew-f	2.38	2.21	2.45	2.58	2.79	2.59	2.70	2.66	2.53	2.11	2.40	2.51	0.00	5-Nov-10
Moisture PM	5.78	5.91	6.20	6.20	5.56	5.61	5.54	5.62	5.48	5.48	5.43	5.42	-	24-Feb-11
Ash PM	17.02	17.64	16.87	16.87	16.64	15.96	-	14.42	14.15	14.09	-	-	-	28-Aug-11
Speed			435.00		495.00			425.00						9-Nov-11
Visco P.2304					303.00			231.00					200:600	
Dosis P.2305	-	-	303.00	-	607.00			186.00						
Dosis A.159	-	-	619.00	-				632.00						
Dosis AKD	10.40	10.40	10.40	10.40	10.40	10.40	10.40	10.40	10.40	10.40	10.40	10.40	10.40	
Wire Life														

Lampiran 9 : Data Produksi Kualitas Two-Sidedness Tahun 2011

Defect Mode	BASE LINE Total												
	2010 (0)	Jan (1)	Feb (2)	Mar (3)	Apr (4)	May (5)	June (6)	July (7)	Aug (8)	Sep (9)	Oct (10)	Nov (11)	Des (12)
Two Sidedness	62.625	33	70	51	47	34	30	9	28	13	14	10	17



Lampiran 10 : Total Efisiensi PM 2

TOTAL EFFICIENCY PM 2  
JANUARY - DECEMBER 2010

Bulan	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEPT	OCT	NOV	DEC
NET/GROSS EFFICIENCY P	82.3%	80.0%	89.8%	80.6%	89.6%	88.0%	88.7%	90.2%	91.8%	91.0%	87.7%	91.2%