

ABSTRAK

Kebutuhan industri akan rekayasa material teknik sangat tinggi terutama dalam hal repair dan rekondisi material, dimana dibutuhkan teknologi yang tepat guna dengan biaya ekonomis sehingga dimungkinkan upaya teknik tanpa membeli bahan aslinya.

Hardfacing teknologi memungkinkan penambahan kekerasan permukaan dengan tingkat kekerasan yang tinggi bahkan melebihi bahan dasarnya, sehingga untuk proses-proses manufaktur yang menggunakan permukaan bahan sebagai kontak permukaan kerja, sangat memberikan solusi berarti dibandingkan suplai material aslinya.

Pengujian merusak (DT) dengan Vickers yang dilakukan menghasilkan nilai kekerasan yang tinggi dengan hardfacing teknik ini, yaitu : 445 HV dan 367 HV untuk dua material sample.

Kata Kunci : Hardfacing, pengelasan, Vickers