

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Manusia sebagai makhluk sempurna tetap tidak luput dari kesalahan dan kekurangan dalam pekerjaan, dalam arti kata segala kemampuan masih dipengaruhi oleh beberapa faktor. Faktor-faktor tersebut biasanya datang dari dirinya sendiri atau mungkin dari pengaruh luar. Salah satu faktor dari luar ialah lingkungan kerja. Lingkungan kerja fisik adalah salah satunya dan lingkungan fisik terbagi menjadi dua kategori yaitu lingkungan yang berhubungan langsung dengan pekerjaan seperti meja, kursi, mesin dan lain-lain, sedangkan lingkungan perantara atau lingkungan umum yaitu semua keadaan yang ada disekitar tempat kerja seperti salah satunya pencahayaan ditempat kerja yakni dapat mempengaruhi kinerja dan optimum dalam output hasil pekerjaan tersebut.

Dalam suatu operasi kerja pencahayaan sangat berpengaruh terhadap hasil output suatu kegiatan karena penerangan bagi para pegawai dalam hal ini mahasiswa sebagai pekerja sangat besar manfaatnya guna mendapat keselamatan dan kelancaran kerja. Cahaya yang kurang jelas mengakibatkan penglihatan

menjadi kurang jelas sehingga pekerjaan akan lambat, banyak mengalami kesalahan dan pada akhirnya menyebabkan kurang efisien dalam melaksanakan pekerjaan serta hasil yang tidak optimal, sebaliknya bila pencahayaan yang berlebihan dapat mengakibatkan lelah dalam pandangan mata sehingga output dalam dalam hasil kerja pun tidak optimal sehingga mempengaruhi hasil akhir kerja.

Ketidakberesan lingkungan kerja dapat terlihat dari hasil output yang didapat serta waktu yang lama untuk setiap outputnya. Lebih jauh lagi, keadaan lingkungan yang kurang baik dapat menuntut tenaga dan waktu yang lebih banyak yang tentunya tidak mendukung diperolehnya rancangan sistem kerja yang efisien dan produktif. Suatu kondisi lingkungan yang baik tidak bisa ditemukan dengan begitu saja, tetapi harus melewati tahapan-tahapan percobaan, dimana setiap kemungkinan dari kondisi tersebut diuji pengaruhnya terhadap kemampuan manusia.

Berdasarkan latar belakang diatas maka peneliti akan mengambil judul

**“ANALISIS PENGARUH FAKTOR INTENSITAS CAHAYA PADA
PENGEPAKAN BANDO DI MESIN INJECTION”**

(Studi Kasus pengepakan Bando di CV. Prima lestari)

1.2 Perumusan Masalah

Permasalahan yang dapat dirumuskan dari latar belakang yang telah diuraikan diatas adalah :

1. Berapakah waktu siklus yang dihasilkan pada setiap kondisi tingkat pencahayaan tertentu pada proses pengepakan bando secara manual?
2. Pada tingkat pencahayaan (20 luks, 45 luks dan 90 luks) berapakah operator dapat menghasilkan output produk yang maksimal.

1.3 Pembatasan Masalah

Pembatasan masalah dalam penelitian ini dimaksudkan agar pembahasan yang dilakukan sesuai dengan ruang lingkup permasalahannya sehingga tidak menyimpang dari tujuan semula.

Pembatasan masalah yang dilakukan sebagai berikut :

1. Penelitian hanya dilakukan pada operator “*Mesin Injection*”
2. Hanya membahas tentang pengaruh pencahayaan terhadap kinerja operator dilihat dari aspek ergonomi.
3. Tingkat kepercayaan yang diambil adalah 95 %.
4. Studi waktu tidak didahului analisis kurva belajar, diasumsikan operator sudah pernah pengepakan “Bando” dan memiliki kemampuan rata-rata.
5. Dilakukan di CV Prima Lestari.
6. Hanya bersifat eksperimen.
7. Penelitian tidak memperhitungkan mengenai segi biaya.

1.4 Tujuan Penelitian

Berdasarkan pokok permasalahan tersebut, dengan ini peneliti berupaya melakukan penelitian ini bertujuan, Untuk mengetahui apakah faktor fisik (Pencahayaannya) mempengaruhi kinerja operator ?

1.5 Sistematika Penulisan

Penulisan Tugas Akhir ini disusun berdasarkan suatu sistematika penulisan yang secara garis besar dapat digambarkan sebagai berikut :

BAB I PENDAHULUAN

Berisi tentang pendahuluan yang meliputi latar belakang, perumusan masalah, pembatasan masalah, tujuan penelitian serta sistematika pembahasan.

BAB II LANDASAN TEORI

Berisi tentang landasan teori, konsep-konsep yang menunjang perumusan masalah.

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

Berisi tentang metodologi penelitian yang meliputi metode pengumpulan data dan metode pemecahan masalah.

BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA

Berisi tentang pembahasan masalah yang meliputi pengumpulan data dan pengolahan dengan metode berdasarkan landasan teori.

BAB V HASIL DAN ANALISA

Berisi tentang kesimpulan akhir dan rekomendasi dari hasil penelitian.

BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN

Bab ini merupakan pernyataan singkat dan tepat yang dijabarkan dari hasil penelitian dan analisa untuk pembuktian kebenaran hipotesis serta saran-saran sebagai bahan pertimbangan bagi jurusan Teknik Industri.

