

## **ABSTRACT**

### **Production Capacity Planning With ROUGH CUT CAPACITY PLANNING method (RCCP) at PT.XYZ**

PT.XYZ is a company with Industrial Air Filters as a core business that have a primary duty as an extension of the strategic plan PT.ABC as its parent company. PT.ABC is the largest distributor of Industrial Air Filters in Indonesia which have a strategy to replace the main products are mostly imported from abroad with PT.XYZ products. This strategy began in 2010 and is expected to be ready in 2013. There are still some problems in terms of delay in delivery, scheduling and determination of irregular overtime which cause swelling in production costs. On this occasion, the author will examine the available production capacity to meet the capacity in 2012 as the reference to the 2013 sales target. The author determines the resources available to examine the standard time of each process that will eventually compared with year 2012 sales forecast on production plans. Production plan is drawn Level Method with the smallest cost as the Master Production Schedule. With the Master Production Schedule that has been determined to be compared with the availability of resources to the load profile graphs. In the final analysis find that the capacity is still available except in the period to 8 are overloaded and can be solved by overtime.

Keyword : Rough Cut Capacity Planning (RCCP)

UNIVERSITAS  
MERCU BUANA

## **ABSTRAK**

### **Perencanaan Kapasitas Produksi Dengan Metode ROUGH CUT CAPACITY PLANNING (RCCP) Pada PT.XYZ**

PT.XYZ adalah perusahaan dengan produk utama Filter Udara Industri yang memiliki tugas utama sebagai perpanjangan tangan rencana strategi PT.ABC selaku perusahaan induknya. PT.ABC sebagai distributor Filter Udara Industri terbesar di Indonesia memilih strategi untuk menggantikan produk utama yang sebagian besar di import dari luar negeri dengan produk buatan PT.XYZ. Strategi ini dimulai pada tahun 2010 dan diharapkan akan siap untuk menggantikan produk luar secara penuh pada tahun 2013. Dalam perkembangannya masih ada beberapa masalah dalam hal keterlambatan pengiriman, penjadwalan dan penentuan lembur yang tidak teratur dan menyebabkan biaya produksi membengkak. Pada kesempatan ini penulis akan meneliti kapasitas produksi yang tersedia, apakah masih mencukupi untuk memenuhi kapasitas tahun 2012 yang akan menjadi acuan kepada target penjualan 2013. Penulis menentukan sumber daya yang tersedia dengan meneliti waktu baku masing-masing proses yang pada akhirnya akan di bandingkan dengan peramalan penjualan tahun 2012 pada rencana produksi. Rencana produksi yang diambil adalah Level Method dengan biaya paling kecil dan ditentukan sebagai Jadwal Induk Produksi. Dengan Jadwal Induk Produksi yang telah ditentukan akan dibandingkan dengan ketersediaan sumber daya dengan grafik load profile. Pada analisa akhir yang ternyata kapasitas tersedia masih mencukupi kecuali pada periode ke 8 terdapat kelebihan beban dan dapat diselesaikan dengan kerja lembur.

Kata kunci : Rought Cut Capacity Planning (RCCP)