

ABSTRAK

Manusia dalam melakukan suatu pekerjaan seringkali melakukan kesalahan. Baik itu faktor dari diri sendiri ataupun faktor dari pengaruh luar. Salah satu faktor pengaruh luar adalah faktor lingkungan fisik dan dalam hal ini adalah kebisingan. Seorang pekerja dapat bekerja dengan baik apabila ditunjang dengan lingkungan kerja yang baik. Dimana lingkungan kerja yang baik akan mampu menghasilkan output yang optimal. Sehingga perlu dibuat sistem dan lingkungan kerja yang baik guna memperoleh hasil yang maksimal.

Kebisingan adalah salah satu polusi yang tidak dikehendaki karena dalam jangka waktu lama kebisingan dapat mengganggu kenyamanan kerja, merusak pendengaran dan menimbulkan kesalahan komunikasi. Sehingga perlu dilakukan pengujian pada tingkat kebisingan tersebut (80-85db 90-100db) Penelitian ini difokuskan pada pengepakan “bando” yang dilakukan di CV.Prima Lestari Hal ini dilakukan guna mengetahui pengaruh kebisingan terhadap Kinerja operator pada pengepakan “Bando” dan juga pada tingkat kebisingan berapa operator dapat bekerja dengan nyaman dan optimal.

Sebelum kita melakukan pengujian pada tingkat kebisingan diperlukan penelitian waktu siklus pada proses pengepakan “Bando” guna mengetahui waktu sebenarnya yang dibutuhkan operator dalam pengepakan 1 unit “bando”. Setelah mengetahui waktu siklus yang dibutuhkan kemudian melakukan pengujian pengaruh kebisingan terhadap kinerja operator dengan pengujian Analisis Ragam Klasifikasi Satu Arah pada kedua tingkat kebisingan tersebut. Dari hasil pengujian ternyata terdapat pengaruh terhadap kinerja kerja operator.

Hasil penelitian menunjukkan bahwa tingkat kebisingan 80-85 db merupakan yang optimal dengan waktu pengepakan 21.92 detik dengan jumlah output yang dihasilkan sebanyak 776 psc.

Kata kunci : *Kebisingan, Waktu siklus, Analisis Ragam Klasifikasi Satu Arah.*

ABSTRACT

Man to do a job often make mistakes. Whether it's a factor of oneself or of external influence factors. One factor is the influence of external factors and the physical environment in this case is the noise. A worker may work best when supported by a good working environment. Where is a good working environment will be able to produce the optimal output. So the system needs to be made and a good working environment in order to obtain maximum results.

Noise pollution is one that is not desired because of long-term noise can interfere with work, impair hearing and cause communication errors. Thus necessary to test the noise level (80-85db 90-100db) study focused on packing "headband" made in CV.Prima Lestari This is done to determine the effect of noise on performance in the packing operator "Bando" and also on the level noise how operators can work in comfort and optimal.

Before we perform the test on the noise level research is needed on the packing cycle time "Bando" in order to know the actual time it takes the operator in one unit packing "headbands". After knowing the cycle time required then test the effect of noise on the performance of operators by testing Variety Classification Analysis of One Direction at the second level of the noise. From the test results it turns out there is an influence on the performance of the operator.

The results showed that the noise level 80-85 db is optimal with a time of 21.92 seconds with the amount of packaging generated output as psc 776.

Keywords : Noise, cycle time, Variety Classification Analysis of One Direction.



UNIVERSITAS
MERCU BUANA