

## ABSTRAK

### USULAN TATA LETAK FASILITAS PRODUKSI PT. UBIN KERAMIK KEMENANGAN JAYA ( UKKJ ) DENGAN MENGGUNAKAN METODE SYSTEMATIC LAYOUT PLANNING ( SLP ) DAN APLIKASI SOFTWARE BLOCPAN

PT. Ubin Keramik kemenangan Jaya bergerak dalam industri manufaktur yang memproduksi keramik, keramik yang diproduksi beraneka ragam spesifikasinya dan model tiap produk disesuaikan melalui research dan pengembangan produk sesuai permintaan konsumen. Selama ini permasalahan aktivitas produksi mengalami hambatan disebabkan kondisi tata letak yang sekarang belum standar sesuai dengan kriteria tata letak yang baik menyebabkan terjadinya panjang lintasan material handling yang jauh dan perpotongan aliran material, sehingga menimbulkan ongkos Material handling (OMH) yang lebih besar.

Evaluasi dan perancangan tata letak pabrik ini bertujuan untuk merancang perbaikan tata letak yang dapat memanfaatkan area dengan baik dan menghasilkan aliran material yang lancar sehingga dapat mengurangi ongkos material handling. Perancangan tata letak pabrik ini dilakukan pada seluruh fasilitas departemen produksi dengan menggunakan metode systematic layout planning (SLP) dengan bantuan software program BLOCPAN. Metode ini membutuhkan peta keterkaitan hubungan aktivitas atau ARC (Activity Relationship Chart).

Berdasarkan analisis perhitungan software program BLOCPAN dihasilkan 10 alternatif layout usulan. Langkah selanjutnya, layout usulan dipilih berdasarkan pada nilai R-score layout tertinggi. Untuk layout usulan terpilih mempunyai nilai R-score 0,95, berarti terbaik dari 10 alternatif layout usulan. Dengan penerapan tata letak usulan, maka terjadi pengurangan ongkos material handling dari Rp 445.828 (layout awal) menjadi Rp 443.544 ( layout usulan) terjadi penurunan biaya sebesar 1 %.

Kata kunci : Tata Letak Fasilitas, *Systematic Layout Planning*, *From To Chart*, *Material Handling*, *Blocplan*