

TUGAS AKHIR

ANALISA PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK COTTON BLEACH PADA BAGIAN PROSES PRODUKSI DI PT. ARGO PANTES TBK

Diajukan Guna Melengkapi Sebagian Syarat Dalam Mencapai Gelar Sarjana
Strata Satu (S1)



Disusun Oleh :

**UNIVERSITAS
MERCU BUANA**

Nama : Dana Agustian
NIM : 41605010014
Program Studi : Teknik Industri

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MERCU BUANA
JAKARTA
2012**

LEMBAR PERNYATAAN

Yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Dana Agustian
NIM : 41605010014
Jurusan : Teknik Industri
Fakultas : Teknik
Judul Skripsi : “Analisa Pengendalian Kualitas Produk Cotton Bleach pada Bagian Proses Produksi di PT. Argo Pantes Tbk. ”

Dengan ini menyatakan bahwa hasil penulisan Skripsi yang telah saya buat ini merupakan hasil karya sendiri dan benar keasliannya. Apabila ternyata di kemudian hari penulisan Skripsi ini merupakan hasil plagiat atau penjiplakan terhadap karya orang lain, maka saya bersedia mempertanggung jawabkan sekaligus bersedia menerima sanksi berdasarkan aturan tata tertib di Universitas Mercu Buana.

Demikian surat pernyataan ini saya buat dengan sadar dan tidak dipaksakan.



Penulis,

(Dana Agustian)

LEMBAR PENGESAHAN

**Analisa Pengendalian Kualitas Produk Cotton Bleach pada Bagian Proses
Produksi di PT. ARGO PANTES TBK**

Disusun Oleh :

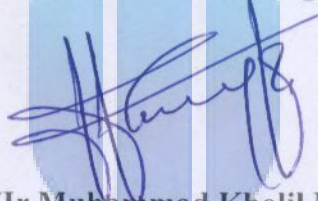
Nama : Dana Agustian

NIM : 41605010014

Jurusan : Teknik Industri

Tanggal Sidang : 12 Agustus 2012

Dosen Pembimbing,



(Ir. Muhammad Kholil, MT)

**UNIVERSITAS
MERCU BUANA**

Mengetahui,

Ketua Program Studi




(Ir. Muhammad Kholil, MT)

KATA PENGANTAR

Assalamualaikum Wr,Wb.

Seagala puji syukur kehadirat ALLAH SWT, karena dengan rahmat dan karuniaNya penulis dapat menyelesaikan laporan Tugas Akhir ini sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan program Strata Satu (S1) Jurusan Teknik Industri pada Fakultas Teknologi Industri, Universitas Mercu Buana. Judul yang dipilih oleh penulis dalam Laporan Tugas Akhir ini adalah “**Analisa Pengendalian Kualitas Produk Cotton Bleach pada Bagian Proses Produksi di PT. ARGO PANTES TBK**”.

Didalam menyelesaikan Laporan Tugas Akhir ini, penulis mendapatkan banyak dukungan, bimbingan dan bantuan dari berbagai pihak yang sangat berarti sehingga dapat berjalan dengan lancar. Pada kesempatan ini, penulis ingin menyampaikan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Bapak Ir. Muhammad Kholil, MT, selaku Ketua Program Studi Teknik Industri dan selaku pembimbing Tugas Akhir.
2. Para Staff PT. Argo Pantas karena mereka sehingga saya bisa menyelesaikan Tugas Akhir ini.
3. Kedua orang tua yang telah sangat membantu penulis dalam segala hal yang tak mungkin dijabarkan satu persatu.
4. Seluruh Rekan-rekan Teknik Industri, khususnya rekan-rekan angkatan 2005 yang telah memberikan dukungannya.

5. Semua pihak yang tidak dapat penulis sebutkan satu-persatu yang banyak memberikan bantuan untuk menyelesaikan Tugas Akhir ini.

Penulis berharap semoga Laporan Tugas Akhir ini dapat memberikan masukan dan manfaat bagi para pembacanya. Penulis juga menyadari sepenuhnya bahwa Laporan Tugas Akhir ini masih jauh dari sempurna karena keterbatasan yang dimiliki oleh penulis. Untuk itu, penulis menerima kritik dan saran dari para pembaca demi kesempurnaan Laporan Tugas Akhir ini.

Jakarta, 8 Agustus 2012

Penulis



DAFTAR ISI

Halaman Pernyataan	i
Halaman Pengesahan	ii
Abstrak	iii
Kata Pengantar	v
Daftar Isi	vii
Daftar Tabel.....	xi
Daftar Gambar	xii
BAB I PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang.....	1
1.2. Rumusan Masalah.....	3
1.3. Batasan Masalah	3
1.4. Tujuan Penelitian	4
1.5. Metode Penelitian	4
1.6. Sistematika Penulisan	5
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1. Pengendalian Kualitas	7
2.1.1 Definisi Kualitas.....	7
2.1.2 Konsep Kualitas	8
2.2 Peningkatan Kualitas	13
2.3. Instrumen Manajemen Kualitas	14
2.3.1 Bagian Kendali dan Jenisnya	15
2.3.2 Diagram Kualitas	19

	2.4. Pengujian Kecukupan Data	25
BAB III	METODOLOGI PENELITIAN	
	3.1 Sumber Data	27
	1. Data Primer	27
	2. Data Sekunder	27
	3.2 Kategori Reject dan Jenis Reject	28
	3.3 Pengumpulan Data	28
	3.4 Pengujian Uji Kecukupan Data	29
	3.5 Analisis Hasil Pengolahan Data	29
	3.6 Pembahasan	29
	3.7 Kesimpulan dan Saran.....	30
BAB IV	PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	
	4.1 Pengumpulan Data	32
	4.1.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	32
	4.1.1.1 Latar Belakang Pendirian Perusahaan	35
	4.1.1.2 Tata Letak Perusahaan	36
	4.1.1.3 Struktur Organisasi	37
	4.1.1.4 Pengaturan Jam Kerja	40
	4.1.1.5 Tujuan Visi dan Misi	41
	4.2 Proses Produksi	43
	4.2.1 Meksing Blending	43
	4.2.2 Fibre Press	44
	4.2.3 Blenching.....	45
	4.2.4 Hydro	47

4.2.5 Drayer	48
4.2.6 Meksing Blending	49
4.2.7 Vetat Scan.....	49
4.2.8 Ball Press	50
4.2.9 Finish Good Storage.....	50
4.2.10 Pengujian Kualitas Kapas.....	51
4.3 Proses Produksi Cotton Bleach	52
4.4 Jenis Reject.....	53
4.5 Pengumpulan Data	54
4.6 Pengolahan Data.....	56
4.6.1 Pengelompokan Data Berdasarkan Jenis Produksi	56
4.6.2 Uji Kecukupan Data	57
4.6.3 Pareto Chart dan Peta Kendali Jenis Produk Kapas Bekasi.....	59
4.6.4 Pareto Chart dan Peta Kendali Jenis Produk Kapas Primayuda	62
4.6.5 Diagram Sebab Akibat	64
BAB V ANALISA PEMECAHAN MASALAH	
5.1 Analisa Hasil Data.....	66
5.2 Analisa Jenis Reject dan Diagram Pareto	67
5.3 Analisa Diagram Sebab Akibat.....	68
5.4 Faktor-Faktor Penanggulangan Masalah.....	69
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	
6.1 Kesimpulan	72

6.2 Saran	73
DAFTAR PUSTAKA	74

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Atribut Control Chart	19
Tabel 4.1 Data Pengamatan	55
Tabel 4.2 Pengelompokan Data Jenis Produksi	56
Tabel 4.3 Pengelompokan Data Jenis Produksi (Kapas Primayuda)	57
Tabel 4.4 Uji Kecukupan Data Kapas Bekasi	58
Tabel 4.5 Uji Kecukupan Data Kapas Primayuda	59
Tabel 4.7 Data Jumlah Produk Reject Kapas Bekasi	60
Tabel 4.8 Perhitungan Proporsi Reject Kapas Lembab	61
Tabel 4.9 Data Jumlah Produk Reject (Kapas Primayuda)	62
Tabel 4.10 Perhitungan Proporsi Reject Kapas Lembab (Kapas Primayuda)	63
Tabel 5.1 Tabel 5W+1H Untuk Kapas Lembab	70
Tabel 5.2 Tabel 5W+1H Untuk Jenis Reject Lainnya	71

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Dua Perspektif Kualitas	9
Gambar 2.2 Diagram Alir Penggunaan Bagan-bagan	16
Gambar 2.3 Contoh Bagan Kendalil Untuk Ketidaksesuaian	17
Gambar 2.4 Contoh Diagram Fishbone	20
Gambar 2.5 Contoh Diagram Pareto	25
Gambar 3.1 Tahapan Proses Penelitian	31
Gambar 4.1 Letak Perusahaan	32
Gambar 4.2 Struktur Organisasi	38
Gambar 4.3 Meksing Blending	43
Gambar 4.4 Fibre Press	44
Gambar 4.5 Blenching	45
Gambar 4.6 Hydro	47
Gambar 4.7 Drayer	48
Gambar 4.8 Meksin Blending	49
Gambar 4.9 Vetel Scan	49
Gambar 4.10 Ball Press	50
Gambar 4.11 Flow Chart Proses Produksi Cotton Bleach	52
Gambar 4.12 Jenis Kapas Yang Tidak Cacat	53
Gambar 4.13 Produk Kapas Yang Cacat	53
Gambar 4.14 Produk Kapas Yang tidak Cacat	54

Gambar 4.15 Produk Kapas Yang Cacat	54
Gambar 4.16 Diagram Pareto Produk Reject Kapas Bekasi	60
Gambar 4.17 Peta Kendali untuk Reject Kapas Bekasi	61
Gambar 4.18 Diagram Pareto Produk Reject Kapas Primayuda	62
Gambar 4.19 Peta Kendali untuk Reject Kapas Lembab	64
Gambar 4.20 Diagram Sebab Akibat Reject Kapas Lembab	65
Gambar 6.1 Hasil Reject Dalam Persentase	72

