

ABSTRAK

Bila perusahaan memberikan perhatian terhadap penjadwalan produksi yang dihasilkannya akan membawa dampak yang positif pula seperti : dapat menekan seminimal mungkin ongkos material handling perusahaan, tercapainya efisiensi dan efektivitas dalam proses produksi, serta dapat meraih pasar karena dapat memenuhi kebutuhan pasar.

Metode penjadwalan yang digunakan PT. XYZ adalah metode EDD (Earliest Due Date), agar dapat mengetahui apakah metode yang dipakai PT. XYZ sudah baik maka dilakukan perbandingan keterlambatan dalam penjadwalan dengan metode Shortest Procesing Time (SPT), Long Procesing Time (LPT), Critical Ratio (CR), Slack Time Remaining Per Operation (STR/OP).

Maka dari hasil analisa dengan menggunakan 5 metode penjadwalan tersebut yang terbaik adalah metode penjadwalan SPT merupakan metode penjadwalan karena mempunyai waktu penyelesaian rata-rata paling kecil 233,80 jam, jumlah job rata-rata dalam sistem paling kecil 12,10 job, keterlambatan rata-rata -203,84 jam. Kelemahannya adalah Utilisasi paling besar 8,26%, dan memiliki jumlah keterlambatan 8 job dengan waktu maksimum 63 jam.

Kata kunci: Metode EDD, SPT, LPT, CR, STR/OP.



ABSTRACT

When companies give attention to production scheduling that result will bring a positive impact as well: it can suppress the minimum cost of material handling company, achieving efficiency and effectiveness in the production process, and can reach the market because it can meet market needs.

Scheduling method used PT. XYZ is a method of EDD (Earliest Due Date), in order to find out whether the method used by PT. XYZ is better then the comparison is done by the method of delays in scheduling Procesing Shortest Time (SPT), Procesing Long Time (LPT), Critical Ratio (CR), Slack Per Remaining Operation Time (STR / OP).

Then from the results of analysis using the 5 scheduling methods are the best method of scheduling is a scheduling method for SPT has a completion time of the smallest average 233.80 hours, the average number of jobs in the smallest systems 12.10 job, the average delay -203.84 hours. The disadvantage is the greatest utilization of 8.26%, and has a job with a time delay of 8 maximum 63 hours.

Key words: Method of EDD, SPT, LPT, CR, STR / OP.

