

ABSTRACT

PT. ABC is a company that specializes in automotive, building products motorcycles. In the process of PT production motorcycle. ABC in tunjang by some section / department to support the production of which is salah Motorcycle Machining Section. Section machining makes sebuah part-part such as Crank Case, Crank Shaft, Cylinder Head, and is supporting Assy Comp Cylinder Angine. The author focuses on the Crank Case KVLP products are in use for motorcycles supra.

In conducting research using a 3-month treatment the number of defects arising in the three-month high in August is always 3.17% (Ok Product: 96.83%), September 4.25% (Ok Product: 95.75%), and October 3, 28% (Ok Product: 96.72%) of the total production of Crank Case KVLP R and L type and level of disability / NG is dominated by leakage leak tester for 31.03% of total disability dar / NG for three months. So peneliatian aims to determine the factors causing the leak leak tester and suggest improvements. Quality control analyzes conducted using the PDCA (Plan, Do, Check, and Action) and stone tools are: Pareto diagrams, maps Full-P, Diagram Cause - Effect (Fish Bone Diagram), and the 5W + 1H. Diagram Pareto used to see types of defects / NG highest need to be focused, -P control chart used to see whether the data obtained and after making improvements in the situation under control or not, Cause and Effect Diagram (Fish Bone Diagram) to use to view the factor - factor that causes the leak leak erjadinya tester.

The results of the analysis it is known to leak tester leaked product percentage in the Crank Case KVLP before refinement August 1.05%, 1.43% September, October and November 0.82 to 0.68% after having decreased by 0.14% improvement from the month of October to November in 2011. Sedangkan to total disability / NG overall percentage of defects in August / NG overall total of 3:14%, the month of September the percentage of disability / NG aggregate of 4:25%, in October the percentage of disability / NG aggregate of 3:28%, and after carrying out some improvements in the month of November the percentage of disability / ng of total 2.88%, so the conclusion there is a decrease of 0.4%.

Keywords: Quality Control, PDCA (Plan, Do, Check, and Action)

ABSTRAK

PT. ABC adalah perusahaan yang bergerak dalam bidang otomotif, yang membuat produk sepeda motor. Dalam proses produksi sepeda motor PT. ABC di tunjang oleh beberapa Seksi/ departemen untuk menunjang dalam produksi Sepeda Motor salah satunya adalah Seksi Machining. Seksi machining membuat sebuat part-part seperti Crank Case, Crank Shaft, Cylinder Head, dan Cylilnder Comp merupakan penunjang Assy Angine. Penulis memfokuskan pada produk Crank Case KVLP yang di gunakan untuk sepeda motor supra.

Dalam melakukan pengolahan peneliti menggunakan 3 bulan jumlah cacat produksi yang timbul pada 3 bulan selalu tinggi Agustus 3,17%(Produk Ok : 96,83%), September 4,25% (Produk Ok : 95,75%), dan Oktober 3,28% (Produk Ok : 96,72%) dari total produksi Crank Case R dan L type KVLP dan tingkat cacat/NG didominasi oleh kebocoran leak tester sebesar 31,03% dar total cacat/NG selama tiga bulan. Sehingga peneliatian ini bertujuan untuk mengetahui factor penyebab kebocoran leak tester dan mengusulkan perbaikan. Analisis pengendalian kualitas dilakukan menggunakan metode PDCA (Plan, Do, Check, and Action) dan alat batunya yaitu: Diagram Pareto, Peta Kendali –P, Diagram Sebab – Akibat (Fish Bone Diagram), dan 5W + 1H.Diagram Pareto digunakan untuk melihat jenis cacat/NG tertinggi yang perlu difokuskan, Peta kendali –P digunakan untuk melihat apakah data yang diperoleh dan setelah melakukan perbaikan dalam keadaan terkendali atau tidak, Diagram Sebab-Akibat (Fish Bone Diagram) digunakan untuk melihat factor – factor yang menyebabkan erjadinya kebocoran leak tester.

Hasil analisa maka dapat diketahui untuk presentase produk bocor leak tester pada Crank Case KVLP sebelum perbaikan bulan Agustus 1.05%, September 1.43%, dan Oktober 0.82 menjadi November 0.68% setelah mengalami perbaikan penurunan sebesar 0.14% dari bulan Oktober – November tahun 2011.Sedangkan untuk total cacat/NG keseluruhan Agustus persentase cacat/NG keseluruhan sebanyak 3.14%, bulan September persentase cacat/NG keseluruhan sebesar 4.25%, Oktober persentase cacat/NG keseluruhan sebesar 3.28%, dan setelah melaksanakan beberapa perbaikan di bulan November persentase cacat/ng keseluruhan sebesar 2.88%, jadi kesimpulannya terdapat penurunan sebesar 0.4%.

Kata Kunci : Pengendalian Kualitas, PDCA (Plan, Do, Check, and Action)