

## ABSTRAK

### **Mengurangi Reject Midsole Air Max Torch Departement Polyurethane Pada PT.Pratama Abadi Industri Dengan Menggunakan Metode Failure Mode Effect Analysis (FMEA)**

Dunia industri khususnya industri manufaktur diperlukan adanya alat bantu yang menunjang pekerjaan untuk mempermudah dan menghemat biaya oleh karena itu penelitian-penelitian untuk menciptakan alat bantu kerja perlu di tingkatkan yang akan berpengaruh pada biaya terutama biaya pada produk yang di hasilkan.

Penelitian dengan berbagai masalah yang ada di perusahaan secara teknis terlebih dahulu dilakukan penetapan atribut-atribut kebutuhan yang menjadi ukuran tingkat kepuasan dari pengguna (konsumen).Metode Failure Mode Effect Analysis (FMEA) dirasakan cukup efektif di aplikasikan untuk penelitian ini,*FMEA(Failure Mode Effect Analysis)* adalah suatu metode yang terstruktur,teratur dan lengkap untuk mengenali (identifikasi),dan mendokumentasikan potensial masalah dan kelemahan-kelemahannya mulai saat rancangan (design) atau aplikasi sedemikian hingga perubahan-perubahan dapat dibuat atau tindakan perbaikan lain dapat dilakukan untuk mencegah terjadinya kegagalan (masalah).

Peningkatan produktifitas dengan cara mengurangi reject (*Air Bag Tertutup*) dapat dilakukan dengan melakukan perbaikan pada pin Air Bag pada mold yang posisinya tidak sesuai dengan lobang yang terdapat pada Air Bag sebagai pengunci agar tidak berubah posisinya pada saat pouring.

***Kata kunci: Failure Mode Effect Analysis (FMEA), SPC,Pareto diagram***

## ABSTRACT

### **Reject Reduce Air Max Torch Department midsole Polyurethane Industry In Eternal PT.Pratama Methods Using Failure Mode Effect Analysis (FMEA)**

Manufacturing industry in particular industrialized world needed the tools to facilitate and support the work of savings therefore studies to create the tools that work needs to be improved will affect the cost, especially the cost of the products generated.

Studies with various problems that exist in the company's prior technical attributes made the determination that the need to measure the level of satisfaction of users (consumers). Method of Failure Mode Effect Analysis (FMEA) felt quite effectively be applied to the study, FMEA (Failure Mode effect Analysis) is a method of structured, regular and complete to recognize (identify), and document potential problems and weaknesses begin when the draft (design) or an application so that changes can be made or other remedial actions can be done to prevent failure (a problem). Increased productivity by reducing the reject (Indoor Air Bag) can be done through improvements in Air Bag pin position on a mold that does not correspond with the holes found on the Air Bag as a lock that does not change its position during pouring.

**Key words: Failure Mode Effect Analysis (FMEA), SPC, Pareto diagram**



UNIVERSITAS  
MERCU BUANA