

Abstrak

Dengan semakin berkembangnya dunia otomotif, permintaan pelanggan untuk parts khususnya Air Filter Sub Assy pada PT. ROKI INDONESIA, selalu naik untuk setiap tahunnya. Untuk itu diperlukan perencanaan dan pengendalian produksi yang baik untuk dapat memenuhi permintaan *pelanggan*.

Tujuan dari penelitian ini adalah untuk mendapatkan *waktu baku* yang dapat digunakan sebagai acuan standar waktu kerja untuk menghitung kapasitas produksi yang dapat digunakan untuk perencanaan dan pengendalian produksi. *Waktu baku* diperoleh dari waktu normal dan ditambah dengan *allowance*. Pada penelitian ini pengambilan data proses dilakukan dengan *jam henti* dengan sample data sebanyak N=30.

Dari hasil penelitian dan pengolahan data diperoleh hasil untuk dapat memenuhi permintaan pelanggan untuk produk Case Air Filter Sub Assy model 14D1 dalam menjalankan produksinya pada *Injection proses* Case Air Filter harus *running* dengan 1 *Mould* dan ditambah dengan *over time*. Tetapi pada bulan Juli harus *running* dengan 2 *Mould*. Dan pada bulan Desember walaupun sudah *runing* dengan 2 *Mould* masih diperlukan *over time* untuk dapat memenuhi permintaan pelanggan. Untuk produk Cap Case 1 pada *Injection proses* harus *running* dengan 1 *Mould*, dan ditambah dengan *over time* pada bulan Juli, Agustus, Oktober, dan November. Sedangkan pada bulan Desember untuk produk Cap Case 1 ini harus *runing* dengan 2 *Mould*. Untuk produk Filter Comp pada *Injection proses* harus *running* dengan 1 *Mould* dan ditambah *over time* pada bulan Agustus, Oktober, November dan Desember. Sedangkan untuk produk Duct pada *Injection proses running* dengan 1 *Mould* dan tidak perlu *over time*.

Kata kunci : *pelanggan, waktu baku, allowance, Injection proses, running, over time.*



UNIVERSITAS
MERCU BUANA