

## **ABSTRAK**

PT. Fyrom International merupakan perusahaan yang bergerak dalam bidang Healthcare dan Medical Equipment. Dalam kondisi perekonomian yang tidak stabil serta semakin tingginya tingkat persaingan maka perlu dilakukan tindakan perbaikan secara terus menerus dalam rangka meningkatkan produktifitas yang hasil akhirnya adalah untuk memberikan pilihan yang lebih baik bagi pelanggan.

Salah satu tindakan perbaikan yang akan penulis angkat dalam skripsi ini adalah mengenai perbaikan penerapan plant layout di area produksi.

Pertama penulis melakukan analisa terhadap tata letak (plant layout) yang ada sekarang, terutama mengenai perpindahan material dari awal proses hingga akhir proses (produk jadi) selanjutnya penulis akan memberikan satu usulan untuk tata letak yang pada akhirnya memperlancar kegiatan material handling serta menurunkan biaya material handling yang terjadi.

Setelah dilakukan analisa pada tata letak usulan tidak ada lagi aliran material yang bolak balik dan memperpendek jarak antar proses sehingga lebih efektif dan efisien terhadap kinerja karyawan. Untuk biaya material handling terjadi penurunan sebesar 15% disbanding tata letak awal.

*Kata kunci : Plant Layout, Material Handling, Tata Letak Fasilitas, Peta Proses Operasi, Produktifitas.*

UNIVERSITAS  
**MERCU BUANA**

## ABSTRACT

PT. Fyrom International is a company engaged in the field of Healthcare and Medical Equipment. In an unstable economic conditions and increasing levels of competition should be conducted on a continuous improvement action menerusdalam order to increase the productivity of the end result is to provide a better choice for customers.

Any corrective action that will lift the author of this thesis is the application of plant layout improvement in the production area. The first author conducted the analysis of the layout (plant layout) are present, especially regarding the transfer of material from the beginning to the end of the process (finished product) then the author will give a proposal for the layout, which in turn facilitate the activities of material handling and lower the cost of material handling happens.

After analysis at the proposed layout no longer material flow back and forth and shorten the distance between processes so that more effective and efficient on the performance of employees. For material handling costs declined 15% compared to the initial layout.

*Keyword : Plant Layout, Material Handling, Facilities Layout, Operation Process Map, Productivity.*

