

ABSTRAK

Ismadi :

Tujuan pemeliharaan adalah untuk memelihara kemampuan sistem dan pengendalian biaya.Pemeliharaan meliputi segala aktifitas yang terlibat dalam penjagaan peralatan sistem dalam aturan kerja. Mesin atau equipment sangatlah penting di dalam proses manufacturing sehingga bila terjadi kerusakan atau cacat pada mesin atau equipmen akan dapat mengakibatkan defect pada produk/output yang dihasilkan. Salah satu tools manajemen yang dapat digunakan untuk mereduksi hal tersebut adalah program TPM (Total Productive Maintenance).

Adapun maksud dari Total Productive Maintenance tersebut adalah ; Total yang berarti kesediaan atau keterlibatan seluruh aspek dan seluruh karyawan, Produktive yang berarti suatu tingkat kesalahan atau masalah yang sedikit atau hampir tidak ada selama berlangsungnya proses produksi, dan Maintenance adalah proses menjaga kondisi part atau mesin dalam keadaan yang baik dalam hal ini juga melengkapi tindakan perbaikan, pembersihan, pemberian pelumasan.

Pada awal sebelum di lakukan perhitungan nilai Overall Equipment Effectiveness (OEE) dari mesin tersebut sangatlah rendah yakni hanya berkisar di bawah 50%.Tugas akhir ini difocuskan untuk mengkaji dengan studi kasus pada mesin pendingin gedung grand studio metro tv dengan melakukan perbaikan pada system return ceiling menjadi return duct dengan tujuan untuk meningkatkan nilai Overall Equipment Effectiveness (OEE).

Langkah pertama yang dilakukan adalah menampilkan data 6 kerugian utama (Six Big Losses).Selain itu penulis mengidentifikasi kerugian mana yang bisa dikurangi dari data Overall Equipment Effectiveness (OEE) untuk mesin pendingin yang semula menggunakan sistem instalasi ducting return ceiling di rubah menjadi system return duct.Dengan menggunakan metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) sebagai acuan peningkat pemeliharaan dan dapat ditingkatkan menjadi 65% bahkan sampai diatas nilai 90% jika dilakukan perbaikan sistem instalasi ducting return untuk semua lantai.

Kata kunci : Overall Equipment Effectiveness,total produktive maintenance

ABSTRACT

Ismadi :

The purpose of maintenance is to maintain and control system capabilities cost. Maintenance includes all activities involved in the maintenance of equipment in the system of work rules. Machinery or equipment is essential in the manufacturing process so that in the event of damage or defects in the machines or equipment will be able to lead to defects in product / output. One of the management tools that can be used to reduce this is the program TPM (Total Productive Maintenance).

The purpose of Total Productive Maintenance were: Total, which means the willingness or the involvement of all aspects and all employees, Produktive which means a level of error or a problem with little or almost nothing during the production process, and Maintenance is the process of maintaining the condition of parts or machines in good condition in this case also covers corrective action, cleanup, providing lubrication.

In early before doing the calculation in the Overall Equipment Effectiveness (OEE) of the machine is very low at just under 50% range. Difokuskan final task is to examine a case study on the cooling machine studio metro tv grand buildings by improving the system return ceiling a return duct in order to increase the value of Overall Equipment Effectiveness (OEE).

The first step is to present a major loss of data 6 (Six Big Losses). Moreover, the authors identify where losses can be deducted from the data Overall Equipment Effectiveness (OEE) for cooling the engine using the original installation of ducting systems return ceiling in the fox into the return duct system . By using the Overall Equipment Effectiveness (OEE) as a reference for the maintenance and enhancement can be increased to 65% even up to values above 90% if done to improve the installation of ducting systems return to all floors.

Key words: Overall Equipment Effectiveness, total maintenance produktive