

## **LAPORAN KERJA PRAKTEK**

### **PROSES PRODUKSI KERAMIK DAN PENGENALAN BALL MILL**

**PT. INTIKERAMIK ALAMASRI, TBK.**

Laporan Kerja Praktek ini disusun sebagai tugas untuk melengkapi dan memenuhi syarat pengambilan tugas akhir Strata – 1 pada Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknologi Industri Universitas Mercu Buana



**Disusun Oleh :**

**: Eko Prasetyo**

**NAMA : 41308010023**

**NIM**

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN**

**FAKULTAS TEKNIK**

**UNIVERSITAS MERCU BUANA**

**JAKARTA**

**2012**

**LEMBAR PENGESAHAN  
LAPORAN KERJA PRAKTEK  
PROSES PRODUKSI KERAMIK DAN PENGENALAN BALL  
MILL  
PT.INTIKERAMIK ALAMASRI INDUSTRI TBK.**



*Disusun Oleh :*

**NAMA : EKO PRASETYO**  
**NIM : 41308010023**

*Laporan Kerja Praktek ini Disusun Untuk Memenuhi Persyaratan Kurikulum  
Sarjana (SI) Pada Fakultas Teknik, Universitas Mercu Buana*

Laporan Kerja Praktek ini telah diperiksa dan disetujui oleh :

Mengetahui,

Koordinator Kerja Praktek

  
( Ir. Nanang Ruhiyat, ST, MT )

Dosen Pembimbing KP

  
( Ir. Rully Nutranta M. Eng )

## KATA PENGANTAR

Syukur Alhamdulillāh kita panjatkan kehadirat Allah SWT, karena atas rahmat dan hidayah-Nya laporan Kerja Praktek di PT. Intikeramik Alamasri, TBK ini dapat saya selesaikan. Laporan ini disusun sebagai gambaran secara umum hasil kerja praktik saya di PT. Intikeramik Alamasri, TBK dan salah satu syarat untuk menyelesaikan 3 sks Kerja

Praktek di Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Mercu Buana.

Saya menyadari keterbatasan pengetahuan dan pengalaman saya miliki, tanpa adanya uluran tangan dan bantuan baik moril maupun material dari berbagai pihak penyusunan

Laporan Kerja Praktek ini tidak akan terselesaikan. Oleh karena itu, pada kesempatan ini dengan segala kerendahan hati, penulis ini ingin menyampaikan rasa terima kasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Bapak Ir.Torik Husein selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Mercu Buana Jakarta.
2. Bapak Dr.Abdul Hamid,M.Eng selaku ketua Program Studi Teknik Mesin Universitas Mercu Buana Jakarta.
3. Bapak Ir. Rully Nutranta M.Eng. selaku Dosen pembimbing Kerja Praktek.
4. Bapak Nanang Ruhiyat, ST, MT selaku koordinator Kerja Praktek di Universitas

Mercu Buana.

5. Bapak Ir.Hartawan yang telah menerima penulis untuk dapat melaksanakan Kerja

Praktek di PT. Intikeramik Alamasri, TBK dengan memberikan penjelasan dan data-data yang telah diberikan.

6. Seluruh Staf dan Karyawan PT. Intikeramik Alamasri, TBK atas keramahtamahannya dan informasinya dalam menyelesaikan Laporan Kerja Praktek ini.
7. Kedua orang tua Ibu dan Bapak, serta ketiga adik saya yang mendoakan dan memberikan semangat.

8. Rekan-rekan sejurusan Teknik Mesin khususnya untuk angkatan 2008, semua pihak yang telah membantu dalam pembuatan Laporan KP ini yang tidak dapat penulis sebutkan satu per satu.

Saya menyadari bahwa laporan yang saya susun ini masih jauh dari sempurna dan banyak memiliki kekurangan. Oleh karena itu saya mengharapkan kritik dan saran dari semua pihak, agar dapat sayajadikan perbaikan untuk ke depannya. Saya berharap semoga laporan yang saya susun ini dapat memberikan manfaat bagi semua pihak, khususnya bagi kemajuan saya dan bagi PT. Internusa Keramik Alamsari serta Jurusan Teknik Mesin pada umumnya.

Akhir kata, saya mengucapkan terima kasih kepada semua pihak yang membantu saya dalam Kerja Peraktek ini, teman-teman seperjuangan, dosen-dosen beserta seluruh karyawan PT. Internusa Keramik Alamsari

Jakarta, Juni 2012

Penyusun

**LEMBAR PENGESAHAN .....****KATA PENGANTAR .....** **i****DAFTAR ISI .....** **ii****BAB I PENDAHULUAN**

I.1	Latar Belakang Kerja Praktek .....	1
I.2	Tujuan Kerja Praktek .....	2
I.3	Dasar Pemikiran .....	2
I.4	Manfaat Kerja Praktek .....	3
I.5	Batasan Masalah .....	3
I.6	Metodologi Penulisan .....	4
I.7	Sistematika Penulisan .....	5

**BAB II : TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN**

2.1 Sejarah Perusahaan ..... 6

2.2 Lokasi Perusahaan ..... 7

2.2.1 Denah Lokasi  
..... 8

2.3. Struktur Organisasi dan Jumlah Karyawan ..... 9

2.3.1 Struktur Organisasi dan Job Description ..... 10

2.3.2 Jumlah Tenaga Kerja ..... 15

2.3.3 Sistem Sumber Daya manusia ..... 15

2.3.4 Pengaturan jam Kerja ..... 15

2.4. KONDISI DAN LINGKUNGAN KERJA .....	13
2.4.1 Ruangan Kantor .....	16
2.4.2 Lantai Produksi .....	18
2.4.3 Gudang Penyimpanan Bahan Baku .....	20
2.4.4 Gudang Penyimpanan Bahan Jadi .....	23
2.5. LAYOUT PABRIK DAN KANTOR .....	13

### **BAB III: PROSES PRODUKSI**

3.1 PROSES PRODUKSI .....	25
3.1.1 Urutan Proses Produksi Dari Awal Sampai Akhir.....	25
3.1.2 Peta Proses Operasi .....	28
3.1.3 Jenis Dan Jumlah Mesin Yang Digunakan .....	29
3.1.4 Sistem Perawatan Mesin .....	31
3.1.5 Quality Control Produk .....	32
3.2 PRODUK YANG DIHASILKAN .....	33

### **BAB IV: PENGENALAN BALL MILL**

4.1 DESKRIPSI BALL MILL .....	37
4.2 CARA KERJA BALL MILL .....	38
4.3 MAINTENANCE BALL MILL .....	39
4.4 MAINTENANCE PREVENTIVE BALL MILL .....	39
4.4.1 Preventive Maintenance 3 Bulanan .....	39

4.4.1.1 Persiapan .....	39
4.4.1.2 Operasional .....	40
4.4.1.3 Verifikasi .....	42
4.4.2 Preventive Maintenance Tahunan .....	42
4.4.2.1 Persiapan .....	42
4.4.2.2 Operasional .....	43
4.4.2.3 Verifikasi .....	43

## **BAB V: PENUTUP**

5.1. KESIMPULAN .....	44
5.2. SARAN .....	45

**DAFTAR PUSTAKA .....** 46

**LAMPIRAN .....** 47