

Modifikasi Mold Cap Wheel Honda Dari 1 Cavity Menjadi 2 Cavity

Nama : Ruslina

NIM: 41307110008

Pembimbing : Imam Hidayat, MT.ST

ABSTRAK

Saat ini sebagian besar keperluan sehari-hari kita terbuat dari plastik. Barang - barang plastik dengan aneka bentuk dan ukuran, harga yang relatif murah, ringan, tahan lama, dan tersedia dalam jumlah yang banyak. Kualitas dari barang - barang yang terbuat dari bahan plastik ini sudah dapat disejajarkan dengan bahan - bahan lain seperti halnya logam, Selain perusahaan perlengkapan rumah tangga, plastik juga telah menjadi alternatif material bagi banyak perusahaan seperti perusahaan otomotif, perusahaan pengemasan, perusahaan elektronik dan masih banyak lagi. Secara singkat plastik merupakan sebuah alternatif pengganti material, dan dapat dicetak dengan bentuk sesuai kebutuhan.

Pada karya tulis ini dibahas mengenai cetakan injeksi untuk menghasilkan produk *Cap Wheel* dengan material plastik jenis POM (*polyoxymethylene*). Perbaikan kualitas dan kuantitas produk ini tidak dapat disepelekan. Oleh karena itu PT. PAKOAKUINA adalah perusahaan yang dipercaya untuk memproduksi produk ini harus melakukan langkah-langkah peningkatan produksi mengingat permintaan akan produk tersebut meningkat dengan pesat dari biasanya. Salah satu solusi untuk memperbaiki kualitas dan kuantitas *Cap Wheel* ini adalah dengan melakukan modifikasi jumlah cavity.

Pada awalnya produk *Cap Wheel* ini diinjeksi dengan cetakan mold satu cavity saja. Setelah proses perancangan selesai maka hasilnya cetakan injeksi ini dapat dikonstruksi menjadi dua kaviti. Sehingga dengan konstruksi yang baru ini diharapkan dapat memenuhi permintaan konsumen dengan meningkatnya jumlah produksi produk tersebut. Cetakan yang telah dirancang dapat di pasangkan pada mesin injeksi yang sebelumnya yaitu dengan type mesin NISSEI PN40-5A.

Kata Kunci: *Cap Wheel*, modifikasi jumlah cavity, mesin injeksi

Modifikasi Mold Cap Wheel Honda Dari 1 Cavity Menjadi 2 Cavity

Nama : Ruslina
Pembimbing : Imam Hidayat, MT.ST.

NIM: 41307110008

ABSTRACT

Currently most of our daily use is made of plastic. Goods-plastic goods with a variety of shapes and sizes, prices are relatively cheap, light weight, durable, and available in large numbers. Quality of goods-items made of plastic material can already be aligned with the materials – other materials such as metals, addition to home furnishings company, has also become an alternative plastic material for many companies such as automotive companies, the company packaging, electronics companies and many anymore. In brief, a plastic alternative material, and can be molded to the shape as needed.

This paper discussed at the injection mold to produce Wheel Cap with plastic material type of POM (polyoxymethylene). Improving the quality and quantity of this product cannot be underestimated. Therefore, PT. PAKOAKUINA is at rusted company to manufacture these products must take steps given the increased production demand for such products increased rapidly than usual. One solution to improve the quality and quantity of Wheel Cap is by modifying the cavity.

At first this product injeksi Wheel Cap mold with a mold cavity onl. Once the design process is complete, the result of this injection molding can be constructed in two cavity. So with the new construction is expected to meet consumer demand with the increasing a mount of production of these products. Mold that has been designed to attach to the engine in the previous injection with Nissei machine type PN40-5A

Key Word: Cap Wheel, modification of the cavity, injection machine