

ABSTRAK

Pemeliharaan menjadi hal yang penting dikarenakan semakin bertambahnya kesadaran bahwa pemeliharaan yang baik akan memberi andil yang besar terhadap kinerja perusahaan, sehingga pada akhirnya akan mempengaruhi kesuksesan suatu perusahaan secara keseluruhan. Tujuan penelitian ini adalah untuk mengetahui optimalisasi pemeliharaan pompa yang diterapkan oleh perusahaan, masalah – masalah yang muncul dalam sistem pemeliharaan dan tingkat biaya pemeliharaan baik preventif maupun korektif yang selanjutnya menentukan alternatif kegiatan pemeliharaan yang paling optimal. Studi kasus penulisan ini dilakukan di TBBM Balongan dengan memfokuskan penelitian pada mesin pompa (*main booster pump*). Pemilihan mesin ini mempertimbangkan dari segi fungsi dan penggunaan, pemeliharaan, *spare part* dan harga mesin yang tinggi.

Untuk mengetahui tingkat biaya pemeliharaan korektif digunakan alat analisis biaya yaitu dengan probabilitas kerusakan mesin dan rata – rata biaya kerusakan mesin dalam jangka waktu 1 (satu) tahun. Kemudian dengan rumus analisis biaya korektif diperoleh besarnya biaya pemeliharaan korektif pada tahun 2012. Sedangkan untuk mengetahui tingkat biaya pemeliharaan preventif terlebih dahulu dihitung probabilitas kerusakan mesin yang diperkirakan tiap bulan dan kemudian dihitung biaya total pemeliharaan korektif. Untuk analisis tersebut dibutuhkan data berupa jumlah kerusakan mesin, jumlah biaya pemeliharaan meliputi biaya pemeliharaan korektif dan jumlah biaya preventif.

Dari perhitungan data hasil analisa, didapat minimum cost selama pemeliharaan yang menghemat biaya operasi. Pemeliharaan *preventive* pada *main booster pump* menghemat biaya operasional Rp. 3.751.796,- jika dilaksanakan setiap 6 (enam) bulan sekali atau sebesar 84% lebih hemat dibandingkan dengan *corrective maintanance* sebesar Rp. 23.986.982. Dari masalah yang ditemukan tersebut, penulis mencoba mencari solusi dengan perbedaan perhitungan biaya yang cukup besar dapat menjadi sebuah kebijakan untuk *top* manajemen dalam melaksanakan pemeliharaan mesin pompa.

Kata kunci : pemompaan, pemeliharaan, pemeliharaan preventif, pemeliharaan korektif & biaya

ABSTRACT

Maintenance is important due to the increasing awareness that maintenance of good will give a share to the company's performance, so that in the end will affect the success of a company as a whole. The purpose of this research is to know the maintenance optimization of pump which is applied by the company, the issue of the problems appeared in system maintenance and good preventive maintenance cost levels and further determine an alternative corrective maintenance activities the most optimal. A case study of the writing was done in Balongan TBBM by focusing research on pump machine (main booster pump). This machine considering elections in terms of functionality and use, maintenance, spare parts and the price of the machine is high.

To find out the level of corrective maintenance costs cost analysis tools used by the probability of damage to the machine and the average cost of damage machine for a period of 1 (one) year. Then with corrective cost analysis formulas obtained the magnitude of corrective maintenance costs by 2012. As for knowing the level of preventive maintenance cost first calculated the probability of damage to the machine is estimated each month and then calculated the total cost of corrective maintenance. The data required for the analysis of the amount of damage to the machine, the amount of maintenance costs include the cost of corrective maintenance and total cost of preventative.

In a result of an analysis data accounting in TBBM balongan, is got minimum cost during maintenance that manages operation cost. The preventive maintenance in main booster pump save operational costs Rp. 3.751.796,- if is held everyone six months or 84% more less than corrective maintenance Rp. 23.986.982,- Writer try to find a solution with a cost accounting distinction which is almost huge can become a policy to top management is held the pump machine maintenance.

Key word : pumping,maintenance,preventive maintenance, corrective maintenance & cost