

ABSTRAKS

PERANCANGAN MESIN SEALING COMPOUND MENGUNAKAN SISTEM KENDALI AUTO PADA PT. PANATA JAYA MANDIRI

Sebuah konsep atau sebuah metode yang diimplementasikan di perusahaan tentunya mempunyai tujuan agar sasaran yang diinginkan dapat tercapai, dalam hal ini implementasi dengan melakukan improvement modifikasi pembuatan mesin sealing compound automatic dengan melakukan perbaikan dari proses yang awalnya manual diimprovisasi sedemikian mungkin menjadi proses otomatis yang bertujuan untuk meningkatkan produktivitas dan kualitas produk.

Maka atas dasar itulah muncullah idea atau gagasan untuk membuat dan merancang mesin sealing compound baru dengan menggunakan sistem kontrol PLC untuk menggantikan mesin sealing compound yang lama yang masih menggunakan relay untuk kontrolnya dan prosesnya masih manual dijalankan oleh operator produksi. Dalam hal ini, input yang akan digunakan dalam perancangan mesin sealing compound yang baru adalah dengan memanfaatkan sensor *proximity* sebagai penggerak *pneumatic* dan push button yang akan menjadi input PLC yang akan dibaca dan dilakukan eksekusi untuk melaksanakan perintah yang telah disimpan dalam program memori PLC tersebut.

Setelah melakukan perubahan proses atau yang biasa kita sebut dengan istilah "*Engineering Change*" yaitu melakukan improvement serta perbaikan proses dari yang awalnya prosesnya masih manual dirubah menjadi proses otomatisasi dengan menggunakan sistem kontrol PLC yang dimana hasil dari continuous improvement di line seamer menunjukkan peningkatan baik dari segi kualitas produk dan juga segi kuantitas jumlah output per harinya.

Kata kunci : *Improvement*, Otomatisasi.