

ABSTRAK

ANALISA CACAT COVER BATERAI XXX JENIS (AA) PADA PROSES *DEEP DRAWING* DENGAN PENDEKATAN FMEA (*Failure Mode Effect And Analisis*) (Studi Kasus di PT. XYZ)

Pembuatan produk cover baterai XXX jenis (AA) dengan proses *deep drawing* di PT. XYZ mengalami cacat pada dinding dan kutub positif cover baterai yang sangat dominan. Hal ini disebabkan oleh *parameter setting* pada proses *deep drawing* yang belum standar dan masih menggunakan metode *trial and error* untuk mencari parameter yang tepat dan memberikan pelatihan kepada operator tentang *parameter setting* dan pengetahuan tentang karakteristik material serta penanganannya. Tujuan penelitian ini adalah untuk mengetahui jenis cacat pada cover baterai XXX jenis (AA) dan mengetahui *presentase* kegagalan proses tersebut dan untuk menentukan faktor-faktor penyebab terjadinya cacat yang mempunyai pengaruh terhadap kualitas baterai XXX jenis (AA) dengan pendekatan FMEA (*Failure Mode Effect And Analisis*).

Langkah pertama adalah menentukan jumlah cacat *reject* cover baterai yang terjadi selama lima bulan, kemudian analisa menggunakan metode peta kendali P untuk menentukan rata-rata proporsi cacat dan kemudian kita dapat menentukan target data *reject* setelah kita melakukan olah data *reject* sebelumnya. Dan *diagram fish bone* untuk menentukan faktor – faktor penyebab terjadinya cacat pada proses *deep drawing*.

Berdasarkan hasil perhitungan cacat produksi pada proses *deep drawing* menggunakan metode peta kendali P, diketahui kondisi perusahaan dalam batas terkendali. Rata-rata proporsi cacat saat ini sebesar 0.0014 atau 0.14% dengan jumlah cacat sebesar 1.443 pcs dari total produksi sebesar 1.036.000 pcs. Target penurunan jumlah cacat di masa datang sebesar 0.0013 atau 0.13% dengan jumlah cacat sebesar 1.346 pcs dari total produksi sebesar 700.000 pcs. Sehingga rencana penurunan cacat sebesar 97 pcs/5 bulan. Dari penghitungan nilai pada tabel FMEA, maka didapatkan prioritas penyebab utama *defect* ada empat faktor, yaitu faktor manusia, material, metode dan mesin.