

ABSTRAK

Manusia dalam melakukan suatu pekerjaan seringkali melakukan kesalahan. Baik itu faktor dari diri sendiri ataupun faktor dari pengaruh luar. Salah satu faktor pengaruh luar adalah faktor lingkungan fisik dan dalam hal ini adalah kebisingan. Seorang pekerja dapat bekerja dengan baik apabila ditunjang dengan lingkungan kerja yang baik. Dimana lingkungan kerja yang baik akan mampu menghasilkan output yang optimal dan juga mempermudah jalannya proses kerja. Sehingga perlu dibuat sistem dan lingkungan kerja yang baik guna memperoleh hasil yang maksimal untuk memberikan kemudahan, kenyamanan karyawan dalam melakukan pekerjaannya. Kebisingan adalah salah satu polusi yang tidak dikehendaki karena dalam jangka waktu lama kebisingan dapat mengganggu kenyamanan kerja, merusak pendengaran dan menimbulkan kesalahan komunikasi. Sehingga perlu dilakukan pengujian pada tingkat kebisingan tersebut 70-80 dB dan 90-100 dB Penelitian ini difokuskan pada pengepakan “benang” yang dilakukan di PT. Indonesia Toray Syntetics Hal ini dilakukan guna mengetahui pengaruh kebisingan terhadap Kinerja operator pada pengepakan “Benang” dan juga pada tingkat kebisingan berapa operator dapat bekerja dengan nyaman dan optimal. Sebelum kita melakukan pengujian pada tingkat kebisingan diperlukan penelitian waktu siklus pada proses pengepakan “benang” guna mengetahui waktu sebenarnya yang dibutuhkan operator dalam pengepakan 1 pack “benang”. Setelah mengetahui waktu siklus yang dibutuhkan kemudian melakukan pengujian pengaruh kebisingan terhadap kinerja operator dengan pengujian Analisis Ragam Klasifikasi Satu Arah pada kedua tingkat kebisingan tersebut. Dari hasil pengujian ternyata terdapat pengaruh terhadap kinerja kerja operator. Berdasarkan hasil penelitian menunjukkan bahwa tingkat kebisingan 70-80 dB merupakan yang optimal dengan waktu pengepakan 12,9 detik dengan jumlah output yang dihasilkan sebanyak 100 pack.

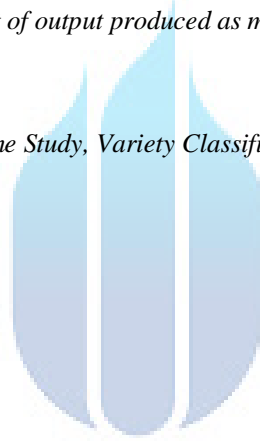
Kata kunci : *Kebisingan, Waktu siklus, Time Study, Analisis Ragam Klasifikasi Satu Arah*



ABSTRACT

Man to do a job often make mistakes. Neither the factor of self -and external Man to do a job often make mistakes. Neither the factor of self -and external factors of influence. One factor is the influence of external factors and the physical environment in this case is the noise. A worker can work well if supported by a good working environment. Where a good working environment will be able to produce the optimal output and also simplify the way work processes. So the system needs to be made and a good working environment in order to obtain maximum results to provide ease, comfort of employees in their work. Noise pollution is one that is not desired because in the long term noise can interfere with work, impair hearing and cause communication errors. So it is necessary to test the noise level of 70-80 dB and 90-100 dB This study focused on packing "thread" made in PT. Indonesia Toray Syntetics This is done in order to determine the effect of noise on operator performance in packing "Yarn" and also the noise level how the operator can work comfortably and optimal. Before we perform necessary tests on noise level research on the packing process cycle time "yarn" to determine the actual time it takes the operator in packing 1 pack "thread". After learning the required cycle time then test the effect of noise on the performance of operators by testing Variety Classification Analysis of One Direction at the second level of the noise. From the test results it turns out there is an influence on the performance of the operator. Based on the results of the study indicate that the noise levels of 70-80 dB is optimal with a time of 12,9 seconds packing with the amount of output produced as many as 100 pack.

Keywords: Noise, cycle time, Time Study, Variety Classification Analysis of One Direction.



UNIVERSITAS
MERCU BUANA