

SKRIPSI

**ANALISIS TINGKAT INTENSITAS KEBISINGAN TERHADAP
PENGEPAKAN BENANG PADA BAGIAN NYLON PACKAGING
PT. INDONESIA TORAY SYNTHETICS**

**Diajukan Untuk Memenuhi Persyaratan Dalam Menyelesaikan
Studi Strata Satu (S1) Gelar Sarjana Teknik Industri**



**UNIVERSITAS
MERCU BUANA**

UNIVERSITAS

MERCU BUANA

Disusun Oleh :

Nama : Ridwan Febriansyah

NIM : 41609010029

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS MERCU BUANA

JAKARTA

2013

LEMBAR PERNYATAAN

Yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Ridwan Febriansyah
NIM : 41609010029
Program Studi : Teknik Industri
Fakultas : Teknik
Judul : Analisis Tingkat Intensitas Kebisingan Terhadap Pengepakan Benang Pada Bagian Nylon Packaging PT. Indonesia Toray Syntetics.

Dengan ini menyatakan bahwa hasil penulisan Laporan Tugas Akhir yang telah disusun merupakan hasil karya pribadi dan benar akan keasliannya. Apabila di kemudian hari ditemukan bukti bahwa hasil penulisan Laporan Tugas Akhir ini merupakan hasil plagiat terhadap karya orang lain, maka Saya bersedia akan bertanggung-jawab dan menerima sanksi sesuai dengan tata tertib Universitas Mercu Buana.

Demikian pernyataan ini Saya buat dalam keadaan sadar dan tanpa paksaan dari pihak manapun.

Penulis


(Ridwan Febriansyah)

LEMBAR PENGESAHAN

Yang bertanda tangan dibawah ini menyatakan bahwa Laporan Tugas Akhir dari Mahasiswa berikut ini :

Nama : Ridwan Febriansyah
NIM : 41609010029
Progam Studi : Teknik Industri
Fakultas : Teknik
Judul : Analisis Tingkat Intensitas Kebisingan Terhadap Pengepakan Benang Pada Bagian Nylon Packaging PT. Indonesia Toray Syntetics.

Telah diperiksa dan disetujui sebagai Laporan Tugas Akhir.

Pembimbing,



(Aifrid Agustina, ST, M.Si)

Mengetahui,

Koordinator Tugas Akhir / Ketua Progam Studi Teknik Industri



(Ir. Mohammad Kholil MT)

KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Wr. Wb

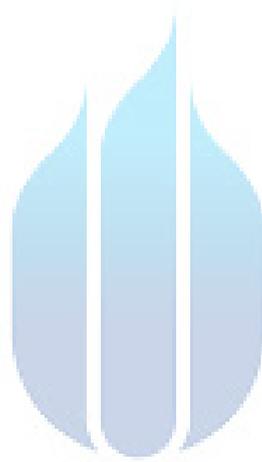
Puji syukur Penulis panjatkan kehadirat Allah SWT, dengan rahmat dan hidayah-Nya telah memberikan kekuatan pikiran dan kesehatan kepada Penulis sehingga Penulis dapat menyelesaikan laporan skripsi dengan judul “Analisis Tingkat Intensitas Kebisingan Terhadap Pengepakan Benang Pada bagian Nylon Packaging PT. Indonesia Toray Syntetics” ini tepat pada waktunya. Penyusunan laporan ini dibuat dalam rangka memenuhi syarat-syarat kelulusan Strata 1 di Universitas Mercu Buana Jakarta Barat – Indonesia.

Dalam penyusunan laporan ini, Penulis banyak mendapat pengarahan, bimbingan dan saran yang bermanfaat dari berbagai pihak. Maka dari itu, dalam kesempatan ini Penulis mengucapkan banyak terimakasih kepada :

1. Bapak Dana Santoso M.Eng. Sc., Dr. Ir, selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Mercubuana Jakarta.
2. Bapak Ir. Muhammad Kholil, MT selaku Ketua Program studi Teknik Industri Universitas Mercu Buana.
3. Ibu Aifrid Agustina, ST, M.Si selaku Dosen Pembimbing Tugas Akhir.
4. Bapak Pitono dan Purwoko selaku Pembimbing Tugas Akhir PT. Indonesia Toray Syntetics.
5. Orang Tua dan Keluarga yang tak pernah lelah memberikan dukungan moril dan pengawasan kepada Penulis dalam setiap proses yang dijalani oleh Penulis
6. Panji, Wulan, Wahyu, Mardianto, Rocky, Teguh, serta teman-teman Jurusan Teknik Industri Angkatan 2009 yang ikut serta bersama Penulis di dalam proses pelaksanaan tugas akhir dan ikut memberikan dukungan kepada Penulis.

Penulis menyadari bahwa laporan tugas akhir ini dapat dikembangkan dengan lebih baik lagi, maka dengan segala kerendahan hati kepada semua pihak untuk memberikan saran demi adanya perbaikan untuk ke depannya. Akhirnya kepada Allah Penulis berserah diri, semoga apa yang telah dilakukan ini mendapat ridho-Nya.

Wassalamu'alaikum Wr. Wb



Jakarta, September 2013

Penulis

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

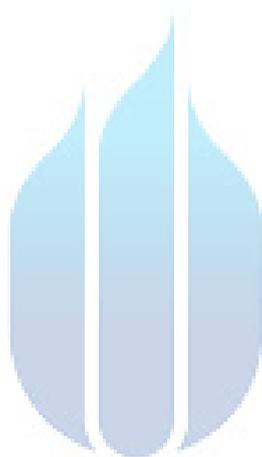
DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PERNYATAAN.....	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
ABSTRAK.	iv-v
KATA PENGANTAR.....	vi-vii
DAFTAR ISI	viii-xi
DAFTAR TABEL.....	xii-xiii
DAFTAR GAMBAR.....	xiv
BAB I	1
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Perumusan Masalah	2
1.3 Pembatasan Masalah	2
1.4 Tujuan Penelitian	3
1.5 Manfaat Penelitian	3
1.5.1 Bagi Penulis	3
1.5.2 Bagi Akademik	3
1.5.3 Bagi Perusahaan	3
1.6 Metoda Pengumpulan Data	3
1.7 Sistematika penelitian	4
BAB II	5
2.1 Ergonomi	5
2.2 Pengertian Analisa & Perancangan Kerja	6
2.3 Pengertian Peta Tangan Kanan Tangan Kiri	6
2.4 Definisi Pengepakan	7

2.5 Kebisingan Di Tempat Kerja	7
2.6 Pengukuran Waktu Kerja	8
2.7 Tahapan Sebelum Melakukan Pengukuran	9
2.8 Melakukan Pengukuran Waktu	11
2.9 Menghitung Waktu Standar	15
2.10 Perhitungan Statistik Uji ANOVA Klasifikasi Satu Arah	16
BAB III	19
3.1 Sumber Data	19
3.2 Penelitian Pendahuluan	19
3.3 Studi Pustaka	20
3.4 Perumusan Masalah	20
3.5 Pengumpulan Data	21
3.6 Pengolahan Data	22
3.6.1 Pengujian Kecukupan Data	22
3.6.2 Pengujian Keceragaman Data	22
3.6.3 Perhitungan Waktu Siklus	23
3.6.4 Uji ANOVA Klasifikasi Satu Arah	23
3.7 Hasil dan Analisa	23
3.8 Kesimpulan dan Saran	23
BAB IV	25
4.1 Sejarah Perusahaan	25
4.1.1 Profil Perusahaan	26
4.1.2 Lokasi dan Layout Pabrik	27
4.1.3 Misi dan Tujuan Perusahaan	28
4.1.4 Ruang Lingkup Bidang Usaha	28
4.1.5 Proses Produksi	29

4.1.6 Perkembangan Perusahaan	31
4.1.7 Perkembangan Mutu Perusahaan	31
4.1.8 Strategi Pemasaran	31
4.1.9 Struktur Organisasi	32
4.2 Pengolahan Data	33
4.2.1 Alat Penunjang	34
4.2.2 Tata Letak Pengepakan “benang”	34
4.2.3 Elemen Kerja	35
4.2.4 Data Waktu Pengepakan Produk.....	36
4.3 Pengolahan Berdasarkan Kebisingan 70-80 dB	37
4.3.1 Pengujian Kecukupan Data Elemen dua	39
4.3.2 Pengujian Keseragaman Data Elemen dua	39
4.4 Pengolahan Berdasarkan Kebisingan 90-100 dB	42
4.4.1 Pengujian Kecukupan Data Elemen dua	43
4.4.2 Pengujian Keseragaman Data Elemen dua	44
4.5 Perhitungan Waktu Pengukuran	46
4.5.1 Perhitungan Waktu Siklus	46
4.6 Perhitungan Statistik Dalam Menentukan Pengaruh Kebisingan Terhadap Kinerja Operator.....	47
4.6.1 Uji ANOVA Klasifikasi Satu Arah berdasarkan data output	48
BAB V	55
5.1 Hasil	55
5.2 Analisa	58
5.2.1 Analisis Pengaruh Kebisingan	58
5.2.2 Analisis Sumber Kebisingan	59
5.2.3 Analisis Kondisi Kerja	60

BAB VI	61
6.1 Kesimpulan	61
6.2 Saran	62
Daftrar Pustaka	
Lampiran	



UNIVERSITAS
MERCU BUANA

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Kebisingan Terhadap Performasi Kerja	8
Tabel 2.2 Ringkasan Anova Klasifikasi Satu Arah	18
Tabel 4.1 Pemegang saham PT. ITS	27
Tabel 4.2 Shift kerja PT. Indonesia Toray Syntentics.	33
Tabel 4.3 Alat Penunjang	34
Tabel 4.4 Elemen Kerja dengan Prinsip Kerja Peta Tangan Kanan & Tangan Kiri	35
Tabel 4.5 Elemen Kerja dengan Prinsip Kerja Peta Tangan Kanan & Tangan Kiri (Lanjutan)	36
Tabel 4.6 Pengukuran Output (pack) pada setiap Kondisi Kebisingan	37
Tabel 4.7 Waktu Pengepakan Setiap Elemen Kerja pada Tingkat Kebisingan 70-80 dB	38
Tabel 4.8 Data Waktu Memasang Partisi Elemen dua Pada Box dengan Tingkat Kebisingan 70-80 dB	39
Tabel 4.9 Hasil Perhitungan Kecukupan Data pada Tingkat Kebisingan 70-80 dB	41
Tabel 4.10 Waktu Pengepakan Setiap Elemen Kerja pada Tingkat Kebisingan 90-100 dB	42
Tabel 4.11 Waktu Pengepakan Setiap Elemen Kerja pada Tingkat Kebisingan 90-100 dB (Lanjutan)	43
Tabel 4.12 Waktu Memasang Partisi Pada Box dengan Tingkat Kebisingan 90-100 dB	44

Tabel 4.13 Hasil Perhitungan Kecukupan Data pada Tingkat Kebisingan	
90-100 dB	46
Tabel 4.14 Rerata waktu siklus setiap elemen	47
Tabel 4.15 Pengukuran Output (pack) pada setiap Kondisi Kebisingan	
48	
Tabel 4.16 Hasil ANOVA Berdasarkan Output	49
Tabel 4.17 Uji ANOVA Klasifikasi Satu Arah Berdasarkan Data	
Waktu Siklus 70-80 dB	50
Tabel 4.18 Uji ANOVA Klasifikasi Satu Arah Berdasarkan Data	
Waktu Siklus 90-100 dB	51
Tabel 4.19 Uji ANOVA Satu Arah Berdasarkan Data Waktu Siklus	
70-80 dB dan 90-100 dB	52
Tabel 4.20 Hasil ANOVA Berdasarkan Waktu Siklus	53
Tabel 5.1 Uji Keseragaman Data Elemen dua	
55	
Tabel 5.2 Perhitungan Keseragaman dan Kecukupan Data 70-80 dB.....	56
Tabel 5.3 Perhitungan Keseragaman dan Kecukupan Data 90-100 dB	
56	
Tabel 5.4 Waktu Siklus Elemen Kerja	
57	
Tabel 5.5 Nilai Ambang Batas	
60	

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3.1 Diagram Alir Penelitian	24
Gambar 4.1 Hasil Produksi PT. Indonesia Toray Syntetics	29
Gambar 4.2 Lokasi Pengepakan Benang	25
Gambar 5.1 Output Pengepakan Benang	34
Gambar 4.3 Diagram Hasil Output	49
Gambar 4.4 Diagram Hasil Waktu Siklus	53

