

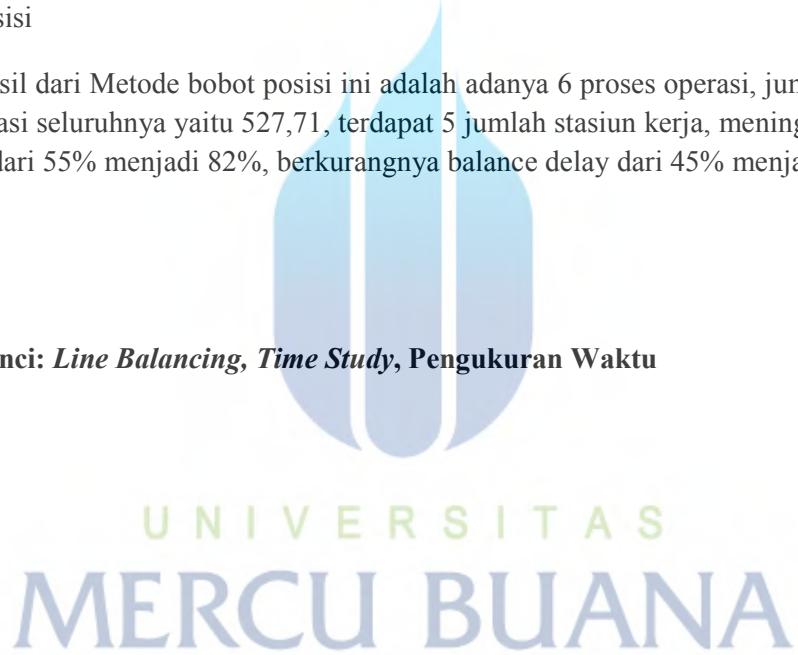
ABSTRAK

Keseimbangan Lintasan (*Line Balancing*) merupakan suatu metode yang digunakan untuk merancang suatu lintasan produksi. Permasalahan yang terjadi dalam keseimbangan lintasan adalah : cara menentukan jumlah stasiun kerja yang optimal,mengetahui solusi untuk meminimumkan cycle time,cara meningkatkan efisiensi lintasan kerja.

Metode yang digunakan dalam penelitian ini adalah Metode Bobot Posisi (Rangked Position Weight/RPW). Penggunaan metode ini didasarkan dari jumlah waktu dari operasi-operasi yang terkontrol dari sebuah stasiun kerja dengan operasi tertentu yang disebut sebagai bobot posisi

Hasil dari Metode bobot posisi ini adalah adanya 6 proses operasi, jumlah waktu baku dari operasi seluruhnya yaitu 527,71, terdapat 5 jumlah stasiun kerja, meningkatnya efisiensi lintasan dari 55% menjadi 82%, berkurangnya balance delay dari 45% menjad 18%.

Kata Kunci: *Line Balancing, Time Study, Pengukuran Waktu*



ABSTRACT

Line Balancing is a method used to design a production line. Problems that occur in the equilibrium trajectory is: how to determine the optimal number of work stations, find out solutions to minimize cycle time, improving the efficiency of the track work.

The method used in this study is the method of Position Weight (Ranked Position Weight / RPW). The use of this method is based on the amount of time that operations controlled from a work station with a particular operation is referred to as the weight of the position

Results of this position weighting method is a 6 operation process, the amount of time that is entirely standard of 527.71 operation, there is a 5 number of work stations, increasing the efficiency of the track from 55% to 82%, reduced from 45% balance delay to 18%.

Keywords: *Line Balancing, Time Study, Measurement of Time*

