

## ABSTRAK

### **Analisa Penghematan Dan Peningkatan Produktivitas Compressor Atlas Copco Setelah Dimodifikasi Dengan Menggunakan Alat Ukur *Overall Equipment Effectiveness (OEE)* di PT. GTU**

Manajemen pemeliharaan yang efektif di jaman modern ini mutlak harus dijalankan dengan sehingga peningkatan produksi sekaligus penghematan bagi perusahaan. Di PT. GTU terdapat mesin – mesin yang sudah cukup tua namun masih berfungsi dengan baik, seperti mesin Compressor Atlas Copco ini yang fungsi utamanya adalah menghasilkan angin untuk kebutuhan proses produksi.

Mesin ini mengalami modifikasi pada bagian filter oli karena borosnya pemakaian filter oli. Modifikasi ini dilakukan setelah dianalisa seluruh permasalahannya dan menghasilkan keputusan untuk dilakukan modifikasi dalam rangka *continues improvement*.

Dari hasil perhitungan dan analisa maka diperoleh hasil bahwa penghematan dari modifikasi mencapai 60,44 % jika dibanding dengan pengeluaran sebelum dilakukan modifikasi serta nilai OEE secara keseluruhan 98,46 %. Disamping itu performa mesin tetap terjaga dan mampu meningkatkan produktifitas.

Faktor – faktor yang dijadikan bahan penelitian ini diantaranya biaya penggantian filter oli, biaya tenaga kerja, biaya penggantian oli yang terbuang serta waktu pelaksanaan yang diperbandingkan antara sebelum modifikasi dengan sesudah modifikasi. Kemudian performa mesin ini dilakukan nilai OEE-nya terhadap proses produksi perusahaan.

Modifikasi ini merupakan pilihan terbaik dibandingkan dengan perawatan lain sebagai cara untuk menghemat biaya, waktu dan energi secara keseluruhan, di samping juga modifikasi ini masih dapat mempertahankan kinerja mesin dan memenuhi target untuk memasok energi angin untuk divisi produksi

**Kata Kunci:** *Efektifitas, Modifikasi, OEE*

## ABSTRACT

### **Savings and Increased Productivity Analysis Of Atlas Copco Compressor After Modified By Using Tools Overall Equipment Effectiveness (OEE) at PT. GTU**

Effective maintenance management in the modern era is an absolute need to increase production for the agency, as well as savings. In PT. GTU some machine that is quite old but still functioning well, such as Atlas Copco's Compressor machine whose main function is to produce Compressed Air for the needs of the production process.

This machine was modified in part due to inefficient use of oil filter. This modification is done through analysis of the whole problem and result in a decision to be modified in order to continues improvement.

From the calculation and analysis of the obtained results that the savings from modifications to reach 60.44% when compared with expenditures prior to modification and overall OEE value 98.46%. Besides engine performance is maintained and to improve productivity.

Some factors which made this research material including, oil filter replacement costs, labor costs, the cost of replacing the lost oil and execution time compared with the prior modification after modification. Then the engine performance is done its OEE value of the company's production process.

This modification is the best option compared with other treatments as a way to save both the cost of proved, time and energy as a whole while also of course still be able to maintain performance and targets to supply Air energy to production division.

**Kata Kunci:** *Effectiveness, Modification, OEE*