

## ABSTRAKSI

PT. First Media Tbk adalah sebuah perusahaan yang bergerak dalam bidang jasa pelayanan, dengan produknya berupa internet dan TV berbayar. Keadaan lantai produksi di PT. First Media saat ini masih belum tersusun dengan tepat hal ini dapat dilihat dari bentuk pola aliran lantai produksi yang ada karena kegiatan produksinya yang masih banyak menggunakan alat tradisional. Hal ini mengakibatkan jarak perpindahan menjadi lebih jauh dan dapat mengakibatkan waktu pemindahan semakin lama dan akan berdampak terhadap *total cost* pemindahan bahan yang semakin besar pula. Kondisi ini perlu diperbaiki dengan melakukan suatu penelitian untuk memberikan sebuah solusi untuk perbaikan tata letak fasilitas produksi di perusahaan tersebut.

Berdasarkan latar belakang diatas harus ada penyelesaian yang dapat dilakukan melalui perencanaan pengaturan tata letak lantai produksi yang lebih baik dengan memanfaatkan ruang kosong di lantai produksi. Adapun patokan yang dilihat dalam penentuan tata letak yang lebih baik adalah momen *material handling* yang lebih kecil dimana momen *material handling* adalah frekuensi perpindahan antar stasiun kerja yang berhubungan dikali dengan jarak antar stasiun kerja.

Cara yang digunakan dalam penyusunan tata letak yang baru adalah dengan menggunakan *Systematic Layout Planning* dimana dilakukan mengikuti langkah-langkah perancangan dengan menggunakan kondisi lantai pabrik saat ini sebagai data kebutuhan luas lantai.

Kata kunci: Tata letak Pabrik, *Systematic Layout Planning (SLP)*, *Momen Material Handling*.



UNIVERSITAS  
MERCU BUANA

## ABSTRACT

*PT. First Media Tbk is a company engaged in the field of services, with products such as the internet and pay TV. The state of the production floor at PT. First Media is still not structured properly it can be seen from the flow pattern that is due to the production floor production activities are still many using traditional tools. This resulted in the displacement of a further distance and may result in the transfer of a long time and will affect the total cost of removal of material greater. This condition needs to be improved by conducting a study to provide a solution to repair the layout of production facilities at the company.*

*Based on the above should be no settlement can be done through setting perencanaan production floor layout better by utilizing the empty space on the production floor. The benchmarks are seen in determining the layout better is the moment of smaller material handling material handling is a moment in which the frequency of transfer between work stations associated multiplied by the distance between work stations.*

*Methods used in the preparation of the new layout is to use Systematic Layout Planning which do follow the design steps using the current plant floor conditions as the data needs of the floor area.*

*Keywords: plant layout, Systematic Layout Planning (SLP), Moment of Materials Handling.*

