

## ABSTRAK

PT. Duta Nichirindo Pratama merupakan perusahaan manufaktur yang memproduksi produk box filter mobil. Dalam proses pembuatan box filter, terjadi pemborosan yang berhasil diidentifikasi menggunakan *value stream mapping*. Pemborosan tersebut adalah pemborosan persediaan.

Metodologi yang digunakan adalah pertama-tama dengan membuat *current state mapping* yang didalamnya menggambarkan tentang pemborosan atau *non value added activities* dan *value added activities*. Dan dilakukan perbandingan antara *non value added activities* dan *value added activities* dengan menghitung *value added ratio*.

Lalu berdasarkan *current state mapping* yang telah dibuat, maka temuan pemborosan pada kondisi aktual diberi simbol kaizen blitz sebagai tanda pada *current state mapping* untuk area-area yang akan dilakukan perbaikan.

Selanjutnya dengan menerapkan sistem tarik, dilakukan pembuatan *future state mapping* yang tujuannya mengurangi *non value added activities*. Penerapan sistem tarik pada *future state mapping* menyebabkan aliran material dapat teratur dan secara drastis mengurangi pemborosan persediaan.

Area yang diteliti terbagi kedalam dua area, yaitu area case dan area element, dan berikut ini adalah hasil *value added ratio current state mapping* kedua area tersebut, antara lain : 0,0014 % untuk area case dan 2,13 % untuk area element.

Setelah dilakukan pembuatan *future state mapping*, maka dilakukan juga perhitungan *value added ratio* untuk kedua area ini, *value added ratio* untuk *future state mapping* antara lain: 0,006 % untuk area case dan 10,23 % untuk area element.

Katakunci : *current state mapping*, *value added ratio*, sistem tarik, *future state mapping*.

## **ABSTRACT**

*PT. Duta Nichirindo Pratama is a manufacturing company that producing products Box Filter. In the process of making Box Filter, occurs waste were identified using value stream mapping. Wastage is inventory.*

*The methodology that used is first to make the current state mapping, that describing in which waste or non-value added activities and value added activities. And do a comparison between the non value added activities and value added activities by calculating the value added ratio.*

*based on the current state mapping that has been made, the findings waste actual condition given kaizen blitz symbol as a sign of the current state mapping for areas that will be repaired. Furthermore, by applying the pacemaker and pull, conducted by making*

*future state mapping that aims to reduce non-value added activities. Application of pacemaker and pull on future state mapping can cause irregular material flow and drastically reduce inventory waste and waste transport.*

*That the observed area is divided into two areas, area case and area element. and here are the results of current state value added ratio mapping for the five areas, among others: 0,0014 % for case area and 2,13 % for element area.*

*After the making of future state mapping, it also made the calculation value added ratio for the five areas, the value added ratio for a future state mapping, among others: 0,006 % for area case and 10,23 % for area element*

**Keywords:** *current state mapping, value added ratio, pacemaker, pull system, future state mapping.*