

ABSTRAK

**Upgrade Sistem Manajemen Mutu ISO 9001 Menjadi ISO TS 16949 Pada Klausul 7.6 untuk Pengukuran Pipe Conektor Fire truck
Dengan Metode MSA Di PT.PAS**

Ditulis oleh : Darsono

PT. PAS merupakan sebuah perusahaan manufacturer fire truck di Indonesia yang sudah menerapkan ISO 9001:2008, ISO TS 16949:2009, ISO 18001:2008 dan ISO 14001:2004 tentunya sangat paham, sekali arti sebuah kualitas produk, terlebih lagi produk yang dibuat dalam hal ini mobil pemadam kebaran sangat dituntut sekali untuk membuat produk yang terjamin akan mutu, performa dan kualitasnya. Suatu sistem pengukuran suatu produk perlu adanya suatu metode yang tepat dan bisa dipertanggung jawabkan karena hasil suatu pengukuran dapat menjadi barometer pengambilan keputusan pada suatu proses produksi, dalam hal ini misalkan dalam salah satu core tools ISO TS 16949 dimana salah satunya ada metode MSA (measurement System Analysis) adalah suatu metode pengukuran yang sangat efektif karena dapat melakukan analisa pada 3 (tiga) point utama seperti EV (equipment Variant), AV (appraisal Variant) dan PV (Part Variant). dari ketiga point diatas dapat dihitung GRR sehingga dapat dilakukan analisa secara lebih detail dan hasil dari analisa dapat dipertanggung jawabkan. Maka secara tidak langsung metode MSA ini dapat meminimalisir terjadinya kesalahan pembacaan atau pengecekan ukuran pada suatu produk.

Kata kunci : ISO TS 16949, MSA, kualitas

PT. PAS manufactures fire truck for all Indonesia region and has been applied ISO 9001:2008, ISO TS 16949:2009, ISO 18001:2007 and also ISO 14001:2004. Therefore it is very obvious that the meaning of good quality is vivid and definitely unambiguous. PT. PAS understand a meaning of a fire truck for its quality, performance, and reliability. A measurement system that appropriate and can be accounted for need to be choose in order to achieve a measurement results that can be work as a basic assessment/standard to bring a good decision. In this case, we choose MSA (Measurement System Analysis) Method as an effective method to analyze three basic factor such as EV (Equipment variant), AV (Appraisal variant), and PV (Part Variant). From those three factors, we can calculate the value of GRR to bring a more thoroughly analyzes for a better conclusion. MSA also decrease faults of human error from reading measuring instrument on a product.

Key word : ISO TS 16949 , MSA, Quality