

## **ABSTRAK**

### **Usulan Penerapan Pengendalian Kualitas Produksi Di PT PMC Dengan Menggunakan Metode Lean Sigma**

Ditulis oleh : Lindayanti

PT PMC yang merupakan perusahaan yang bergerak dalam bidang *injection mould* yang produksinya berupa cetakan plastik dan juga memproduksi produk plastik. Pada proses produksi terjadi kesalahan seperti adanya cacat produk cap XXX dan menyebabkan output berkurang untuk itu perusahaan mencari cara untuk menambah produksi agar produksi sesuai output yang diinginkan *costumer*. Dengan penelitian menggunakan metode *lean sigma* ini perusahaan diharapkan mampu mengurangi *defect* pada produksi sehingga didapatkan proses yang lebih efisien, mengidentifikasi *waste* kritis yang terjadi pada proses *injection* yaitu *defect* dan mencari penyebab terjadinya *waste* kritis berupa *defect* yaitu *black dot* pada produk sebesar 72,8% (6256 pcs) dari total cacat sebesar 8590 pcs, nilai sigma 4,51 dengan tingkat kapabilitas proses kurang baik karena berada di bawah satu. Perbaikan yang harus dilakukan dengan menggunakan metode 5S juga kontrol menyeluruh dengan perbaikan yang terus menerus.

Kata kunci : Lean Sigma, Waste, 5S

UNIVERSITAS  
**MERCU BUANA**

## **ABSTRACT**

*PT PMC is a company engaged in the production in the form of injection molds and plastic molds also produce plastic products. In the production process errors such as cap XXX and product defect causes reduced output for the company looking for ways to increase production in order to production according to customer desired output. With studies using Lean Sigma method is expected to reduce the company's defect in production so we get a more efficient process, identifying the critical waste that occurs in the process of defect injection and find the cause of the defect is critical waste a black dot on the product of 72.8% (6256 pcs) of total disability for 8590 pcs, with a value of 4.51 sigma process capability level is not good because it is below one. Repairs should be done by using the 5S method also total control with continuous improvement.*

*Key words : Lean Sigma, Waste, 5S*

