

TUGAS AKHIR

ANALISA DAN PERBAIKAN CACAT PRODUKSI YANG TERJADI DI BAGIAN KULIT VACUUM SEKSI MESIN TARIK KULIT (MESIN EXTRU) PADA PT. CONTINENTAL PANJIPRATAMA

**Diajukan guna melengkapi sebagian syarat
dalam mencapai gelar Sarjana Strata Satu (S1)**



**UNIVERSITAS
MERCU BUANA**

Disusun Oleh:

**NAMA : FERRY HAMONANGAN NAPITUPULU
NIM : 41610110075
PROGRAM STUDI : TEKNIK INDUSTRI**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MERCU BUANA
JAKARTA
2013**

LEMBAR PENGESAHAN

**ANALISA DAN PERBAIKAN CACAT PRODUKSI YANG TERJADI DI
BAGIAN KULIT VACUUM SEKSI MESIN TARIK KULIT (MESIN
EXTRU) PADA PT. CONTINENTAL PANJIPRATAMA**

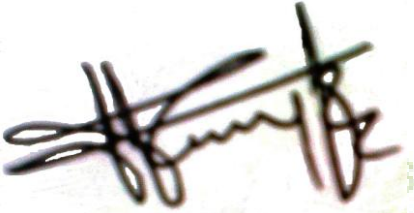
Disusun Oleh :

Nama : FERRY HAMONANGAN NAPITUPULU

NIM : 41610110075

Jurusan : TEKNIK INDUSTRI

Pembimbing,



[Ir Muhammad Kholil MT]

Mengetahui,

Koordinator Tugas Akhir/ Ketua Program Studi



[Ir Muhammad Kholil MT]

LEMBAR PERNYATAAN

Yang bertanda tangan di bawah ini,

Nama : FERRY HAMONANGAN NAPITUPULU
N.I.M : 41610110075
Jurusan : TEKNIK INDUSTRI
Fakultas : TEKNIK
Judul Skripsi : ANALISA DAN PERBAIKAN CACAT
PRODUKSI YANG TERJADI DI BAGIAN KULIT VACUUM SEKSI
MESIN TARIK KULIT (MESIN EXTRU) PADA PT.
CONTINENTAL PANJIPRATAMA

Dengan ini menyatakan bahwa hasil penulisan Skripsi yang telah saya buat merupakan hasil karya sendiri dan benar keasliannya. Apabila ternyata di kemudian hari penulisan Skripsi ini merupakan hasil plagiat atau penjiplakan terhadap karya orang lain, maka saya bersedia mempertanggungjawabkan sekaligus bersedia menerima sanksi berdasarkan aturan tata tertib di Universitas Mercu Buana.

Demikian pernyataan ini saya buat dalam keadaan sadar dan tidak dipaksakan.

Penulis,

[Ferry Hamonangan Napitupulu]

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan kehadirat Tuhan Yang Maha Kuasa karena atas berkat dan karuniaNya penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir ini dengan judul “Analisa dan Perbaikan Cacat Produksi Bagian Kulit Vacuum Seksi Mesin Tarik Kulit (Mesin Extru) Pada PT. Continental PanjiPratama”.

Tugas Akhir ini disusun sebagai salah satu syarat dalam memenuhi kurikulum Sarjana Strata-1 pada Jurusan Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Mercubuana.

Dalam penulisan Tugas Akhir ini, penulis menyadari sepenuhnya bahwa tanpa adanya bimbingan, bantuan, dorongan serta petunjuk dari semua pihak tidak mungkin Tugas Akhir ini dapat penulis selesaikan. Oleh karena itu pada kesempatan ini perkenankanlah penulis untuk menyampaikan rasa hormat dan terima kasih yang setulus-tulusnya kepada:

1. Bapak Ir. Muhammad Kholil MT selaku Ketua Program Studi Teknik Industri Program Kuliah Sabtu Minggu Universitas Mercubuana dan sekaligus sebagai Pembimbing Tugas Akhir saya.
2. Bapak Ir. Torik Husein MT selaku Dekan Fakultas Teknik.
3. Bapak Johan Iskandar selaku Direktur PT. Continental PanjiPratama.
4. Bapak Slamet Riyadi selaku Kepala Divisi Produksi PT. Continental PanjiPratama.
5. Rekan-rekan kerja di PT. Continental PanjiPratama.
6. Keluarga yang banyak membantu saya dalam Doa dan bimbingan.

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
ABSTRAK	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI.....	iv
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Rumusan Masalah.....	2
1.3 Batasan Masalah	2
1.4 Tujuan Penelitian.....	3
1.5 Metode Penelitian	3
1.6 Sistematika Penulisan	4
BAB II LANDASAN TEORI.....	6
2.1 Studi Kepustakaan.....	6
2.2 Sistem Produksi	6
2.2.1 Jenis-Jenis Pengendalian.....	10
2.3 Pengendalian Mutu (Quality Control)	11
2.3.1 Tujuan Pengendalian Mutu	12
2.3.2 Ruang Lingkup Pengendalian Mutu	12
2.4 Teknik dan Alat-Alat Pengendalian Mutu.....	13
2.4.1 Cara-cara Menjalankan Pengendalian Mutu.....	13
2.4.2 Alat-alat Bantu yang Digunakan dalam Pengendalian Mutu.....	14
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	20
3.1 Identifikasi Masalah.....	20
3.2 Pengumpulan Data.....	20
3.3 Pengendalian Mutu Bahan Baku	21

3.4 Identifikasi Cacat yang Terjadi.....	21
3.5 Teknik Statistik untuk Mendeteksi Cacat yang Terjadi.....	22
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA.....	23
4.1 Sejarah dan Latar Belakang.....	23
4.2 Data Statistik Pengendalian Mutu	25
4.3 Jenis-jenis Kerusakan Kulit Lembaran Akibat dari Bahan Baku	26
4.4 Jenis Produksi dan Proses Produksi.....	27
4.5 Data Sistem Pengendalian Mutu.....	27
4.6 Mesin Extru	27
4.7 Waktu Kerja.....	34
BAB V ANALISIS HASIL	36
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN.....	71
6.1 Kesimpulan.....	71
6.2 Saran	72
DAFTAR PUSTAKA	
LAMPIRAN	

