

ABSTRAK

Industrialisasi merupakan sektor usaha yang terus hidup dan tumbuh secara global. Dengan lingkup pertumbuhan industri yang global maka persaingan industri secara global ikut serta menentukan umur industri itu sendiri. Produktivitas dan Kualitas merupakan kunci penting dalam industri, sampai-sampai banyak perusahaan mengucurkan dana besar untuk melakukan perbaikan pada produktivitas dan kualitas produknya. PT.Omron Manufacturing of Indonesia merupakan salah satu perusahaan yang bergerak dalam bidang industri komponen elektronik, khususnya komponen Relay, Switch dan Sensor. Objek penelitian yang dilakukan ini adalah pada Departemen Switch line produksi pada produk Switch type A8L di Departemen Switch. Permasalahan utama yang terjadi yaitu tingkat produktivitas kinerja rendah dan claim atas kualitas.

Penelitian ini bertujuan untuk menganalisa dan meningkatkan tingkat produktivitas kinerja dan kualitas line produksi pada produk type A8L dengan menggunakan sistem LCA (Low Cost Automachine). Hasil pengolahan data penyebab utama terjadinya masalah tersebut terjadi di proses Characteristic Inspection, dimana di proses ini masih menggunakan manusia/manual.

Hasil analisis menunjukkan bahwa faktor penyebab rendahnya produktivitas kinerja disebabkan karena waktu proses Character Inspection membutuhkan waktu yang lebih lama dari proses lainnya, khususnya Contact Resistan Inspection (4,13detik), sehingga produktivitas kinerja yang diperoleh sebesar 0,98 dengan target output 5.927 pcs switch, dan faktor penyebab claim adalah Humman Error yang menghasilkan claim Character Inspection dengan total 549 pcs switch. Dengan analisa diagram pareto dari masalah claim tersebut maka dapat diketahui presentase produk claim dari proses produksi dengan jumlah proses Contact Resistant Inspection (58,47%), High Voltage Inspection (20,40%), Release Position Inspection (18,03%) dan Coupling (3,10%).

Dari permasalahan tersebut, maka perlu di ambil tindakan pencegahan serta perbaikan dengan menggunakan sistem Low Cost Automachine (LCA). konsep ini sebagai pengganti fungsi operator proses Character Inspection diganti mesin Character Inspection detection untuk melakukan pengecheckan produk dan meningkatkan produktivitas kinerja dan mengatasi claim.

Kata Kunci : Produktivitas Kinerja, Kualitas, Sistem LCA (*Low Cost Automachine*).

ABSTRACT

Industrialization is a sector that continues to live and grow up globally. With the scope of the global growth of the industry globally create competitive industries global participated determine the age of the industry itself. Productivity and quality is an important key in the industry, Many companies to disburse funds for to do improvements in productivity and product quality.PT.Omron Manufacturing of Indonesia is one company that is engaged in the electronic component industry, for particular component Relay, Switch and Sensor. The object of research is carried out on the production line at the Department Switch on Switch product type A8L in the Department of Switch. The main problem that occurs is resulting low levels of productivity performance and the quality of the quality claim.

This study aims to analyze and improve the level of productivity perform and quality in the production line A8L product type by using the LCA (Low Cost Automachine) system.

The data processing main cause of problem happening on Inspection Characteristic occur in the process, precentlly in this process are still using human / manual. Analysts results indicate that happened factors contributing of productivity performance has low caused due time Character Inspection process takes longer time than other processes, particulary in Contact resistance Inspection (4.13 seconds), so productivity performance obtaind is 0,98 with a terget output 5.927 pcs switch and factor of claim product is Humman Error Inspection with total result claim of Character Inspection 549 pcs switch. Use Pareto diagram for analysts the problem of claim it can be seen that the percentage of claim product from the production process by the number of processes Resistant Inspection Contact (58.47%), High Voltage Inspection (20.40%), Release Position Inspection (18.03%) and Coupling (3.10%).

Of these issues, it is necessary to take precautionary measures and improvements by using Low Cost Automachine (LCA) system. This concept instead of operator functions in the Character Inspection process changes to Inspection Character detection engine to perform product and increase productivity performance and overcome claim.

Key words : Productivity Performance, Quality, LCA(Low Cost Automachine) system.