

## **BAB IV**

### **PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA**

#### **4.1. Pengumpulan Data**

Dalam penyusunan tugas akhir ini penulis mengumpulkan data dengan menggunakan cara riset lapangan, riset ke perpustakaan, dan menyajikan data yang telah di olah oleh penulis.

Pada saat riset lapangan penulis melakukan observasi ke Kerajinan Aluminium XYZ di bagian percetakan untuk mengetahui secara langsung kinerja pekerja saat melakukan posisi kerja berdiri, penulis juga melakukan wawancara secara langsung dengan karyawan khususnya pada bagian operator percetakan.

#### **4.1. Studi Kasus: Kerajinan Aluminium XYZ di Bagian Percetakan**

##### **4.1.1. Profil Kerajinan Aluminium XYZ.**

Kerajinan Aluminium XYZ adalah perusahaan yang bergerak di bidang pembuatan perkakas cor aluminium di daerah Jakarta Barat. Saat ini, lebih dari 40 karyawan bekerja di Kerajinan Aluminium XYZ.

Produk yang dihasilkan antara lain wajan, panci, dandang, oven dan *velg racing* motor.

Proses produksi secara umum dibagi dalam 3 tahap, yaitu pencetakan, penghalusan dan *finishing*.

#### 4.1.2. Profil Bagian Pencetakan

Bagian pencetakan merupakan tahap awal proses produksi. Sedikitnya 10 orang pencetak dan pembantu pencetak yang menangani 6 cetakan bekerja selama 8 jam sehari untuk memproduksi kerajinan cor aluminium. Pekerjaan mencetak meliputi penghalusan cetakan, penuangan cor aluminium dan pendinginan produk setengah jadi.

#### 4.1.3. Aplikasi Penelitian pada Bagian Pencetakan Kerajinan Aluminium XYZ.

Observasi awal kondisi stasiun kerja pencetakan dilakukan oleh peneliti. Fakta di lapangan mengindikasikan terjadi postur kerja yang tidak baik pada pencetak dalam melakukan pekerjaannya karena kurangnya ketinggian permukaan kerja.

Gambar 5.19 menunjukkan contoh postur kerja yang tidak baik pada stasiun kerja pencetakan.



**Gambar 5.19** Postur kerja membungkuk saat penghalusan cetakan.

Tahap selanjutnya yaitu pengumpulan data lapangan yang dibutuhkan, yaitu data tinggi siku berdiri pekerja stasiun kerja pencetakan, dan data tinggi meja kerja yang telah ada sebagai berikut :

Nama	Tinggi Siku Berdiri (cm)
Watono	101
Aimir	94
Gepeng	95
Yanto	93
Edo	100
Aris	99
Juki	92
Suripto	104
Ipung	109
Udin	96

Tinggi meja kerja (a) = 62 cm

Tinggi benda kerja (b) = 18 cm

Faktor kelonggaran: alas kaki pekerja = 2 cm

