

ABSTRAK

PT. Coca-Cola Bottling Company Indonesia merupakan produsen dan distributor minuman ringan di Indonesia. Selain itu, PT. Coca-Cola Bottling Indonesia memiliki landasan kebijakan terhadap manajemen Distribusi yaitu "The Coca-Cola Distribution System" yang dilakukan pada bagian Demand and Operation Planning (DOP). Salah satu metode yang digunakan adalah sistem Distribution Requirement Planning (DRP). Sistem DRP yang dilakukan ini berupaya untuk kebutuhan pelanggan dengan tempat dan waktu yang tepat sehingga kepuasan pelanggan terpenuhi. Akan tetapi, sistem yang dimiliki oleh PT. CCBI Central Java, tidak memperhitungkan adanya pesediaan dimasing-masing Sales Center. Sehingga sering terjadi kekurangan produk di salah satu Sales Center dan kelebihan produk di Sales center yang lain.

Didalam laporan ini penulis menggunakan metode EOQ untuk menentukan usulan penjadwalan pengiriman. Dan juga, penulis mempertimbangkan safety stock dalam penjadwalan EOQ tersebut.

Penulisan laporan ini diharapkan agar usulan perbaikan penjadwalan dapat menanggulangi terjadinya kekurangan maupun kelebihan produk serta dapat meminimalkan biaya yang diakibatkan oleh proses distribusi.

Kata kunci : *Distribution Requirement Planning (DRP), Safety Stock, Teknik Lotting*

PT. Coca-Cola Bottling Company Indonesia is a manufacturer and distributor of soft drinks in Indonesia. In addition, PT. Coca-Cola Bottling Indonesia has a policy platform for distribution management is "The Coca-Cola Distribution System" conducted on the Demand and Operations Planning (DOP). One method used is the system Distribution Requirements Planning (DRP). DRP system made it endeavors to customer needs with the proper time and place so that customer satisfaction is met. However, the system is owned by PT. CCBI Central Java, do not take into account the respective pesediaan Sales Center. So often happens in one product shortages and surplus products Sales Center Sales center at the other.

In this report the author uses the EOQ method for determining the proposed delivery schedule. And also, the authors consider the safety stock in the EOQ scheduling.

Writing a report is expected in order to obtain better scheduling can overcome the shortcomings and advantages of our products and to minimize the costs resulting from the distribution process.

Keywords: *Distribution Requirements Planning (DRP), Safety Stock, Engineering Lotting*