

ABSTRAK

PT. So Good Food Manufacturing adalah salah satu perusahaan yang bergerak di bidang food processing. Yang memiliki spesialisasi pada pengolahan ayam dan daging sapi. Visi dari Pt. So Good Food Manufacturing ialah menjadi perusahaan yang world class, sehingga upaya dalam meningkatkan kualitas produk menjadi tujuan utama, salah satu produk yang di produksi di PT. So Good Food manufacturing adalah bakso kuah sapi.

Bakso kuah sapi merupakan produk yang banyak mengalami cacat. Untuk mengatasi permasalahan tersebut perusahaan berusaha meningkatkan kualitas dengan menggunakan metode Six Sigma. Dengan tahapan define, measure, analysis, improvement dan control (DMAIC).

Pada tahap define masalah yang terjadi didefinisikan dengan metode 5 W +1H dengan menjabarkan diagram SIPOC untuk proses produksi bakso sapi, tahap Measure akan mengukur tingkat sigma perusahaan, tahap Analisis akan menjabarkan akar penyebab masalah penyebab cacat dengan fish bone diagram, tahap improve akan memberikan usulan perbaikan dengan mengacu akar permasalahan yang terjadi dan tahap control yang akan memberikan gambaran proses pengawasan terhadap improve yang telah dilakukan.

Kata kunci : Six sigma, Bakso sapi, DMAIC

ABSTRACT

PT. So Good Food Manufacturing is a company engaged in the field of food processing. And it has specialization in the processing of chicken and beef. Vision of PT. So Good Food Manufacturing is to be a world class company, so that efforts to improve the quality of products being the main objective, one of the products produced at PT. So Good Food manufacturing is a beef meatball soup.

Meatballs product have many disability. To overcome these problems the company strives to improve the quality by using Six Sigma. With stages define, measure, analysis, improvement and control (DMAIC).

In the define phase problem occurs is defined by the method of 5 W +1 H and outlining SIPOC diagram for explained the process production of meatball, Measure phase will measure the level of sigma company, analisis stage will describe the root cause of the problem causes disability with fish bone diagram, phase improve will give proposes improvement with reference to the root problem happened and phase control that will provide to improve the regulatory process has been done.

Key word : Six Sigma, Meatball, DMAIC
