

LAPORAN KERJA PRAKTEK

PROSES PRODUKSI PEMBUATAN BOTOL AIR MINERAL 19 LITER PADA PT. PAULMON GLOBAL PLASTICS

**Laporan Kerja Praktek Ini Diajukan Untuk Memenuhi Salah Satu Syarat Pengambilan Tugas
Akhir**



Di susun oleh :
CAHYO DWI SANTOSO
41310010011

PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS MERCU BUANA

JAKARTA

2013

LEMBAR PERNYATAAN



Nama : CAHYO DWI SANTOSO
Nim : 41310010011
Tugas : Laporan Kerja Praktek

Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik

Universitas Mercu Buana
UNIVERSITAS

Dengan tersusunnya tugas laporan Kerja Praktek ini sebagai persyaratan mencapai gelar sarjana S-1 Teknik Mesin. Dengan ini saya menyatakan bahwa saya mengerjakan Laporan Kerja Praktek ini dengan sesungguhnya dan tidak menyalin atau mengcopy hasil karya orang lain.

Jakarta , 20 Desember 2013

Penulis

(Cahyo Dwi Santoso)

LEMBAR PENGESAHAN

LAPORAN KERJA PRAKTEK

Diajukan untuk memenuhi persyaratan kurikulum Sarjana Strata Satu (S-1)

Program Studi Teknik Mesin

Fakultas Teknik

Universitas Mercu Buana

Dengan judul:

**“PROSES PRODUKSI PEMBUATAN BOTOL PLASTIK KEMASAN AIR MINERAL PADA
PT.PAULMON GLOBAL PLASTICS JAKARTA BARAT”**

Disusun Oleh :

CAHYO DWI SANTOSO

UNIVERSITAS

41310010011

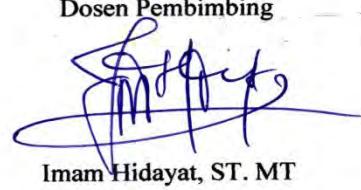
MERCU BUANA
Menyetujui,

Koordinator Kerja Praktek



Nanang Ruhyat, ST. MT

Dosen Pembimbing



Imam Hidayat, ST. MT



PT. PAULMON GLOBAL PLASTICS

P.E.T. BOTTLES SPECIALIST

Jl. Kapuk Peternakan III No. 55 M, Jakarta Barat 11720
Telp. : (021) 5439-0099 (Hunting), Fax. : (021) 5437-3611
E-mail : paulmonglobalplastics@gmail.com

SURAT KETERANGAN

No. 002/HRD/PG/XI/2013

Dengan ini menerangkan bahwa :

Nama : Cahyo Dwi Santoso

NIM : 41310010011

Fakultas : Teknik

Universitas : Mercu Buana

Telah menyelesaikan Program Praktek Kerja Lapangan (PKL) di **PT. PAULMON GLOBAL PLASTICS** Sejak tanggal 04 November s/d 30 November 2013.

Demikian Surat Keterangan ini dikeluarkan untuk dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

Hormat kami,

PT. Paulmon Global

Janu Ilham Seputro

HRD Manager



LEMBAR PENGESAHAN PERUSAHAAN

Direksi PT. Paulmon Global Plastics Jakarta Barat. Menerangkan bahwa :

Nama : CAHYO DWI SANTOSO
NIM : 41310010011
Jurusan : TEKNIK MESIN
Fakultas : TEKNIK
Perguruan : UNIVERSITAS MERCU BUANA

Mahasiswa tersebut telah melaksanakan Kerja Praktek pada PT. Paulmon Global Plastics Jakarta Barat. terhitung sejak tanggal 4 November 2013 sampai 30 November 2013 dan telah mengesahkan laporan sebagaimana yang terlampir.

Jakarta, 2 Desember 2013

UNIVERSITAS
MERCU BUANA
Mengetahui:
Hormat kami,



KATA PENGANTAR

Puji syukur kami panjatkan Tuhan yang Maha Esa, karena atas rahmat dan petunjuknya penyusun dapat menyelesaikan Kerja Praktek di PT. Paulmon Global Plastics. dan dapat menyelesaikan laporan ini. Laporan Kerja Praktek ini disusun untuk memenuhi salah satu kurikulum dijurusan Teknik Mesin Universitas Mercu Buana.

Dalam menyusun laporan ini, saya melakukan pembahasan tentang proses produksi pembuatan kemasan botol air mineral. Dalam penyelesaikan laporan ini penyusun berhasil mengumpulkan data dari lapangan dan berhubungan dari beberapa buku pustaka. Dengan penyusunan laporan ini diharapkan agar mahasiswa jurusan Teknik Mesin dapat menganalisa serta memahami setiap alur produksi, serta permesinan apa saja yang dipergunakan..

Pada kesempatan ini, penyusun mengucapkan banyak terima kasih kepada pihak-pihak yang telah mendukung, memberikan pembelajaran-pembelajaran, bimbingan, dan bantuan hingga terselesaikannya laporan ini. Adapun pihak-pihak tersebut antara lain:

1. Tuhan yang Maha Esa, yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya
2. Kedua Orang tua saya atas doa, perhatian, bantuan moral maupun moril dan nasehatnya
3. Bapak Prof. Gimbal, selaku Ketua Program Studi Teknik Mesin.
4. Bapak Nanang Ruhyat, ST.MT, selaku koordinator Kerja Praktek dan Sekretaris Program Studi Teknik Mesin.
5. Bapak Imam Hidayat, ST.MT, selaku Dosen Pembimbing Kerja Praktek Program Studi Teknik Mesin.
6. Bapak, Kirwadi selaku Kepala Produksi dan Kepala Teknisi di PT. Paulmon Global Plastics.
7. Bapak, Nur Muchlis selaku Pembimbing Lapangan Kerja Praktek di PT. Paulmon Global Plastics.
8. Meliya Hadiyanti yang sudah memberikan semangat dan dukungan.

9. Teman – temanku Mahasiswa Universitas Mercubuana khususnya Teknik mesin S-1 angkatan 2010, Terima kasih atas dukungan maupun bantuannya

Semoga Tuhan yang Maha Esa, melimpahkan Rahmat dan Hidayah-nya atas segala kebaikan yang telah diberikan. Sangat disadari bahwa masih banyak terdapat kekurangan pada Laporan kerja Praktek ini, oleh karena itu, penyusun mengharapakan kritik dan saran yang membangun dari pembaca dalam penyempurnaan Laporan ini. Semoga Laporan ini dapat bermanfaat bagi rekan mahasiswa Teknik Mesin pada umumnya.

Jakarta, 20 Desember 2013



CAHYO DWI SANTOSO



DAFTAR ISI

LEMBAR PERNYATAAN.....	i
LEMBAR PENGESAHAN.....	ii
SURAT KETERANGAN.....	iii
LEMBAR PENGESAHAN PERUSAHAAN.....	iv
KATA PENGANTAR.....	v
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR GAMBAR.....	ix
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Perumusan Masalah	2
1.3 Tujuan	3
1.4 Manfaat	3
1.5 Pembatasan Masalah.....	3
1.6 Sistematika Penulisan.....	4
BAB II PROFIL UMUM PERUSAHAAN.....	5
2.1 Latar Belakang Perusahaan.....	5
2.2 Visi, Misi, Logo, dan Azas Perilaku.....	6
2.3 Peraturan Umum Perusahaan PT.Paulmon Global Plastics.....	8
2.4 Struktur Organisasi Perusahaan.....	11
BAB III PROSES PRODUKSI PEMBUATAN BOTOL PLASTIK KEMASAN AIR MINERAL	12
3.1 Pengertian Proses Produksi.....	12
3.2 Jenis-jenis Proses Produksi.....	13

3.2.1 Proses Produksi Terus Menerus.....	13
3.2.2 Proses Produksi Terputus-Putus.....	13
3.3 Faktor-faktor yang mempengaruhi proses produksi.....	14
3.4 Pengendalian Produksi.....	15
3.5 Pengertian Plastik.....	16
3.6 Jenis-Jenis Plastik.....	17
3.7 Tentang PET.....	19
3.8 Mold 19 L Mineral Waters Gallons.....	20
3.9 Bahan Baku Pembuat Botol Kemasan Air Mineral.....	21
3.10 Alat Proses Produksi.....	22
3.10.1 Mesin Injection.....	22
3.10.2 Mesin Blowing.....	24
3.10.3 Perangkat/Mesin Pendukung.....	25
3.11 Proses Produksi Botol Kemasan Air Mineral di PT.Paulmon Global.....	26
3.11.1 Proses Injection Molding sebagai pembuat bahan baku menjadi perform... ..	26
3.11.2 Proses Blow Molding sebagai peniup perform menjadi botol.....	29
BAB IV PENUTUP.....	33
4.1 Kesimpulan.....	33
4.2 Saran.....	34
DAFTAR PUSTAKA.....	35
LAMPIRAN.....	36

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Logo Perusahaan.....	7
Gambar 2.2 Struktur Organisasi.....	11
Gambar 3.1 Lambang PET.....	19
Gambar 3.2 Mold 19 L mineral water gallons.....	20
Gambar 3.3 PET (polyethylene terephthalate).....	21
Gambar 3.4 Mesin Injection.....	22
Gambar 3.5 Mesin Blowing.....	24
Gambar 3.6 Skema proses mesin injection.....	27
Gambar 3.7 Hasil Preform 19 L.....	28
Gambar 3.8 Proses Pemanasan Preform pada heater.....	30
Gambar 3.9 Proses Blow molding peniupan perform menjadi gallon.....	31
Gambar 3.10 Produk Kemasan air mineral 19 L.....	32

