

LAPORAN KERJA PRAKTEK
“SISTEM KERJA PADA MESIN SLITTING Di
PT.INDOGRAVURE”



Disusun Oleh :
RENALDO ALLIF SOFYAN HADI
41310010012

JURUSAN TEKNIK MESIN
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MERCU BUANA
JAKARTA

2013

LEMBAR PERNYATAAN

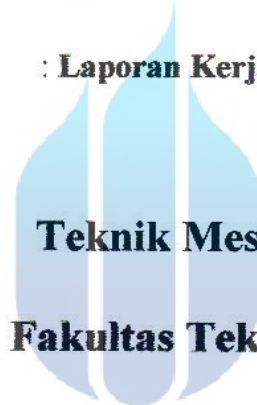


UNIVERSITAS
MERCU BUANA

Nama : **Renaldo Allif Sofyan Hadi**

Nim : **41310010012**

Tugas : **Laporan Kerja Praktek**



Teknik Mesin
Fakultas Teknik

Universitas Mercu Buana
UNIVERSITAS
MERCU BUANA

Dengan tersusunnya tugas Laporan Kerja Praktek ini sebagai persyaratan mencapai gelar sarjana S-1 Teknik Mesin. Dengan ini Saya menyatakan bahwa saya mengerjakan Laporan Kerja Praktek ini dengan sesungguhnya dan tidak menyalin atau mengcopy hasil karya orang lain.

Jakarta, 21 Desember 2013

Penulis

Renaldo Aliif Sofyan Hadi

LEMBAR PENGESAHAN

Laporan Kerja Praktek

Diajukan untuk memenuhi persyaratan kurikulum Sarjana Strata Satu (S-1)

Program Studi Teknik Mesin

Fakultas Teknik

Universitas Mercu Buana

Dengan judul:

**“SISTEM KERJA PADA MESIN SLITTING Di
PT.INDOGRAVURE”**

Disusun oleh :

NAMA : Renaldo Allif Sofyan Hadi

NIM : 41310010012

Laporan ini telah disetujui dan disahkan oleh:

Mengetahui,

Koordinator Kerja Praktek



The image shows a blue circular stamp of Universitas Mercu Buana on the left, with a handwritten signature in blue ink over it.

Nanang Ruhyat, ST. MT.

Dosen Pembimbing



The image shows a handwritten signature in blue ink.

Imam Hidayat ST.MT



p.t.indogravure

ROTOGRAVURE & FLEXIBLE PACKAGING INDUSTRY
Office & Plant : Jl. Pahlawan No. 8, Desa Rempoa
Ciputat, Tangerang PO. Box 143 Cpa Kode Pos 15412
Phone 7444888 (Hunting), Fax. 7492681 Telex. 47664. INGRA IA
E-mail address : ig-pack@indogravure.co.id
website : www.indogravure.co.id



SURAT KETERANGAN

No. 265/HRD/IG/X/2013

Direksi PT. Indogravure. Menerangkan bahwa :

Nama : RENALDO ALLIF SOFYAN HADI
NIM : 41310010012
Jurusan : TEKNIK MESIN
Fakultas : TEKNIK
Perguruan : UNIVERSITAS MERCU BUANA

Mahasiswa tersebut telah melaksanakan Kerja Praktek pada PT. Indogravure. terhitung sejak tanggal 01 Oktober 2013 s.d 20 Oktober 2013 dan telah mengesahkan laporan sebagaimana yang terlampir.

Jakarta, 17 Oktober 2013


p.t.indogravure

Chahya H
HRD GA

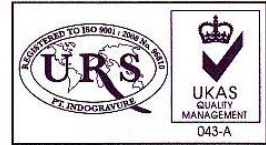
UNIVERSITAS
MERCU BUANA



p.t. indogravure

ROTOGRAVURE & FLEXIBLE PACKAGING INDUSTRY

Office & Plant : Jl. Pahlawan No. 8, Desa Rempoa
Ciputat, Tangerang PO. Box 143 Cpa Kode Pos 15412
Phone 7444888 (Hunting), Fax. 7492681 Telex. 47664. INGRA IA
E-mail address : ig-pack@indogravure.co.id
website : www.indogravure.co.id



HASIL PENILAIAN PELAKSANAAN PROGRAM PENELITIAN / PRAKTEK KERJA MAHASISWA - S1

Pada hari ini Jumat 18 Oktober 2013 telah dilaksanakan penilaian atas berkas-berkas pelaksanaan PKL dan hasil akhir laporan PKL, atas nama :

Nama : RENALDO ALIF SOFYAN HADI
No. Induk Mhs. : 41310010012
Jurusan : TEKNIK MESIN
Institusi : UNIVERSITAS MERCU BUANA

Dengan hasil / Nilai berdasarkan Evaluasi menyeluruh sebagai berikut :

NO	UNSUR PENILAIAN	NILAI RATA-RATA					KETERANGAN
		A	B	C	D	E	
A. ASPEK TEKNIS							
1	Penulisan Laporan		85				
2	Penguasaan Materi			78			
3	Penyelesaian Makalah			78			
4	Kemampuan Analisa			75			
B. ASPEK NON TEKNIS							
1	Disiplin / Tanggung Jawab		80				
2	Kehadiran			75			
3	Sikap			78			
4	Pengetahuan			75			
5	Inisiatif		88				
6	Kerjasama			79			
7	Kepemimpinan			78			
8	Potensi berkembang			78			
	JUMLAH NILAI			945			
	NILAI RATA-RATA			78.91			
Jakarta, 18 Oktober 2013 ASS.MANAGER  p.t. indogravure DARWIN ARYANTO							

Keterangan :

A = Memuaskan (90 - 100)
B = Baik Sekali (80 - 89)
C = Baik (70 - 79)
D = Cukup (60 - 69)
E = Kurang (0 - 59)

LEMBAR PENGESAHAN PEMBIMBING

Yang Bertanda Tangan dibawah ini:

1. Nama : **DARWIN ARYANTO**
Jabatan : **ASS. MANAGER**

Telah melakukan kegiatan bimbingan sejak tanggal 01 Oktober 2013 s.d 20 Oktober 2013 dan telah memeriksa hasil laporan Kerja Praktek mahasiswa berikut ini:

Nama : **RENALDO ALLIF SOFYAN HADI**
NIM : **41310010012**
Jurusan : **TEKNIK MESIN**
Fakultas : **TEKNIK**
Instansi : **UNIVERSITAS MERCU BUANA**

Demikian disampaikan untuk bahan seperlunya.

Jakarta, 17 Oktober 2013

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

Menyetujui,

Manajer Produksi


Suharto

Pembimbing Lapangan

p.t.indogravure

Darwin Aryanto

KATA PENGANTAR

Puji syukur kami panjatkan kehadirat Allah AWT, karena atas rahmat dan petunjuknya penyusun dapat menyelesaikan Kerja Praktek di PT. Indogravure. dan dapat menyelesaikan laporan ini. Laporan Kerja Praktek ini disusun untuk memenuhi salah satu kurikulum di jurusan Teknik Mesin Universitas Mercu Buana. Dalam menyusun laporan ini, saya melakukan pembahasan tentang sistem kerja pada Slitting Proses. Dalam penyelesaian laporan ini penyusun berhasil mengumpulkan data dari lapangan dan berhubungan dari beberapa buku p milik perusahaan. Dengan penyusunan laporan ini diharapkan agar mahasiswa jurusan Teknik Mesin dapat menganalisa serta memahami setiap alur produksi, serta permesinan apa saja yang dipergunakan..

Pada kesempatan ini, penyusun mengucapkan banyak terima kasih kepada pihak-pihak yang telah mendukung, memberikan pembelajaran-pembelajaran, bimbingan, dan bantuan hingga terselesaikannya laporan ini. Adapun pihak-pihak tersebut antara lain:

1. Allah SWT, yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya
2. Kedua Orangtua saya atas doa, perhatian, bantuan moral maupun moril dan nasehatnya
3. Bapak Prof. Gimbal, selaku Ketua Program Studi Teknik Mesin.
4. Bapak Nanang Ruhyat, ST.MT, selaku koordinator Kerja Praktek dan Sekretaris Program Studi Teknik Mesin.
5. Bapak Imam Hidayat ST.MT, selaku dosen pembimbing Kerja Praktek dan Pembina Kemahasiswaan Program Studi Teknik Mesin.
6. Bapak, Darwin Aryanto, selaku Ass. Manager Produksi merangkap Pembimbing Lapangan Kerja Praktek di PT. Indogravure.
7. Bapak Cahya.H, selaku HRD di PT.Indogravure.
8. Patnership Saya, Rian Listianto, Dwi Prasetyo dan Teman-teman Teknik Mesin angkatan 2010.

Semoga Allah SWT melimpahkan Rahmat dan Hidayah-nya atas segala kebaikan yang telah diberikan. Sangat disadari bahwa masih banyak terdapat

kekurangan pada Laporan kerja Praktek ini, oleh karena itu, penyusun mengharapkan kritik dan saran yang membangun dari pembaca dalam penyempurnaan Laporan ini. Semoga Laporan ini dapat bermanfaat bagi rekan mahasiswa Teknik Mesin pada umumnya.

Jakarta, 21 Desember 2013

Renaldo Allif Sofyan Hadi



DAFTAR ISI

LEMBAR PERNYATAAN	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
SURAT KETERANGAN	iii
SURAT KETERANGAN NILAI	iv
LEMBAR PENGESAHAN PERUSAHAAN	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL	xi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Perumusan Masalah	1
1.3 Maksud dan Tujuan	1
1.4 Waktu dan Tempat	2
1.5 Batasan Masalah	2
1.6 Metode Pengumpulan Data.....	2
1.7 Sistematika Penulisan	3
BAB II TINJAUAN UMUM PT INDOGRAVURE	5
2.1 Sejarah Berdirinya PT.Indogravure	5
2.1.1 Visi dan Misi Perusahaan.....	7
2.1.2 Struktur Organisasi.....	7
2.1.3 Tugas dan Wewenang	8
2.1.4 PRINSIP DASAR ISO 9001:2008.....	12
2.1.5 Melaksanakan 5R	13
2.1.6 Bentuk Kerja Sama PT. Indogravure.....	14
2.1.7 CONIM	15

BAB III SISTEM KERJA PADA MESIN SLITTING DI PT INDOGRAVURE 18

3.1 DASAR TEORI	18
3.1.1 Pengertian Proses Produksi	18
3.1.2 Jenis-Jenis Proses Produksi	19
3.1.3 Proses Produksi Terus Menerus (<i>Continuous Process</i>).....	19
3.1.4 Proses Produksi Terputus-Putus (<i>Intermittent Process</i>).....	19
3.1.5 Faktor-faktor yang mempengaruhi proses produksi.....	20
3.1.6 Pengendalian Produksi	21
3.2 Proses Printing	23
3.3 Proses Laminating.....	23
3.4 Dry Laminating.....	24
3.5 Proses Slitting	25
3.5.1 Tahapan Untuk Mencapai Pada Proses Slitting.....	26
3.5.2 Proses Kerja Mesin Slitting	28
3.5.3 Mesin-Mesin Slitting	30
3.5.4 Komponen-Komponen Utama Pada Mesin Slitting	33
3.6 Proses Bag Making	39
3.6.1 Mesin-Mesin Bag Making.....	39
3.6.2 Quality Control	40
3.6.3 Produk Defect	40

BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN41

4.1 Kesimpulan	41
4.2 Saran	41

DAFTAR PUSTAKA

DAFTAR ACUAN

LAMPIRAN

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur Organisasi pada PT. Indogravure.....	8
Gambar 2.2 Pelaksanaan 5R di PT. Indogravure	14
Gambar 2.3 Penanganan Hama.....	15
Gambar 2.4 CONIM Di PT Indogravure	17
Gambar 3.1 Proses Produksi.....	22
Gambar 3.2 Proses Masuk PE.....	24
Gambar 3.3 Standard Pakaian Kerja Area Finishing	25
Gambar 3.4 Finishing Proses	26
Gambar 3.5 Alur kerja Proses Slitting.	27
Gambar 3.6 Proses Slitting	28
Gambar 3.7 Skema Proses slitting	30
Gambar 3.8 Mesin-Mesin Slitting.....	30
Gambar 3.9 Part Unwinder dan Rewinder.....	33
Gambar 3.10 Line Position Control	35
Gambar 3.11 Roll Pres.....	36
Gambar 3.12. Tension Control.....	37
Gambar 3.13 Motor.....	38
Gambar 3.14 Mesin-Mesin Bag Making	39

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1 Spesifikasi Mesin Slitting C.M.R.....	32
---	----

