

**Laporan Kerja Praktek**  
**Studi Perawatan *Mesin Converting Type SNS***  
***PT. DAYA CIPTA KEMASINDO***

Laporan Kerja Praktek Ini Diajukan Untuk Memenuhi Salah Satu Syarat  
Pengambilan Tugas Akhir



Disusun oleh :

NAMA : MOGANA PUTRA SM PARDEDE  
NIM : 41310010046

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN**  
**FAKULTAS TEKNIK**  
**UNIVERSITAS MERCU BUANA**

**JAKARTA**

**2013**

**LEMBAR PERNYATAAN**

Nama : Mogana Putra SM Pardede

Nim : 41310010046

Program Studi Teknik Mesin

Fakultas Teknik

Universitas Mercu Buana

Dengan tersusunnya tugas Laporan Kerja Praktek ini sebagai persyaratan mencapai gelar sarjana S-1 Teknik Mesin. Dengan ini saya menyatakan bahwa saya mengerjakan Laporan Kerja Praktek ini dengan sesungguhnya dan tidak menyalin atau mengcopy hasil karya orang lain.

Jakarta, 14 Juni 2013

Penulis

(Mogana Putra SM Pardede)

**LEMBAR PENGESAHAN**

*Diajukan untuk memenuhi persyaratan kurikulum Sarjana Strata Satu (S-1)*

*Program Studi Teknik Mesin*

*Fakultas Teknik*

*Universitas Mercu Buana*

Dengan judul

**PERAWATAN MESIN CONVERTING TYPE SNS**

**PT. DAYA CIPTA KEMASINDO**

Disusun Oleh :

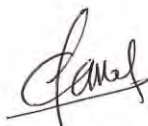
NAMA : Mogana Putra SM Pardede

NIM : 41310010046

*Laporan ini telah disetujui dan disahkan Oleh :*

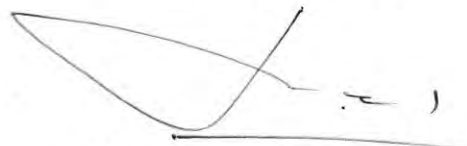
UNIVERSITAS  
MERCU BUANA  
Mengetahui

Koordinator Kerja Praktek



( Nanang Ruhyat, ST.MT. )

Dosen Pembimbing



( Ir. Yuriadi Kusuma, M.Sc. )



**PT. DAYACIPTA KEMASINDO**

INTEGRATED CORRUGATED CARTON BOX MANUFACTURER AND INDUSTRIAL PAPER TRADE



## SURAT KETERANGAN

No : 035 / HRD & GA / DCK / II / 2013

Menerangkan bahwa nama tersebut dibawah ini :

Nama : MOGANA PUTRA  
 NPM : 41310010046  
 Fakultas : Teknik

Adalah benar melakukan KKN (Kuliah Kerja Nyata) di PT. Dayacipta Kemasindo Jln. Aster Jawa, Daan Mogot Km.19 No. 42 Jurumudi Baru, Tangerang. Terhitung mulai tanggal **30 January s/d 29 February 2013.**

Adapun Surat Keterangan ini kami berikan untuk dipergunakan oleh yang bersangkutan untuk kelengkapan laporan KKN (Kuliah Kerja Nyata)

Demikian surat keterangan ini kami buat, agar dipergunakan dengan semestinya.

Tangerang, 28 Februari 2013

Hormat Kami,



Hadi D Sukardjo  
 Kabag. HRD & GA

**FACTORY/OFFICE** : Jl. Aster Jawa, No. 42 Daan Mogot Km. 19 Kel. Jurumudi Kec. Benda Tangerang 15124, Banten - Indonesia P.O. Box 125 Tangerang 15000  
 Phone : +62 21 5450071, 5450072, 5417893, Fax : +62 21 5417892 - 54380649 E-mail : dcknet@cbn.net.id

**FACTORY 2** : Jl. Perjuangan Desa Sukadanau, Kec. Cibitung, Kab. Bekasi Timur 17520 Indonesia Phone : + 62 21 8902573, 89109521, 89109522  
 Fax. : + 62 21 8902574

**FACTORY 3** : Jl. Inspeksi Kalimalang Desa Karang Mulya Kampung Calung Kec. Teluk Jambe Barat Kab. Karawang E-mail : info@ptdck.com  
 Phone : +62 267 - 8457087, 0267 - 8457088, 0267 - 8457089, Fax. : +62 267 - 8457086

## KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Tuhan Yang Maha Esa, yang telah memberikan limpahan rahmat dan hidayah – Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Kerja Praktek ini. Laporan kerja praktek ini dibuat sebagai salah satu syarat bagi mahasiswa untuk menempuh Program Sarjana Strata Satu (S-1) pada jurusan Teknik Mesin Universitas Mercu Buana Jakarta. yang berjudul “Perawatan Mesin *Converting Type SNS*“ yang merupakan hasil kerja praktek selama satu bulan terhitung sejak 30 Januari sampai dengan 28 Februari 2013 pada PT. Daya Cipta Kemasindo yang berlokasi pada daerah aster jawa, laporan kerja praktek ini disusun untuk memenuhi salah satu syarat akademik dalam menempuh jenjang pendidikan sarjana teknik, fakultas teknik Universitas Mercu Buana

Dalam menyelesaikan laporan Kerja Praktek ini penulis banyak mendapat dukungan, bimbingan, pengarahan dan bantuan baik moral dan material, oleh karna itu penulis mengucapkan terima kasih sebesar-besarnya kepada:

1. Tuhan Yang Maha Esa yang telah memberikan Rahmat dan Hidayah – Nya kepada penulis selama pelaksanaan kerja praktek dan pembuatan laporan kerja praktek ini.
2. Bapak Prof Dr Gimbal Dolok Pasaribu, selaku ketua program Studi Teknik mesin Universitas Mercu Buana.
3. Bapak Nanang Ruhyat, ST.MT. selaku koordinator kerja praktek pada jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik.
4. Bapak Ir. Yuriadi Kusuma, M.Sc. selaku dosen pembimbing kerja praktek.

5. Keluarga Besar tercinta, yang selalu memberikan doa, nasehat serta dukungan baik secara moril maupun material sehingga penulis terus bersemangat.
6. Teman – teman IMM Univ. Mercu Buana yang memberikan pengalaman dan masukan dalam penyusunan Laporan Kerja Praktek ini.
7. Semua Pihak yang tidak dapat disebutkan satu persatu, secara langsung atau pun tidak langsung telah memberikan bantuan dan dukungan kepada penulis.

Penulis menyadari bahwa Laporan Kerja Praktek Ini masih jauh dari sempurna, untuk itu penulis dengan senang hati menerima saran dan kritik yang dapat membangun dan untuk membantu menyempurnakan Laporan Kerja Praktek ini sehingga menjadi lebih baik. Penulis berharap agar laporan Kerja Praktek ini bermanfaat bagi kita semua.



UNIVERSITAS  
MERCU BUANA

Jakarta, 14 Juni 2013

Mogana Putra SM Pardede

**DAFTAR ISI**

<b>COVER .....</b>	<b>i</b>
<b>LEMBAR PERNYATAAN .....</b>	<b>ii</b>
<b>LEMBAR PENGESAHAN .....</b>	<b>iii</b>
<b>SURAT KETERANGAN .....</b>	<b>iv</b>
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	<b>v</b>
<b>DAFTAR ISI.....</b>	<b>vii</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN.....</b>	<b>1</b>
<b>1.1. Latar Belakang.....</b>	<b>1</b>
<b>1.2. Tujuan Kegiatan Praktek Keraja Lapangan .....</b>	<b>2</b>
<b>1.3. RuangLingkup.....</b>	<b>3</b>
<b>1.4. Tempat dan Waktu Pelaksanaan.....</b>	<b>3</b>
<b>1.5. Metode Penulisan .....</b>	<b>4</b>
<b>1.5.1. Metode Observasi.....</b>	<b>4</b>
<b>1.5.2. Metode Literarur .....</b>	<b>4</b>
<b>1.5.3. Metode Wawancara .....</b>	<b>4</b>
<b>1.5.4. Metode Deskriptif.....</b>	<b>4</b>
<b>1.6. Sistematika Penulisan .....</b>	<b>4</b>
<b>BAB II SEJARAH PERUSAHAAN .....</b>	<b>6</b>
<b>2.1. Sejarah Singkat PT. DAYA CIPTA KEMASINDO .....</b>	<b>6</b>
<b>2.2. Visi dan Misi Perusahaan.....</b>	<b>7</b>
<b>2.3. Konstruksi Bangunan Perusahaan.....</b>	<b>7</b>
<b>2.4. Lokasi Perusahaan .....</b>	<b>8</b>

2.5. Struktur Organisasi dan <i>Job Description</i> .....	9
2.6. Sistem Sumber Daya Manusia (SDM) .....	14
2.7. Pengaturan Jam Kerja .....	14
2.8. Kondisi Lingkungan Kerja .....	15
2.8.1. Ruang Kantor Perusahaan .....	15
2.8.2. Lantai Produksi Perusahaan.....	17
2.8.3. Gudang Penyimpanan Bahan Baku .....	20
2.8.4. Gudang Penyimpanan Bahan Jadi.....	21
<b>BAB III PERAWATAN MESIN CONVERTING TYPE SNS</b> .....	<b>23</b>
3.1. Definisi Perawatan Mesin.....	23
3.2. Tujuan Perawatan.....	24
3.3. Penyebab Umum Terjadinya Kerusakan .....	25
3.4. Jenis-Jenis Perawatan.....	26
3.5. Tugas dan Kegiatan Pemeliharaan .....	28
3.6. Prosedur Perawatan .....	29
3.7. Biaya Perawatan .....	32
3.8. Pelumasan .....	32
3.8.1. Pelumas Cair .....	33
3.8.2. Pelumas Semi-Cair.....	35
3.9. Perawatan Mesin <i>Converting type SNS</i> .....	36
3.9.1. Tahapan – Tahapan Perawatan.....	36
3.9.2. Persiapan Perawatan .....	37
3.9.3. Pengertian Mesin <i>Converting</i> .....	38



3.9.4. Cara Kerja Mesin <i>Converting</i> .....	38
3.9.5. Bagian – Bagian Mesin <i>Converting</i> .....	39
3.9.6. Fungsi Dari Bagian – Bagian Mesin <i>Converting</i> .....	39
3.9.7. Skema Mesin <i>Converting</i> .....	44
3.9.8. Keunggulan Dan Kekurangan Mesin <i>Converting</i> .....	44
3.9.9. Instruksi Perawatan Mesin <i>Converting</i> .....	45
3.9.10. Perawatan Mesin yang di Lakukan Terhadap <i>Converting</i>	47
3.9.11. Permasalahan yang Sering Dihadapi .....	48
<b>BAB IV PENUTUP</b> .....	<b>51</b>
4.1. Kesimpulan .....	51
4.2. Saran .....	52
<b>DAFTAR ACUAN</b> .....	<b>54</b>
<b>LAMPIRAN</b> .....	<b>55</b>



UNIVERSITAS  
MERCU BUANA