

Laporan Kerja Praktek
Studi Perawatan *Mesin Converting Tcy FGT*
PT.DAYACIPTA KEMASINDO

Laporan Kerja Praktek Ini Diajukan Untuk Memenuhi Salah Satu Syarat
Pengambilan Tugas Akhir



Disusun oleh :

NAMA : JAYENG GABRIL JUMADI

NIM : 41310010044

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MERCU BUANA
JAKARTA

2013

LEMBAR PERNYATAAN

Nama : Jayeng gabril jumadi

Nim : 41310010044

Program Studi Teknik Mesin

Fakultas Teknik

Universitas Mercu Buana

Dengan tersusunnya tugas Laporan Kerja Praktek ini sebagai persyaratan mencapai gelar sarjana S-1 Teknik Mesin. Dengan ini saya menyatakan bahwa saya mengerjakan Laporan Kerja Praktek ini dengan sesungguhnya dan tidak menyalin atau mengcopy hasil karya orang lain.

Jakarta, 14 Juni 2013

Penulis



(Jayeng Gabril Jumadi)

LEMBAR PENGESAHAN

Diajukan untuk memenuhi persyaratan kurikulum Sarjana Strata Satu (S-1)

Program Studi Teknik Mesin

Fakultas Teknik

Universitas Mercu Buana

Dengan judul

PERAWATAN MESIN *CONVERTING TCY FGT*

PT. DAYACIPTA KEMASINDO

Disusun Oleh :

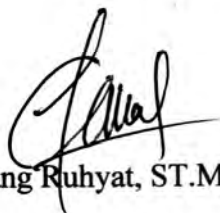
NAMA : Jayeng Gabriel Jumadi

NIM : 41310010044

Laporan ini telah disetujui dan disahkan Oleh :

UNIVERSITAS
Mengetahui
MERCU BUANA

Koordinator Kerja Praktek



(Nanang Ruhyat, ST.MT.)

Dosen Pembimbing



(Nanang Ruhyat, ST.MT.)

KATA PENGANTAR

Alhamdulillah rabbilalamin, puji syukur kehadiran Allah SWT yang telah memberikan limpahan rahmat dan hidayah – Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Kerja Praktek ini. Laporan kerja praktek ini dibuat sebagai salah satu syarat bagi mahasiswa untuk menempuh Program Sarjana Strata Satu (S-1) pada jurusan Teknik Mesin Universitas Mercu Buana Jakarta. yang berjudul “Perawatan Mesin *Converting TCY FGT*“ yang merupakan hasil kerja praktek selama satu bulan terhitung sejak 30 Januari sampai dengan 28 Februari 2013 pada PT. DAYACIPTA KEMASINDO yang berlokasi pada daerah aster jawa, laporan kerja praktek ini disusun untuk memenuhi salah satu syarat akademik dalam menempuh jenjang pendidikan sarjana teknik, fakultas teknik Universitas Mercu Buana

Dalam menyelesaikan laporan Kerja Praktek ini penulis banyak mendapat dukungan, bimbingan, pengarahan dan bantuan baik moral dan material, oleh karna itu penulis mengucapkan terima kasih sebesar-besarnya kepada:

1. Tuhan Yang Maha Esa yang telah memberikan Rahmat dan Hidayah – Nya kepada penulis selama pelaksanaan kerja praktek dan pembuatan laporan kerja praktek ini.
2. Bapak Prof Dr Gimbal Dolok Pasaribu, selaku ketua program Studi Teknik mesin Universitas Mercu Buana.
3. Bapak Nanang Ruhyat, ST.MT. selaku koordinator sekaligus pembimbing kerja praktek pada jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik.
4. Keluarga Besar tercinta, yang selalu memberikan doa, nasehat serta dukungan baik secara moril maupun material sehingga penulis terus bersemangat.
5. Teman – teman IMM Univ. Mercu Buana yang memberikan pengalaman dan masukan dalam penyusunan Laporan Kerja Praktek ini.

6. Semua Pihak yang tidak dapat disebutkan satu persatu, secara langsung atau pun tidak langsung telah memberikan bantuan dan dukungan kepada penulis.

Penulis menyadari bahwa Laporan Kerja Praktek Ini masih jauh dari sempurna, untuk itu penulis dengan senang hati menerima saran dan kritik yang dapat membangun dan untuk membantu menyempurnakan Laporan Kerja Praktek ini sehingga menjadi lebih baik. Penulis berharap agar laporan Kerja Praktek ini bermanfaat bagi kita semua.

Jakarta, 14 Juni 2013



A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Jayeng Gabril Jumadi'.

JAYENG GABRIL JUMADI

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

DAFTAR ISI

LEMBAR PERNYATAAN.....	i
LEMBAR PENGESAHAN.....	ii
SURAT KETERANGAN.....	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI.....	v
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Tujuan Kegiatan Praktek Keraja Lapangan.....	2
1.3 RuangLingkup.....	4
1.4 Tempat dan Waktu Pelaksanaan.....	4
1.5 Metode Penulisan.....	4
1.5.1 Metode Observasi.....	4
1.5.2 Metode Literarur.....	4
1.5.3 Metode Wawancara.....	5
1.5.4 Metode Deskriptif.....	5
1.6 Sistematika Penulisan.....	5

BAB II TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN	6
2.1 Sejarah Singkat PT. DAYACIPTA KEMASINDO	6
2.2 Visi dan Misi Perusahaan	7
2.3 Beberapa bagian bangunan perusahaan	8
2.4 Lokasi Perusahaan	9
2.5 Struktur Organisasi dan Job description	9
2.6 Sistem Sumber Daya Manusia	14
2.7 Pengaturan Jam Kerja	15
2.8 Kondisi dan Lingkungan Kerja	15
2.8.1 Ruangan Kantor Perusahaan.....	16
2.8.2 Lantai Produksi Perusahaan.....	18
2.8.3 Gudang Penyimpanan Bahan Baku.....	20
2.8.4 Gudang Penyimpanan Bahan Jadi	21
BAB III PERAWATAN MESIN CONVERTING <i>TCY FGT</i>	23
3.1 Definisi Perawatan Mesin.....	23
3.2 Tujuan Perawatan.....	24
3.3 Penyebab Umum Terjadinya Kerusakan.....	25
3.4 Jenis-Jenis Perawatan	25

3.5 Tugas dan Kegiatan Pemeliharaan	27
3.6 Prosedur Perawatan	29
3.7 Biaya Perawatan	31
3.8 Pelumasan	32
3.8.1 Pelumas Cair	33
3.8.2 Pelumas Semi-Cair.....	34
3.9 Perawatan Mesin <i>Converting</i>	35
3.9.1 Tahapan – Tahapan Perawatan.....	35
3.9.2 Persiapan Perawatan.....	36
3.9.3 Pengertian Mesin <i>Converting</i>	36
3.9.4 Cara Kerja Mesin <i>Converting</i>	37
3.9.5 Bagian – Bagian Mesin <i>Converting</i>	37
3.9.6 Fungsi Dari Bagian – Bagian Mesin <i>Converting</i>	38
3.9.7 Skema Mesin <i>Converting</i>	43
3.9.8 Keunggulan Dan Kekurangan	44
3.9.9 Instruksi Perawatan Mesin <i>Converting</i>	45
3.9.10 Perawatan Mesin <i>Converting TCY FGT</i>	47
3.9.11 Permasalahan yang Sering Dihadapi	48

BAB IV PENUTUP	51
4.1. Kesimpulan.....	51
4.2. Saran.....	52
DAFTAR ACUAN.....	54

LAMPIRAN

