

LAPORAN KERJA PRAKTEK
PERAWATAN MESIN CONVERTING FFG-4C

Diajukan guna melengkapi sebagian syarat
dalam mencapai gelar Sarjana Strata Satu



Di Susun Oleh :
Irfan Efendi
41309010046

FAKULTAS TEKNIK
PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN
UNIVERSITAS MERCUBUANA
JAKARTA

2013

LEMBAR PENGESAHAN

Isi dan Format Laporan Kerja Praktek ini disusun oleh :

NAMA : IRFAN EFENDI

NIM : 41309010046

PROGRAM STUDI : TEKNIK MESIN

FAKULTAS : TEKNIK

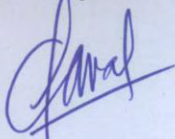
Isi dan Format Laporan Kerja Praktek ini telah disetujui dan dinyatakan memenuhi syarat dalam penyusunan Laporan Kerja Praktek.

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

Jakarta, Juli 2013

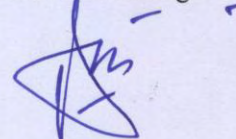
Menyetujui

Koordinator Kerja Praktek



(Ir. Nanang Ruhyat, MT)

Dosen Pembimbing



(Prof. Gimbal Dolok Saribu)

KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Wr. Wb.

Puji ,hormat dan syukur atas kehadiran Tuhan Yang Maha Esa yang telah mencurahkan nikmat,berkat,kasih,pertolongan serta pernyataan-Nya sehingga saya dapat melaksanakan Kerja Praktek di PT.DAYACIPTA KEMASINDO dengan baik dan dapat pula menyelesaikan laporan Kerja Praktek ini dengan baik.

Laporan Kerja Praktek ini disusun sebagai salah satu pertanggungjawaban mata kuliah kerja praktek yang wajib dilaksanakan oleh setiap mahasiswa di Fakultas Teknologi Program Studi Teknik Mesin Universitas Mercu Buana Jakarta. Adapun , tujuan dari Kerja Praktek ini ialah untuk memberikan pemahaman kepada mahasiswa tentang beberapa hal dasar yang berkaitan dengan gambaran umum dan gambaran khusus. Dimana gambaran umum berisikan tentang tinjauan umum perusahaan, serta uraian proses produksi.

Saya menyadari keterbatasan pengetahuan dan pengalaman saya miliki, tanpa adanya uluran tangan dan bantuan baik moril maupun material dari berbagai pihak penyusunan Laporan Kerja Praktek ini tidak akan terselesaikan. Oleh karena itu, pada kesempatan ini dengan segala kerendahan hati, penulis ini ingin menyampaikan rasa terima kasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Tuhan Yang Maha Esa yang telah memberikan Rahmat dan Hidayah – Nya kepada penulis selama pelaksanaan kerja praktek dan pembuatan laporan kerja praktek ini.
2. Bapak Ir.Torik Husein selaku Dekan Fakultas Teknologi Industri Universitas Mercu Buana Jakarta.

3. Bapak Prof.Dr. Gimbal Dolok Saribu selaku Ketua Program Studi Teknik Mesin Universitas Mercu Buana Jakarta.
4. Bapak Prof.Dr. Gimbal Dolok Saribu selaku Dosen Pembimbing Kerja Praktek di Universitas Mercu Buana Jakarta.
5. Bapak Ir. Nanang Ruhyat, MT selaku Koordinator Kerja Praktek di Universitas Mercu Buana Jakarta.
6. Keluarga Besar tercinta, yang selalu memberikan doa, nasehat serta dukungan baik secara moril maupun material sehingga penulis terus bersemangat.
7. Ibu Fera dan Development supervisor PT. DAYACIPTA KEMASINDO, yang telah memberikan kesempatan kepada penulis untuk melakukan kerja praktek.
8. Bapak Nanang Dwi Antara Head of Maintenance Planing Dept. PT. DAYACIPTA KEMASINDO sekaligus membimbing selama kerja praktek.
9. Bapak Nurjani Rohmanto yang telah membantu membimbing penulis selama melakukan kerja praktek.
10. Mas Joranto yang telah membantu dan membimbing penulis jika terjadi kekurang pengetahuan – nya dalam menjelaskan tentang perawatan mesin tersebut.
11. Seluruh karyawan dan operator yang bekerja di PT. DAYACIPTA KEMASINDO yang telah membantu jika penulis kurang paham dengan mesin tersebut.
12. Teman – teman IMM Universitas Mercu Buana Jakarta yang memberikan pengalaman dan masukan dalam penyusunan Laporan Kerja Praktek ini.
13. Semua Pihak yang tidak dapat disebutkan satu persatu, secara langsung atau pun tidak langsung telah memberikan bantuan dan dukungan kepada penulis.

Saya pun menyadari bahwa dalam laporan ini masih terdapat banyak kesalahan dan kekurangan. Oleh karena itu, saya dengan senang hati menerima saran dan kritik yang bersifat membangun.

Akhir kata, saya mohon maaf apabila terdapat kesalahan dan saya mengharap Laporan Kerja Praktek ini dapat manfaat bagi para mahasiswa atau mahasiswi lainnya khususnya mahasiswa atau mahasiswi Program Studi Teknik Mesin dalam menambah wawasan mengenai Kerja Praktek.

Wassalamu'alaikum Wr. Wb.

Jakarta, Juli 2013



Irfan efendi

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN

KATA PENGANTAR

DAFTAR ISI

BAB I PENDAHULUAN

- 1.1 Latar Belakang
- 1.2 Tujuan
- 1.3 Ruang lingkup
- 1.4 Tempat dan waktu pelaksanaan
- 1.5 Metode penulisan
- 1.6 Sistematika Penulisan

BAB II TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN

- 2.1 Sejarah Singkat PT. DAYACIPTA KEMASINDO
- 2.2 Visi dan Misi Perusahaan
- 2.3 Beberapa Bagian Bangunan Perusahaan
- 2.4 Lokasi Perusahaan
- 2.5 Struktur Organisasi dan Job Description
- 2.6 Sistem Sumber Daya Manusia
- 2.7 Pengaturan Jam Kerja
- 2.8 Kondisi dan Lingkungan Kerja
 - 2.8.1 Ruangan Kantor Perusahaan
 - 2.8.2 Lantai Produksi Perusahaan
 - 2.8.3 Gudang Penyimpanan Bahan Baku
 - 2.8.4 Gudang Pennyimpanan Bahan Baku

BAB III LANDASAN TEORI DAN PENJELESAAN TENTANG MESIN CONVERTING TCY 6PA

- 3.1 Definisi Perawatan Mesin
- 3.2 Tujuan Perawatan
- 3.3 Penyebab Umum Terjadinya Kerusakan
- 3.4 Jenis – Jenis Perawatan
- 3.5 Tugas dan Kegiatan Pemeliharaan
- 3.6 Prosedur Perawatan
- 3.7 Biaya Perawatan
- 3.8 Pelumasan
 - 3.8.1 Pelumas Cair
 - 3.8.2 Pelumas Semi Cair
- 3.9 Perawatan Mesin Converting TCY 6PA
 - 3.9.1 Tahapan – Tahapan Perawatan Mesin Converting TCY 6PA
 - 3.9.2 Persiapan Perawatan Mesin Converting TCY 6PA
 - 3.9.3 Pengertian Mesin Converting TCY 6PA
 - 3.9.4 Cara Kerja Mesin Converting TCY 6PA
 - 3.9.5 Bagian – Bagian Mesin Converting TCY 6PA
 - 3.9.6 Fungsi Dari Bagian – Bagian Mesin Converting TCY 6PA
 - 3.9.7 Skema Mesin Converting
 - 3.9.8 Keunggulan Dan Kekurangan Dari Mesin Converting TCY 6PA
 - 3.9.9 Perawatan Yang Dilakukan Terhadap Mesin Converting TCY 6PA
 - 3.9.10 Permasalahan Yang Sering Dihadapi Mesin Converting TCY 6PA

BAB IV PENUTUP

- 4.1 Kesimpulan

4.2 Saran

