

Laporan Kerja Praktek

Perawatan dan Perbaikan Mesin Injection HAIDA 380

PT.PAULMON GLOBAL PLASTIK

**Laporan Kerja Praktek Ini Diajukan Untuk Memenuhi Salah Satu Syarat Pengambilan
Tugas Akhir**



NAMA : Yudi Setiawan

NIM : 41310010040

PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS MERCU BUANA

JAKARTA

2013

LEMBAR PERNYATAAN



Nama : YUDI SETIAWAN
Nim : 41310010040
Tugas : Laporan Kerja Praktek

Program Studi Teknik Mesin
Fakultas Teknik

UNIVERSITAS
Universitas Mercu Buana

MERCU BUANA

Dengan tersusunnya tugas laporan Kerja Praktek ini sebagai persyaratan mencapai gelar sarjana S-1 Teknik Mesin. Dengan ini saya menyatakan bahwa saya mengerjakan Laporan Kerja Praktek ini dengan sesungguhnya dan tidak menyalin atau mengcopy hasil karya orang lain.

Jakarta , Desember 2013

Penulis



(Yudi Setiawan)



PT. PAULMON GLOBAL PLASTICS
P.E.T. BOTTLES SPECIALIST

Jl. Kapuk Peternakan III No. 55 M, Jakarta Barat 11720
Telp. : (021) 5439-0099 (Hunting), Fax. : (021) 5437-3611
E-mail : paulmonglobalplastics@gmail.com

SURAT KETERANGAN
No. 002/HRD/PG/XI/2013

Dengan ini menerangkan bahwa :

Nama : Yudi Setiawan
NIM : 41310010040
Fakultas : Teknik
Universitas : Mercu Buana

Telah menyelesaikan Program Praktek Kerja Lapangan (PKL) di **PT. PAULMON GLOBAL PLASTICS**
Sejak tanggal 04 November s/d 30 November 2013

Demikian Surat Keterangan ini dikeluarkan untuk dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

Hormat kami,

PT. Paulmon Global



Janu Lilian Sagara

HRD Manager

LEMBAR PENGESAHAN

LAPORAN KERJA PRAKTEK

Diajukan untuk memenuhi persyaratan kurikulum Sarjana Strata Satu (S-1)

Program Studi Teknik Mesin

Fakultas Teknik

Universitas Mercu Buana

Dengan judul:

“PERAWATAN DAN PERBAIKAN MESIN INJECTION HAIDA 380

PT.PAULMON GLOBAL PLASTIK”

Disusun Oleh:

YUDI SETIAWAN

41310010040

Menyetujui,

Koordinator Kerja Praktek



Nanang Ruhyat, ST. MT

Dosen Pembimbing



Rini Anggraini,MM

KATA PENGANTAR

Puji syukur kami panjatkan Tuhan yang Maha Esa, karena atas rahmat dan petunjuknya penyusun dapat menyelesaikan Kerja Praktek di PT. Paulmon Global. dan dapat menyelesaikan laporan ini. Laporan Kerja Praktek ini disusun untuk memenuhi salah satu kurikulum di jurusan Teknik Mesin Universitas Mercu Buana.

Dalam menyusun laporan ini, saya melakukan pembahasan tentang perawatan dan perbaikan pada mesin injection. Dalam menyelesaikan laporan ini penyusun berhasil mengumpulkan data dari lapangan dan berhubungan dari beberapa buku pustaka. Dengan penyusunan laporan ini diharapkan agar mahasiswa jurusan Teknik Mesin dapat menganalisa serta memahami setiap alur perawatan dan perbaikan, serta permesinan apa saja yang dipergunakan..

Pada kesempatan ini, penyusun mengucapkan banyak terima kasih kepada pihak-pihak yang telah mendukung, memberikan pembelajaran-pembelajaran, bimbingan, dan bantuan hingga terselesaikannya laporan ini. Adapun pihak-pihak tersebut antara lain:

1. Tuhan yang Maha Esa, yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya
2. Kedua Orang tua saya atas doa, perhatian, bantuan moral maupun moril dan nasehatnya
3. Bapak Prof. Gimbal, selaku Ketua Program Studi Teknik Mesin.
4. Bapak Nanang Ruhyat, ST.MT, selaku koordinator Kerja Praktek dan Sekretaris Program Studi Teknik Mesin.
5. Ibu Rini Anggraini, MM, selaku Dosen Pembimbing Kerja Praktek Program Studi Teknik Mesin.
6. Bapak, Kirwadi selaku Kepala Produksi dan Kepala Teknisi di PT. Paulmon Global.
7. Bapak, Nur Muchlis selaku Pembimbing Lapangan Kerja Praktek di PT. Paulmon Global.
8. Meliya Hadiyanti yang sudah memberikan semangat dan dukungan.
9. Teman – temanku Mahasiswa Universitas Mercubuana khususnya Teknik mesin S-1 angkatan 2010, Terima kasih atas dukungan maupun bantuannya

Semoga Tuhan yang Maha Esa, melimpahkan Rahmat dan Hidayah-nya atas segala kebaikan yang telah diberikan. Sangat disadari bahwa masih banyak terdapat kekurangan pada laporan kerja praktek ini, oleh karena itu, penyusun mengharapkan kritik dan saran yang membangun dari pembaca dalam penyempurnaan laporan ini. Semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi rekan mahasiswa Teknik Mesin pada umumnya.

Jakarta, 18 Desember 2013



YUDI SETIAWAN



UNIVERSITAS
MERCU BUANA

DAFTAR ISI

LEMBAR PERNYATAAN.....	I
LEMBAR PENGESAHAN PERUSAHAAN.....	II
LEMBAR PENGESAHAN.....	III
KATA PENGANTAR.....	IV
DAFTAR ISI.....	VI
DAFTAR GAMBAR.....	VIII
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Ruang Lingkup.....	2
1.3 Metodologi Penelitian.....	2
1.4 Metode Pengumpulan Data.....	3
1.5 Sistematika Penulisan.....	3
BAB II PROFIL UMUM PERUSAHAAN.....	5
2.1 Latar Belakang Perusahaan.....	5
2.2 Visi, Misi, Logo, dan Azas Perilaku.....	6
2.3 Kebijakan Kualitas.....	6
2.4 Kebijakan Lingkungan.....	7
2.5 Struktur Organisasi.....	8
2.6 Peraturan Perusahaan.....	8
BAB III PROSES PERAWATAN DAN PERBAIKAN PADA MESIN INJECTION HAIDA 380.....	10
3.1 Pengertian Perawatan (Maintenance).....	10

3.2 Penjelasan Mengenai Komponen_Komponen Mesin Injection Haida 380.....	10
3.3 Prinsip Kerja Mesin Injection Haida 380.....	16
3.4 Komponen Utama Mesin Injection Haida 380.....	21
3.5 Gambar Komponen Mesin Injection Haida 380.....	23
3.6 Peralatan Yang Di Gunakan Dalam Perawatan Mesin Injection Haida 380....	25
BAB IV PENUTUP.....	26
4.1 Kesimpulan.....	26
4.2 Saran.....	27
DAFTAR PUSTAKA.....	28
LAMPIRAN.....	



UNIVERSITAS
MERCU BUANA

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.5 Struktur Perusahaan.....	8
Gambar 3.2.1 Clamping Unit.....	11
Gambar 3.2.2 Molding Unit.....	12
Gambar 3.2.3 Injection Unit.....	12
Gambar 3.2.4 Motor dan transmission gear	13
Gambar 3.2.4 Cylinder Screw Ram.....	13
Gambar 3.2.5 Hopper.....	13
Gambar 3.2.6 Barrel.....	14
Gambar 3.2.7 Screw.....	14
Gambar 3.2.8 Non Return Valve.....	15
Gambar 3.1 Mold Close.....	15
Gambar 3.2 Full Injection.....	17
Gambar 3.3 Holding Injection.....	18
Gambar 3.4 Charging dan Cooling.....	18
Gambar 3.5 Mold Open.....	19
Gambar 3.4.1 Komponen mesin Injection.....	22
Gambar 3.4.4 Komponen Mesin Injection.....	23