

Laporan Kerja Praktek

PERANCANGAN PROSES TRIAL *NEW MOLD INJECTION*

PT. DHARMA POLIMETAL

Ditujukan Untuk Memenuhi Salah Satu Persyaratan Mengambil Tugas Akhir



UNIVERSITAS
Disusun oleh :
AAT PUJI LESTARI

41309110036

PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS MERCUBUANA

JAKARTA

2013

LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN KERJA PRAKTEK
PERENCANAAN PROSES TRIAL *NEW MOLD INJECTION*
PT. DHARMA POLIMETAL

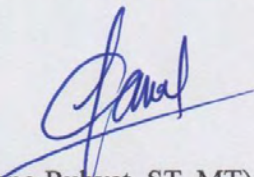


Laporan kerja praktek ini disusun untuk memenuhi persyaratan kurikulum sarjana (S-1)
Pada Fakultas Teknik, Universitas Mercu Buana

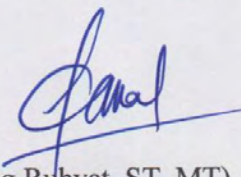
UNIVERSITAS
MERCU BUANA
Laporan kerja praktek ini telah diperiksa dan disetujui
Mengetahui,

Koordinator kerja praktek

Dosen pembimbing



(Nanang Ruhyat. ST. MT)



(Nanang Ruhyat. ST. MT)

LEMBAR PERNYATAAN



UNIVERSITAS
MERCU BUANA

Nama : Aat Puji Lestari

NIM : 41309110036

Tugas : Laporan Kerja Praktek

Jurusan Teknik Mesin

Fakultas Teknik

Universitas Mercu Buana

Dengan tersusunya tugas Laporan Kerja Praktek ini sebagai persyaratan mencapai gelar sarjana S-1 Teknik Mesin.

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

Tangerang, Desember 2013

Penulis

(Aat Puji Lestari)

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kepada Tuhan YME yang telah memberikan kelancaran untuk melaksanakan Kerja Praktek (KP) di PT. Dharma Polimetal yang terletak di Jln. Raya Serang km. 24 Balaraja Tangerang, pada tanggal 1 Nonember sampai dengan 1 Desember 2013.

Laporan Kerja Praktek ini disusun sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan sarjana (S1) di Universitas Mercubuana. Laporan kerja praktek ini dibuat berdasarkan data-data dan informasi yang penulis dapatkan dari kegiatan pengamatan ke bagian Engineering (CAD/CAM) dan bagian produksi PT. Dharma polimetal.

Dalam melakukan penyusunan laporan kerja praktek ini banyak hambatan yang ditemui penulis sewaktu melakukan kerja praktek di PT. Dharma Polimetal. Namun, dengan adanya bimbingan dan bantuan dari pembimbing maupun karyawan PT. Dharma Polimetal, penulis dapat melaksanakan KP dan menyelesaikan penyusunan laporan kerja praktek ini. Maka dari itu, dalam kesempatan ini, penulis ingin mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Allah SWT yang telah memberkati dan melindungi penulis.
2. Bp. Yosapat Simanjuntak selaku Presiden Direktur PT. Dharma Polimetal
3. Bp. Yuzi Andri selaku Manager Produksi .
4. Bapak Nanang Ruhyat selaku Dosen pembimbing Kerja Praktek Teknik mesin Universitas Mercubuana, yang telah membimbing dan mengarahkan penulis selama kerja praktek ini.
5. Semua pihak yang telah membantu penulis selama dalam pengambilan data dan pengerjaan laporan ini yang tidak dapat disebutkan penulis.

Penulis sadar bahwa laporan Kerja Praktek ini masih memiliki banyak kekurangan, maka dari itu, penulis berharap adanya saran dan kritik yang membangun dari pembaca semua.

Harapan penulis semoga laporan Kerja Praktek ini dapat memberikan manfaat kepada penulis pada khususnya dan kepada pembaca pada umumnya. Semoga laporan kerja praktek ini dapat memberikan manfaat bagi kemajuan perkembangan ilmu pengetahuan terutama bagi mahasiswa Teknik mesin Mercubuana dan semoga bisa untuk memberikan masukan untuk PT. Dharma Polimetal agar menjadi perusahaan yang lebih maju dan berkompetensi. Amin



Tangerang, Desember 2013

Penulis

(Aat Puji Lestari)

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

DAFTAR ISI

Lembar Pengesahan.....	i
Lembar Pernyataan.....	ii
Kata Pengantar.....	iii
Lembar Daftar Isi.....	v
BAB I : Pendahuluan	
1.1 Latar Belakang Kerja Praktek.....	1
1.2 Tujuan.....	2
1.3 Peserta dan kompetensi peserta.....	3
1.4 Tempat dan waktu kerja praktek.....	3
1.5 Manfaat Kerja Praktek.....	3
1.6 Metodologi penulisan.....	5
1.7 Sistematika penulisan.....	5
BAB II : Sejarah dan Profil Perusahaan	
2.1 Sejarah dan perkembangan.....	6
2.2 Visi dan misi.....	9
2.3 Pengembangan perusahaan.....	10
2.4 Produk-produk perusahaan.....	11
BAB III : Deskripsi molding dan proses trial new mold	
3.1 Deskripsi injection molding.....	12
3.2 Bagian-bagian pada injection molding.....	13
3.3 <i>Guide</i> pin dan <i>guidebushing</i>	15

3.4 Bentuk <i>guide</i> pin	15
3.5 Proses trial new mold pada mesin injection	17

BAB IV : Penutup

4.1 Simpulan.....	26
4.2 Saran.....	27
Daftar Pustaka.....	28

