

**LAPORAN KERJA PRAKTEK**  
**PROSES PRODUKSI KABEL**  
**PADA MESIN EKSTRUDED 150JA**  
**DI PT SUCACO Tbk**

Laporan ini disusun sebagai tugas untuk melengkapi dan memenuhi syarat pengambilan tugas akhir  
Strata – 1 pada Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknologi Universitas Mercu Buana



Disusun Oleh :

UNIVERSITAS  
**MERCU BUANA**  
Nama : Andreas Martin  
NIM : 41310010016

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN**

**FAKULTAS TEKNOLOGI**

**UNIVERSITAS MERCU BUANA**

**JAKARTA**

**2013**

**LEMBAR PENGESAHAN  
LAPORAN KERJA PRAKTEK  
PROSES PRODUKSI KABEL  
PADA MESIN EKSTRUDER 150JA  
DI PT SUCACO Tbk**



**Disusun Oleh :**

**Nama : Andreas Martin  
NIM : 41310010016**

**MERCU BUANA**  
Laporan ini telah diperiksa dan disetujui oleh :

**Koordinator Kerja Praktek**



**(Nanang Ruhyat ST,MT)**

**Dosen Pembimbing Kerja Praktek**



**(Nanang Ruhyat ST,MT)**



**PT SUCACO Tbk**

SUPREME CABLE MANUFACTURING CORP.



CERT. No. : ID03/0168

**SURAT KETERANGAN**

**No. : 282 / Pers / IX / 2013**

Yang bertanda tangan dibawah ini selaku Personnel Manager PT SUCACO Tbk, beralamat di jalan Daan Mogot Km 16 Kalideres Jakarta barat menerangkan bahwa :

Nama : Andreas Martin

NIM : 41310010016

Lembaga : Universitas Mercu Buana

Jurusan : Teknik Mesin

Telah melaksanakan kerja praktek di PT SUCACO Tbk, mulai tanggal 1 september 2013 sampai dengan 1 oktober 2013 dengan prestasi baik.

Demikian surat keterangan ini di buat, untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Jakarta, 6 Oktober 2013



**Andreas Handianto**

Personnel Manager

CC. : Arsip

## KATA PENGANTAR

Segala puji syukur hanya kepada TUHAN atas segala anugerah nya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan kerja praktek sesuai waktu yang telah ditentukan. Dan merupakan salah satu syarat meraih gelar Sarjana Teknik Mesin pada Fakultas Teknologi di Universitas Mercu Buana Jakarta.

Dalam penulisan laporan ini penulis banyak mendapat bantuan dari beberapa pihak. Dan pada kesempatan ini penulis ingin mengucapkan rasa terima kasih yang dalam kepada :

1. Dr.Nanang Ruhyat MT, sebagai pembimbing kerja praktek.
2. Dr.Nanang Ruhyat, MT, sebagai koordinator kerja praktek.
3. Bapak Yudi, sebagai pembimbing kerja praktek di PT SUCACO Tbk yang telah memberikan bimbingan kerja praktek pada penulis.
4. Seluruh karyawan PT SUCACO Tbk, yang telah memberikan bantuan kepada penulis dalam hal teknis dilapangan.
5. Orang tua dan keluarga yang telah memberikan dorongan moril maupun spirit yang sangat membantu penulis.

Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan laporan kerja praktek ini masih banyak terdapat kekurangan – kekurangan, untuk itu penulis sangat mengharapkan kritik serta saran yang membangun sehingga penulis dapat menyelesaikan tugas – tugas lainnya dengan sesempurna mungkin. Penulis berharap semoga rekan – rekan atau penulis sendiri menjadi manusia produktif, inovatif, dan edukatif.

Akhir kata penulis berharap laporan ini dapat berguna kita semua.

Jakarta, 28 Desember 2013

**Andreas Martin**

## DAFTAR ISI

<b>LEMBAR PENGESAHAN .....</b>	i
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	ii
<b>SURAT KETERANGAN.....</b>	iii
<b>DAFTAR ISI.....</b>	iv
<b>BAB I PENDAHULUAN</b>	
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	2
1.4 Tujuan Penulisan.....	2
1.5 Pembatasan masalah.....	2
1.6 Sistematika Penulisan.....	2
<b>BAB II TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN</b>	
2.1 Pendahuluan.....	5
2.2 Sejarah Singkat Perusahaan.....	5
2.3 Lokasi Perusahaan.....	8
2.4 Struktur Organisasi.....	17
<b>BAB III LANDASAN TEORI</b>	
3.1 Proses Drawing.....	18
3.2 Proses Stranding.....	19
3.3 Proses Insulathing.....	20
3.4 Proses screening.....	21
3.5 Proses Cabling.....	22
3.6 Proses Iner Sheathing.....	22
3.7 Proses Armoring.....	23
3.8 Proses Outer Sheating.....	23
3.9 Pengertian Extruder.....	23
3.14 Jenis – jenis extrusi.....	27
3.19 Faktor – faktor Yang Mempengaruhi Extrusi.....	30
<b>BAB IV PENUTUP</b>	
4.1 Kesimpulan.....	32

4.2 Saran.....33

**DAFTAR PUSTAKA**

**LAMPIRAN**

